ПРИЛОЖЕНИЕ А
ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ
ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Экономика и управление машиностроительным производством»

1. Перечень компетенций с указанием этапов их формирования в процессе освоения образовательной программы

Код контролируемой компетенции	Способ оценивания	Оценочное средство
ОК-2: способностью использовать основы экономических знаний при оценке эффективности результатов деятельности в различных сферах	Зачет	Комплект контролирующих материалов для зачета
ОПК-1: способностью использовать основные закономерности, действующие в процессе изготовления машиностроительных изделий требуемого качества, заданного количества при наименьших затратах общественного труда	Зачет	Комплект контролирующих материалов для зачета
ПК-7: способностью участвовать в организации работы малых коллективов исполнителей, планировать данные работы, а также работу персонала и фондов оплаты труда, принимать управленческие решения на основе экономических расчетов, в организации работ по обследованию и реинжинирингу бизнес-процессов машиностроительных предприятий, анализу затрат на обеспечение требуемого качества продукции, результатов деятельности производственных подразделений, разработке оперативных планов их работы, в выполнении организационно-плановых расчетов по созданию (реорганизации) производственных участков машиностроительных производств	Зачет	Комплект контролирующих материалов для зачета

2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций на различных этапах их формирования, описание шкал оценивания

Показатели оценивания компетенций представлены в разделе «Требования к результатам освоения дисциплины» рабочей программы дисциплины «Экономика и управление машиностроительным производством» с декомпозицией: знать, уметь, владеть.

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Экономика и управление машиностроительным производством» используется 100-балльная шкала.

Критерий	Оценка по 100-	Оценка по

	балльной шкале	традиционной шкале
Студент проявил знание программного материала, демонстрирует сформированные (иногда не полностью) умения и навыки, указанные в программе компетенции, умеет (в основном) систематизировать материал и делать выводы	25-100	*Зачтено*
Студент не усвоил основное содержание материала, не умеет систематизировать информацию, делать выводы, четко и грамотно отвечать на заданные вопросы, демонстрирует низкий уровень овладения необходимыми компетенциями	0-24	*Не зачтено*

3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности.

№ пп	Вопрос/Задача	Проверяемые компетенции
1	Расскажите об амортизации основных фондов.	ПК-7
2	Этапы опытно-конструкторской подготовки производства.	ОК-2
3	Расскажите об оборотных средствах предприятий.	ПК-7
4	Назовите виды научно-исследовательских работ.	ОК-2
5	Понятие производственной программы и мощности предприятия.	ПК-7
6	Понятие об основных фондах предприятия.	ПК-7
7	Нормирование оборотных средств.	ПК-7
8	Понятие прибыли. Виды прибыли. Расчет рентабельности.	ПК-7
9	Показатель внутренней нормы доходности.	ОК-2
10	Назовите виды себестоимости продукции (классификация).	ПК-7
11	Какова структура основных фондов предприятия?	ПК-7
12	Показатель чистого приведенного дохода.	ОК-2
13	Этапы разработки инвестиционного проекта.	ОК-2
14	Группировка затрат по статьям калькуляции.	ПК-7
15	Назовите основные формы оплаты труда в машиностроении.	ПК-7
16	Назовите виды научно-исследовательских работ.	ОК-2
17	Назовите элементы тарифной системы оплаты труда.	ПК-7
18	Этапы опытно-конструкторской подготовки производства.	ОК-2
19	Типы производства.	ОПК-1
20	Виды движения предметов труда во времени. Расчет длительности производственного цикла.	ОПК-1
21	Производственная структура машиностроительного	ОПК-1

№ пп	Вопрос/Задача	Проверяемые компетенции
	предприятия.	
22	Виды производственных процессов на предприятии.	ОПК-1
23	Сумма первоначальных инвестиций в инвестиционный проект составила 500 тыс. руб., ожидаемые ежегодные поступления денежных средств от реализации проекта распределились по годам следующим образом: 1-й год – 150 тыс. руб., 2-й год – 150 тыс. руб., 3-й год – 240 тыс. руб. Определить срок окупаемости проекта с точностью до месяца.	ОК-2
24	Размер партии деталей n=12 шт. Размер передаточной партии p=6 шт. Количество операций I=3. Среднее межоперационное время tмо = 2 мин; длительность естественных процессов te = 35 мин.Определить длительность технологического и производственного цикла при последовательном и параллельно-последовательном видах движения предметов труда.Технологический процесс механообработки по операциям - 1, 2, 3: норма времени (ti), мин.4, 1,5, 6; число станков (qi), ед.- 1, 1, 2.	ОПК-1
25	Крановщик мостового крана обслуживает 2 бригады формовщиков и арматурщика. Каждая бригада формовщиков вырабатывает за смену по 35 куб. м железобетона, сменная норма выработки арматурщика – 100 кг арматурных сеток. За месяц первая бригада формовщиков изготовила 750 куб. м, вторая – 800 куб. м, арматурщик – 2550 кг арматурных сеток. Определить заработок крановщика на основе косвенных сдельных расценок, если его дневная тарифная ставка 900 руб.	ПК-7

4. Файл и/или БТЗ с полным комплектом оценочных материалов прилагается.