Министерство науки и высшего образования Российской Федерации

федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение

высшего образования

«Алтайский государственных технический университет им. И. И. Ползунова»

**Университетский технологический колледж**

**ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ**

**ПО ПРОФЕССИОНАЛЬНОму МОДУЛю**

**Освоение профессии рабочего: машинист экструдера**

Для специальности: 18.02.13 Технология производства изделий из полимерных композитов

Форма обучения: очная

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Статус** | **Должность** | **И.О. Фамилия** |
| Разработчик | Доцент | О.С. Беушева |
| Эксперт | Технолог ООО «Конти» | В.А. Меденцев |

Барнаул

ПАСПОРТ

ФОНДА ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

**Освоение профессии рабочего: машинист экструдера**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Код контролируемой компетенции | Способ оценивания | Оценочное средство |
| **ОК 01.** | Опросы на практических занятиях, защита отчета. | Комплект контролирующих материалов |
| **ОК 02.** | Опросы на практических занятиях, защита отчета. | Комплект контролирующих материалов |
| **ОК 03.** | Опросы на практических занятиях, защита отчета. | Комплект контролирующих материалов |
| **ОК 04.** | Опросы на практических занятиях, защита отчета. | Комплект контролирующих материалов |
| **ОК 05.** | Опросы на практических занятиях, защита отчета. | Комплект контролирующих материалов |
| **ОК 06.** | Опросы на практических занятиях, защита отчета. | Комплект контролирующих материалов |
| **ОК 07.** | Опросы на практических занятиях, защита отчета. | Комплект контролирующих материалов |
| **ОК 09.** | Опросы на практических занятиях, защита отчета. | Комплект контролирующих материалов |
| **ПК 3.2** | Опросы на практических занятиях, защита отчета. | Комплект контролирующих материалов |
| **ПК 4.1** | Опросы на практических занятиях, защита отчета. | Комплект контролирующих материалов |
| **ПК 4.2** | Опросы на практических занятиях, защита отчета. | Комплект контролирующих материалов |
| **ДПК.01** | Опросы на практических занятиях, защита отчета. | Комплект контролирующих материалов |
| **ДПК.02** | Опросы на практических занятиях, защита отчета. | Комплект контролирующих материалов |
| **ДПК.03** | Опросы на практических занятиях, защита отчета. | Комплект контролирующих материалов |
| **ДПК.04** | Опросы на практических занятиях, защита отчета. | Комплект контролирующих материалов |
| **ДПК.05** | Опросы на практических занятиях, защита отчета. | Комплект контролирующих материалов |

**1 ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ТЕКУЩЕГО КОНТРОЛЯ УСПЕВАЕМОСТИ**

**ТЕКУЩЕГО КОНТРОЛЯ УСПЕВАЕМОСТИ №1.1**

1. Технология композиционных материалов и технология производства изделий из композиционных материалов. Стадии превращения компонентов.
2. Операции формообразования. Классификация.
3. Роль эксперимента в технологии композиционных материалов.
4. Законы сохранения массы и энергии.
5. Уравнения переноса. Решение задач тепло- и массопереноса. Методы подобия и размерностей.
6. Тепловые процессы в технологии композиционных материалов. Нагревание и охлаждение. Внешние и внутренние источники тепла.
7. Уравнение теплопроводности. Теплопередача при нагревании (охлаждении) за счет теплопроводности, конвекции, излучения в процессах формообразования изделий.
8. Теплофизические свойства композиционных материалов.

**ТЕКУЩЕГО КОНТРОЛЯ УСПЕВАЕМОСТИ №1.2**

1. Вязкое течение в процессах формообразования изделий. Законы течения. Нелинейность и анизотропия вязких свойств препрегов. Методы определения показателей.
2. Адгезия и аутогезия. Трение. Влияние структуры композиций на коэффициент трения. Влияние трения на течение композиции. Прилипание. Скольжение.
3. Типы и характеристики структуры композиционных материалов.
4. Однородность композиций и композиционных материалов.
5. Ориентационные эффекты при формообразовании изделий.
6. Основные операции. Разрезка волокнистого наполнителя. Дробление.
7. Классификация дисперсных материалов. Дозирование. Сушка. Псевдоожижение. Смешивание. Порошковые технологии. Электростатическое осаждение. Волоконные технологии.
8. Основные операции. Растворение. Распыление жидкости. Смешивание. Получение премиксов.
9. Пропитка. Общая характеристика и параметры процесса. Кинетика пропитки на цилиндрической поверхности. Получение препрегов с термореактивным и термопластичным полимерным связующим. Оценка качества пропитки.
10. Основные параметры червячной экструзии. Особенности пластикации наполненных композиций.
11. Получение гранулированных литьевых и прессовочных материалов. Прямое компаундирование.
12. Уплотнение волокнистой (упругой) системы.
13. Уплотнение в вязкопластическом состоянии. Пористость как функция давления и вязкопластических свойств уплотняемого материала.
14. Сплавление под действием сил поверхностного натяжения.
15. Диффузионная модель сплавления. Сплавление под действием давления.

**ТЕКУЩЕГО КОНТРОЛЯ УСПЕВАЕМОСТИ №2.1**

1. Перколяционная модель. Сплавление при нестационарных режимах. Стеклование. Кристаллизация. Термодеструкция. Показатели этих процессов и их определение.
2. Полимеризация и поликонденсация в процессах формообразования. Кинетика процесса отверждения реактопластов. Показатели степени отверждения. Усадка.
3. Экструзия профилей. Требования к изделиям. Основные параметры процесса. Экструзия листов и труб. Наложение полимерного слоя на профильные изделия (кабельная технология).
4. Особенности экструзии высоконаполненных композиций. Область применения.
5. Пултрузия профилей из композиционных материалов с термореактивной матрицей. Требования к компонентам и изделиям. Основные операции – пропитка, консолидация, отверждение, охлаждение, разрезка. Параметры процесса. Область применения.
6. Пултрузия профилей из композиционных материалов с термопластичной матрицей. Требования к компонентам и изделиям. Основные операции. Параметры процесса. Область применения.
7. Профилирование. Требования к материалам и изделиям. Параметры процесса. Область применения.
8. Намотка препрегами и нитью. Требования к материалам и изделиям. Схемы намотки. Обмотка оправки препрегом на основе тканей. Намотка нитью. Расчет кинематических параметров. Область применения.
9. Намотка термопластичной лентой. Нагрев. Консолидация. Параметры процесса. Изготовление труб из армированных термопластов. Область применения.
10. Контактное формование. Требования к материалам и изделиям. Контактное формование и напыление. Основные операции - подготовка связующего и заготовок, подготовка формы, отверждение и извлечение изделия. Параметры процесса. Область применения.

**ТЕКУЩЕГО КОНТРОЛЯ УСПЕВАЕМОСТИ №2.2**

1. Формообразование из листовых армированных термопластов. Требования к полуфабрикатам и изделиям. Классификация методов. Формообразование. Параметры процесса. Область применения.
2. Укладка ленты. Укладка лент с термореактивным и термопластичным связующим. Тепловые и силоскоростные режимы. Область применения.
3. Формование эластичной диафрагмой. Формование в вакуумной камере и автоклаве. Режимы. Область применения.
4. Прессование термореактивных композиций. Требования к изделиям. Технологические характеристики пресс-материалов. Основные операции - дозирование, таблетирование, подогрев, уплотнение, отверждение, извлечение изделий. Параметры процесса. Область применения.
5. Прессование термопластичных композиций. Классификация методов. Прессование из листовых стеклонаполненных композиций. Прессование композиций, предварительно пластицированных в червячном экструдере. Параметры процесса. Область применения.
6. Литье под давлением. Требования к материалам. Технологические характеристики материалов. Параметры процесса. Особенности литья под давлением термопластов и реактопластов. Область применения.
7. Инжекционное формование. Требования к материалам. Фильтрация матричного полимера через волокнистую заготовку. Отверждение. Режимы. Область применения.
8. Размерная обработка. Обработка изделий из композиционных материалов резанием (разрезка, сверление, фрезерование, точение, шлифование). Режимы. Влияние структуры. Разделение изделий из композиционных материалов струей воды и лучом лазера. Характеристика и основные параметры процессов. Области применения.
9. Модификация структуры и поверхности. Термообработка, электрофизическая и радиационная обработка изделий. Методы нанесения полимерных и металлических покрытий. Режимы.

**2 ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ**

Промежуточная аттестация по междисциплинарному курсу «\_**МДК.06.01 Организация и реализация профессиональной деятельности машиниста экструдера**»

проводится в форме \_экзамена\_.

Тест для промежуточной аттестации включает два теоретических вопроса.

Вопросы для промежуточной аттестации:

1. Технология композиционных материалов и технология производства изделий из композиционных материалов. Стадии превращения компонентов. (ПК 3.2, ПК 4.2)
2. Операции формообразования. Классификация. (ПК 3.2, ПК 4.2)
3. Роль эксперимента в технологии композиционных материалов. (ПК 3.2, ПК 4.2)
4. Законы сохранения массы и энергии. (ПК 3.2, ПК 4.2)
5. Уравнения переноса. Решение задач тепло- и массопереноса. Методы подобия и размерностей. (ПК 3.2, ПК 4.2)
6. Тепловые процессы в технологии композиционных материалов. Нагревание и охлаждение. Внешние и внутренние источники тепла. (ПК 3.2, ПК 4.2)
7. Уравнение теплопроводности. Теплопередача при нагревании (охлаждении) за счет теплопроводности, конвекции, излучения в процессах формообразования изделий. (ПК 3.2, ПК 4.2)
8. Теплофизические свойства композиционных материалов. (ПК 3.2, ПК 4.2)
9. Вязкое течение в процессах формообразования изделий. Законы течения. Нелинейность и анизотропия вязких свойств препрегов. Методы определения показателей. (ПК 3.2, ПК 4.2)
10. Адгезия и аутогезия. Трение. Влияние структуры композиций на коэффициент трения. Влияние трения на течение композиции. Прилипание. Скольжение. (ПК 3.2, ПК 4.2)
11. Типы и характеристики структуры композиционных материалов. (ПК 3.1, ПК 3.2, ПК 4.2)
12. Однородность композиций и композиционных материалов. (ПК 3.2, ПК 4.2)
13. Ориентационные эффекты при формообразовании изделий. (ПК 3.2, ПК 4.2)
14. Основные операции. Разрезка волокнистого наполнителя. Дробление. (ПК 3.2, ПК 4.2)
15. Классификация дисперсных материалов. Дозирование. Сушка. Псевдоожижение. Смешивание. Порошковые технологии. Электростатическое осаждение. Волоконные технологии. (ПК 3.2, ПК 4.2)

Промежуточная аттестация по междисциплинарному курсу «\_**МДК.06.02 Профилирование полимерных заготовок и изделий**»

проводится в форме \_зачета\_.

Тест для промежуточной аттестации включает два теоретических вопроса.

Вопросы для промежуточной аттестации:

1. Основные операции. Растворение. Распыление жидкости. Смешивание. Получение премиксов. (ПК 3.2, ПК 4.2)
2. Пропитка. Общая характеристика и параметры процесса. Кинетика пропитки на цилиндрической поверхности. Получение препрегов с термореактивным и термопластичным полимерным связующим. Оценка качества пропитки. (ПК 3.2, ПК 4.2)
3. Основные параметры червячной экструзии. Особенности пластикации наполненных композиций. (ПК 3.2, ПК 4.2)
4. Получение гранулированных литьевых и прессовочных материалов. Прямое компаундирование. (ПК 3.2, ПК 4.2)
5. Уплотнение волокнистой (упругой) системы. (ПК 3.2, ПК 4.2)
6. Уплотнение в вязкопластическом состоянии. Пористость как функция давления и вязкопластических свойств уплотняемого материала. (ПК 3.2, ПК 4.2)
7. Сплавление под действием сил поверхностного натяжения. (ПК 3.2, ПК 4.2)
8. Диффузионная модель сплавления. Сплавление под действием давления. (ПК 3.2, ПК 4.2)
9. Перколяционная модель. Сплавление при нестационарных режимах. Стеклование. Кристаллизация. Термодеструкция. Показатели этих процессов и их определение. (ПК 3.2, ПК 4.2)
10. Полимеризация и поликонденсация в процессах формообразования. Кинетика процесса отверждения реактопластов. Показатели степени отверждения. Усадка. (ПК 3.2, ПК 4.2)
11. Экструзия профилей. Требования к изделиям. Основные параметры процесса. Экструзия листов и труб. Наложение полимерного слоя на профильные изделия (кабельная технология). (ПК 3.2, ПК 4.2)
12. Особенности экструзии высоконаполненных композиций. Область применения. (ПК 3.2, ПК 4.2)
13. Пултрузия профилей из композиционных материалов с термореактивной матрицей. Требования к компонентам и изделиям. Основные операции – пропитка, консолидация, отверждение, охлаждение, разрезка. Параметры процесса. Область применения. (ПК 3.2, ПК 4.2)
14. Пултрузия профилей из композиционных материалов с термопластичной матрицей. Требования к компонентам и изделиям. Основные операции. Параметры процесса. Область применения. (ПК 3.2, ПК 4.2)
15. Профилирование. Требования к материалам и изделиям. Параметры процесса. Область применения. (ПК 3.2, ПК 4.2)
16. Намотка препрегами и нитью. Требования к материалам и изделиям. Схемы намотки. Обмотка оправки препрегом на основе тканей. Намотка нитью. Расчет кинематических параметров. Область применения. (ПК 3.2, ПК 4.2)
17. Намотка термопластичной лентой. Нагрев. Консолидация. Параметры процесса. Изготовление труб из армированных термопластов. Область применения. (ПК 3.2, ПК 4.2)
18. Контактное формование. Требования к материалам и изделиям. Контактное формование и напыление. Основные операции - подготовка связующего и заготовок, подготовка формы, отверждение и извлечение изделия. Параметры процесса. Область применения. (ПК 3.2, ПК 4.2)
19. Формообразование из листовых армированных термопластов. Требования к полуфабрикатам и изделиям. Классификация методов. Формообразование. Параметры процесса. Область применения. (ПК 3.2, ПК 4.2)
20. Укладка ленты. Укладка лент с термореактивным и термопластичным связующим. Тепловые и силоскоростные режимы. Область применения. (ПК 3.2, ПК 4.2)
21. Формование эластичной диафрагмой. Формование в вакуумной камере и автоклаве. Режимы. Область применения. (ПК 3.2, ПК 4.2)
22. Прессование термореактивных композиций. Требования к изделиям. Технологические характеристики пресс-материалов. Основные операции - дозирование, таблетирование, подогрев, уплотнение, отверждение, извлечение изделий. Параметры процесса. Область применения. (ПК 3.2, ПК 4.2)
23. Прессование термопластичных композиций. Классификация методов. Прессование из листовых стеклонаполненных композиций. Прессование композиций, предварительно пластицированных в червячном экструдере. Параметры процесса. Область применения. (ПК 3.2, ПК 4.2)
24. Литье под давлением. Требования к материалам. Технологические характеристики материалов. Параметры процесса. Особенности литья под давлением термопластов и реактопластов. Область применения. (ПК 3.2, ПК 4.2)
25. Инжекционное формование. Требования к материалам. Фильтрация матричного полимера через волокнистую заготовку. Отверждение. Режимы. Область применения. (ПК 3.2, ПК 4.2)
26. Размерная обработка. Обработка изделий из композиционных материалов резанием (разрезка, сверление, фрезерование, точение, шлифование). Режимы. Влияние структуры. Разделение изделий из композиционных материалов струей воды и лучом лазера. Характеристика и основные параметры процессов. Области применения. (ПК 3.2, ПК 4.2)
27. Модификация структуры и поверхности. Термообработка, электрофизическая и радиационная обработка изделий. Методы нанесения полимерных и металлических покрытий. Режимы. (ПК 3.2, ПК 4.2)

Промежуточная аттестация по профессиональному модулю «ПМ.06 Освоение профессии рабочего: машинист экструдера»

проводится в форме квалификационного экзамена.

Тест для промежуточной аттестации включает **три задания**: два задания из теоретической части (теоретические вопросы) и одно задание – из практической части.

1. Технология композиционных материалов и технология производства изделий из композиционных материалов. Стадии превращения компонентов. (ПК 3.2, ПК 4.2)
2. Операции формообразования. Классификация. (ПК 3.2, ПК 4.2)
3. Роль эксперимента в технологии композиционных материалов. (ПК 3.2, ПК 4.2)
4. Законы сохранения массы и энергии. (ПК 3.2, ПК 4.2)
5. Уравнения переноса. Решение задач тепло- и массопереноса. Методы подобия и размерностей. (ПК 3.2, ПК 4.2)
6. Тепловые процессы в технологии композиционных материалов. Нагревание и охлаждение. Внешние и внутренние источники тепла. (ПК 3.2, ПК 4.2)
7. Уравнение теплопроводности. Теплопередача при нагревании (охлаждении) за счет теплопроводности, конвекции, излучения в процессах формообразования изделий. (ПК 3.2, ПК 4.2)
8. Теплофизические свойства композиционных материалов. (ПК 3.2, ПК 4.2)
9. Вязкое течение в процессах формообразования изделий. Законы течения. Нелинейность и анизотропия вязких свойств препрегов. Методы определения показателей. (ПК 3.2, ПК 4.2)
10. Адгезия и аутогезия. Трение. Влияние структуры композиций на коэффициент трения. Влияние трения на течение композиции. Прилипание. Скольжение. (ПК 3.2, ПК 4.2)
11. Типы и характеристики структуры композиционных материалов. (ПК 3.1, ПК 3.2, ПК 4.2)
12. Однородность композиций и композиционных материалов. (ПК 3.2, ПК 4.2)
13. Ориентационные эффекты при формообразовании изделий. (ПК 3.2, ПК 4.2)
14. Основные операции. Разрезка волокнистого наполнителя. Дробление. (ПК 3.2, ПК 4.2)
15. Классификация дисперсных материалов. Дозирование. Сушка. Псевдоожижение. Смешивание. Порошковые технологии. Электростатическое осаждение. Волоконные технологии. (ПК 3.2, ПК 4.2)
16. Основные операции. Растворение. Распыление жидкости. Смешивание. Получение премиксов. (ПК 3.2, ПК 4.2)
17. Пропитка. Общая характеристика и параметры процесса. Кинетика пропитки на цилиндрической поверхности. Получение препрегов с термореактивным и термопластичным полимерным связующим. Оценка качества пропитки. (ПК 3.2, ПК 4.2)
18. Основные параметры червячной экструзии. Особенности пластикации наполненных композиций. (ПК 3.2, ПК 4.2)
19. Получение гранулированных литьевых и прессовочных материалов. Прямое компаундирование. (ПК 3.2, ПК 4.2)
20. Уплотнение волокнистой (упругой) системы. (ПК 3.2, ПК 4.2)
21. Уплотнение в вязкопластическом состоянии. Пористость как функция давления и вязкопластических свойств уплотняемого материала. (ПК 3.2, ПК 4.2)
22. Сплавление под действием сил поверхностного натяжения. (ПК 3.2, ПК 4.2)
23. Диффузионная модель сплавления. Сплавление под действием давления. (ПК 3.2, ПК 4.2)
24. Перколяционная модель. Сплавление при нестационарных режимах. Стеклование. Кристаллизация. Термодеструкция. Показатели этих процессов и их определение. (ПК 3.1, ПК 3.2, ПК 4.2)
25. Полимеризация и поликонденсация в процессах формообразования. Кинетика процесса отверждения реактопластов. Показатели степени отверждения. Усадка. (ПК 3.2, ПК 4.2)
26. Экструзия профилей. Требования к изделиям. Основные параметры процесса. Экструзия листов и труб. Наложение полимерного слоя на профильные изделия (кабельная технология). (ПК 3.2, ПК 4.2)
27. Особенности экструзии высоконаполненных композиций. Область применения. (ПК 3.2, ПК 4.2)
28. Пултрузия профилей из композиционных материалов с термореактивной матрицей. Требования к компонентам и изделиям. Основные операции – пропитка, консолидация, отверждение, охлаждение, разрезка. Параметры процесса. Область применения. (ПК 3.2, ПК 4.2)
29. Пултрузия профилей из композиционных материалов с термопластичной матрицей. Требования к компонентам и изделиям. Основные операции. Параметры процесса. Область применения. (ПК 3.2, ПК 4.2)
30. Профилирование. Требования к материалам и изделиям. Параметры процесса. Область применения. (ПК 3.2, ПК 4.2)
31. Намотка препрегами и нитью. Требования к материалам и изделиям. Схемы намотки. Обмотка оправки препрегом на основе тканей. Намотка нитью. Расчет кинематических параметров. Область применения. (ПК 3.2, ПК 4.2)
32. Намотка термопластичной лентой. Нагрев. Консолидация. Параметры процесса. Изготовление труб из армированных термопластов. Область применения. (ПК 3.2, ПК 4.2)
33. Контактное формование. Требования к материалам и изделиям. Контактное формование и напыление. Основные операции - подготовка связующего и заготовок, подготовка формы, отверждение и извлечение изделия. Параметры процесса. Область применения. (ПК 3.2, ПК 4.2)
34. Формообразование из листовых армированных термопластов. Требования к полуфабрикатам и изделиям. Классификация методов. Формообразование. Параметры процесса. Область применения. (ПК 3.2, ПК 4.2)
35. Укладка ленты. Укладка лент с термореактивным и термопластичным связующим. Тепловые и силоскоростные режимы. Область применения. (ПК 3.2, ПК 4.2)
36. Формование эластичной диафрагмой. Формование в вакуумной камере и автоклаве. Режимы. Область применения. (ПК 3.2, ПК 4.2)
37. Прессование термореактивных композиций. Требования к изделиям. Технологические характеристики пресс-материалов. Основные операции - дозирование, таблетирование, подогрев, уплотнение, отверждение, извлечение изделий. Параметры процесса. Область применения. (ПК 3.2, ПК 4.2)
38. Прессование термопластичных композиций. Классификация методов. Прессование из листовых стеклонаполненных композиций. Прессование композиций, предварительно пластицированных в червячном экструдере. Параметры процесса. Область применения. (ПК 3.2, ПК 4.2)
39. Литье под давлением. Требования к материалам. Технологические характеристики материалов. Параметры процесса. Особенности литья под давлением термопластов и реактопластов. Область применения. (ПК 3.2, ПК 4.2)
40. Инжекционное формование. Требования к материалам. Фильтрация матричного полимера через волокнистую заготовку. Отверждение. Режимы. Область применения. (ПК 3.2, ПК 4.2)
41. Размерная обработка. Обработка изделий из композиционных материалов резанием (разрезка, сверление, фрезерование, точение, шлифование). Режимы. Влияние структуры. Разделение изделий из композиционных материалов струей воды и лучом лазера. Характеристика и основные параметры процессов. Области применения. (ПК 3.2, ПК 4.2)

Модификация структуры и поверхности. Термообработка, электрофизическая и радиационная обработка изделий. Методы нанесения полимерных и металлических покрытий. Режимы. (ПК 3.2, ПК 4.2)

**Критерии оценки**

|  |  |
| --- | --- |
| *Отлично* | студент, твёрдо знает программный материал, системно и грамотно излагает его, демонстрирует необходимый уровень компетенций, чёткие, сжатые ответы на дополнительные вопросы, свободно владеет понятийным аппаратом. |
| *Хорошо* | студент, проявил полное знание программного материала, демонстрирует сформированные на достаточном уровне умения и навыки, указанные в программе компетенции, допускает непринципиальные неточности при изложении ответа на вопросы. |
| *Удовлетворительно* | студент, обнаруживает знания только основного материала, но не усвоил детали, допускает ошибки принципиального характера, демонстрирует не до конца сформированные компетенции, умения систематизировать материал и делать выводы. |
| *Неудовлетворительно* | студент, не усвоил основное содержание материала, не умеет систематизировать информацию, делать необходимые выводы, чётко и грамотно отвечать на заданные вопросы, демонстрирует низкий уровень овладения необходимыми компетенциями. |
| *Зачтено* | студент проявил знание программного материала, демонстрирует сформированные (иногда не полностью) умения и навыки, указанные в программе компетенции, умеет (в основном) систематизировать материал и делать выводы |
| *Не зачтено* | студент не усвоил основное содержание материала, не умеет систематизировать информацию, делать выводы, четко и грамотно отвечать на заданные вопросы, демонстрирует низкий уровень овладения необходимыми компетенциями |