

**ПРИЛОЖЕНИЕ А**  
**ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ**  
**ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Основы проектирования отраслевых технологических систем»**

**1. Перечень оценочных средств для компетенций, формируемых в результате освоения дисциплины**

<b>Код контролируемой компетенции</b>	<b>Способ оценивания</b>	<b>Оценочное средство</b>
ОПК-13: Способен применять стандартные методы расчета при проектировании деталей и узлов технологических машин и оборудования	Зачет	Комплект контролирующих материалов для зачета
ОПК-9: Способен внедрять и осваивать новое технологическое оборудование	Зачет	Комплект контролирующих материалов для зачета

**2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций, описание шкал оценивания**

Оцениваемые компетенции представлены в разделе «Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с индикаторами достижения компетенций» рабочей программы дисциплины «Основы проектирования отраслевых технологических систем».

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Основы проектирования отраслевых технологических систем» используется 100-балльная шкала.

<b>Критерий</b>	<b>Оценка по 100-балльной шкале</b>	<b>Оценка по традиционной шкале</b>
Студент освоил изучаемый материал, выполняет задания в соответствии с индикаторами достижения компетенций, может допускать отдельные ошибки.	25-100	<i>Зачтено</i>
Студент не освоил основное содержание изученного материала, задания в соответствии с индикаторами достижения компетенций не выполнены или выполнены неверно.	0-24	<i>Не зачтено</i>

**3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки уровня достижения компетенций в соответствии с индикаторами**

*1. Типовые контрольные задания ФОМ*

<b>Компетенция</b>	<b>Индикатор достижения компетенции</b>
ОПК-9 Способен внедрять и осваивать новое технологическое оборудование	ОПК-9.1 Анализирует документацию, описывающую технологическое оборудование
ОПК-13 Способен применять стандартные методы расчета при проектировании деталей и узлов	ОПК-13.2 Способен рассчитывать и проектировать детали и узлы технологических машин и

**Типовые контрольные задания  
или иные материалы, необходимые для оценки уровня сформированности компетенций по дисциплине «Основы проектирования отраслевых технологических систем»**

**Направление 15.03.02 «Технологические машины и оборудование»**

**Профиль «Цифровые технологии в формообразовании изделий»**

**Компетенции и индикаторы их достижения**

Компетенция	Содержимое компетенции	Индикатор	Содержимое индикатора
ОПК-9	Способен внедрять и осваивать новое технологическое оборудование	ОПК-9.1	Анализирует документацию, описывающую технологическое оборудование
ОПК-13	Способен применять стандартные методы расчета при проектировании деталей и узлов технологических машин и оборудования	ОПК-13.2	Способен рассчитывать и проектировать детали и с применением стандартных методов

**Задача 1.** Рассчитать с применением одного из 5 стандартных методов достижения точности замыкающего звена зазор между торцами зубчатого колеса и проставочного кольца в узле технологической машины (рис. 1) в пределах 0–0,2 мм (согласно заданию) [ОПК-13.2].

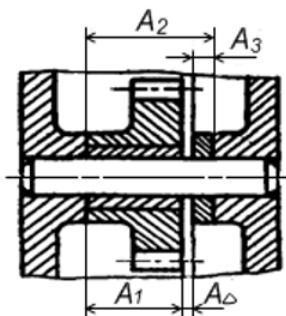


Рис. 1. Размерная цепь, обеспечивающая зазор  $A_{\Delta}$

Задание 1.1. Рассчитать зазор с применением метода полной взаимозаменяемости.

Задание 1.2. Рассчитать зазор с применением метода неполной взаимозаменяемости.

Задание 1.3. Рассчитать зазор с применением метода групповой взаимозаменяемости.

Задание 1.4. Рассчитать зазор с применением метода регулирования.

Задание 1.5. Рассчитать зазор с применением метода пригонки.

**Задание 2.** Провести анализ документации, описывающей технологическое оборудование плавильного участка, оснащенного индукционными тигельными печами ИСТ-0,4, по параметрам производственной, эксплуатационной и ремонтной технологичности [ОПК-9.1].

**Задание 3.** Провести анализ документации, описывающей технологическое оборудование плавильного участка, оснащенного индукционными тигельными печами ИСТ-0,4, по параметрам оценки качественной и количественной технологичности [ОПК-9.1].

**Задание 4.** Провести анализ документации, описывающей технологическое оборудование плавильного участка, оснащенного индукционными тигельными печами ИСТ-0,4, по основным технологическим требованиям к машинам и сборочным единицам [ОПК-9.1].

**Задание 5.** Провести анализ документации, описывающей технологическое оборудование плавильного участка, оснащенного индукционными тигельными печами ИСТ-0,4, по основным технологическим требованиям к их сборочным единицам [ОПК-9.1].

**4. Файл и/или БТЗ с полным комплектом оценочных материалов прилагается.**

