ПРИЛОЖЕНИЕ А
ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ
ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Технология производства технических средств агропромышленного комплекса»

1. Перечень компетенций с указанием этапов их формирования в процессе освоения образовательной программы

Код контролируемой компетенции	Способ оценивания	Оценочное средство
ПК-10: способностью разрабатывать технологическую документацию для производства, модернизации, эксплуатации, технического обслуживания и ремонта наземных транспортно-технологических средств и их технологического и оборудования	Курсовой проект; экзамен	Контролирующие материалы для защиты курсового проекта; комплект контролирующих материалов для экзамена
ПСК-3.18: способностью разрабатывать технологическую документацию для производства, модернизации, эксплуатации, технического обслуживания, диагностирования и ремонта технических средств АПК	Курсовой проект; экзамен	Контролирующие материалы для защиты курсового проекта; комплект контролирующих материалов для экзамена
ПСК-3.19: способностью осуществлять контроль за параметрами технологических процессов производства и эксплуатации технических средств АПК	Курсовой проект; экзамен	Контролирующие материалы для защиты курсового проекта; комплект контролирующих материалов для экзамена
ПСК-3.21: способностью организовывать процесс производства узлов и агрегатов технических средств АПК и комплексов с использованием современных технологий	Курсовой проект; экзамен	Контролирующие материалы для защиты курсового проекта; комплект контролирующих материалов для экзамена

2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций на различных этапах их формирования, описание шкал оценивания

Показатели оценивания компетенций представлены в разделе «Требования к результатам освоения дисциплины» рабочей программы дисциплины «Технология производства технических средств агропромышленного комплекса» с декомпозицией: знать, уметь, владеть.

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Технология производства технических средств агропромышленного комплекса» используется 100-балльная шкала.

Критерий	Оценка по 100-	Оценка по

	балльной шкале	традиционной шкале
Студент твёрдо знает программный материал, системно и грамотно излагает его, демонстрирует необходимый уровень компетенций, чёткие, сжатые ответы на дополнительные вопросы, свободно владеет понятийным аппаратом.	75-100	*Отлично*
Студент проявил полное знание программного материала, демонстрирует сформированные на достаточном уровне умения и навыки, указанные в программе компетенции, допускает непринципиальные неточности при изложении ответа на вопросы.	50-74	*Хорошо*
Студент обнаруживает знания только основного материала, но не усвоил детали, допускает ошибки, демонстрирует не до конца сформированные компетенции, умения систематизировать материал и делать выводы.	25-49	*Удовлетворительно*
Студент не усвоил основное содержание материала, не умеет систематизировать информацию, делать необходимые выводы, чётко и грамотно отвечать на заданные вопросы, демонстрирует низкий уровень овладения необходимыми компетенциями.	<25	*Неудовлетворительно*

3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности.

№ пп	Вопрос/Задача	Проверяемые компетенции
1	1. Основные понятия и определения «Технология производства технических средств агропромышленного комплекса». 2. Технологический процесс и его структура. Структура технологической операции. Проектирование технологического процесса изготовления деталей. 3. Изделие. Виды изделий. Понятие об изделии, производственном и технологическом процессах.	ПК-10
2	1 .Типы производства, их характеристика. Типы машиностроительных производств. Сущность поточных методов производства. 2. Качество изделий в машиностроении. Показатели качества. 3. Методы обеспечения точности в машиностроении. Влияние требований точности на	ПСК-3.18

№ пп	Вопрос/Задача	Проверяемые компетенции
	трудоёмкость и себестоимость изделия.	
3	1. Точность в машиностроении. Точность детали, точность изделия, показатели точности. Точность и способы её обеспечения. Методы достижения точности замыкающего звена при сборке. 2. Случайные и систематические погрешности обработки. Виды погрешностей. 3. Сущность статистического метода исследования точности обработки. Вероятностно-статистический метод оценки погрешностей.	ПСК-3.19
4	1. Погрешность установки заготовок. Методы оценки погрешностей. 2. Суммирование погрешностей при статистическом методе исследования точности. 3. Жесткость технологической системы. Методы повышения жесткости технологической системы. Методы определения жесткости станков.	ПСК-3.21

4. Файл и/или БТЗ с полным комплектом оценочных материалов прилагается.