ПРИЛОЖЕНИЕ А
ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ
ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Основы технологии производства и ремонта автомобилей»

1. Перечень компетенций с указанием этапов их формирования в процессе освоения образовательной программы

Код контролируемой компетенции	Способ оценивания	Оценочное средство

2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций на различных этапах их формирования, описание шкал оценивания

Показатели оценивания компетенций представлены в разделе «Требования к результатам освоения дисциплины» рабочей программы дисциплины «Основы технологии производства и ремонта автомобилей» с декомпозицией: знать, уметь, владеть.

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Основы технологии производства и ремонта автомобилей» используется 100-балльная шкала.

Критерий	Оценка по 100-балльной шкале	Оценка по традиционной шкале
Студент проявил знание программного материала, демонстрирует сформированные (иногда не полностью) умения и навыки, указанные в программе компетенции, умеет (в основном) систематизировать материал и делать выводы	25-100	*Зачтено*
Студент не усвоил основное содержание материала, не умеет систематизировать информацию, делать выводы, четко и грамотно отвечать на заданные вопросы, демонстрирует низкий уровень овладения необходимыми компетенциями	0-24	*Не зачтено*

3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности.

№ пп	Вопрос/Задача	Проверяемые компетенции
1	Объясните сущность ремонта деталей?	ПК-3
2	Восстановление деталей способом постановки дополнительной ремонтной детали? Примеры.	ПК-10
3	Технические условия на сборку поршня с шатуном (на примере любого двигателя)?	ПК-36
4	Способы создания давления в моечных машинах ванного типа?	ПК-17
5	Схема установки для вибродуговой наплавки деталей? Поясните.	ПК-45

№ пп	Вопрос/Задача	Проверяемые компетенции
6	Отремонтируйте шатун (любого двигателя)?	ПК-45
7	Состав эпоксидной пасты (клея) для ремонта трещин?	ПК-41
8	Положительные стороны плазменной металлизации?	ПК-10
9	Технологический процесс приклеивания тормозных накладок?	ПК-45
10	Как ремонтируется изношенный шпоночный паз на валу?	ПК-36
11	Твердые припои и их свойства?	ПК-10
12	Основные обязанности дефектовщика?	ПК-17
13	Извлечение заломанного инструмента, шпилек из корпусных деталей?	ПК-3
14	Режим отвердения при приклеивании тормозных накладок (на примере клея ВС-10Т)?	ПК-41
15	Основные затруднения при сварке деталей в среде углекислого газа?	ПК-3
16	Недостатки моечных машин струйного типа?	ПК-17
17	Какими способами можно восстановить основные дефекты коленчатого вала ЗМЗ-53?	ПК-36
18	Изготовление деталей из пластмасс напрессовкой в прессформе?	ПК-41

4. Файл и/или БТЗ с полным комплектом оценочных материалов прилагается.