

Аннотация к рабочей программе профессионального модуля

ПМ.04 Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства

наименование профессионального модуля

по специальности СПО 15.02.16 Технология машиностроения

код, наименование ОП

1. Цель освоения профессионального модуля – формирование у обучающихся общих и профессиональных компетенций

2. Содержание профессионального модуля (основные разделы)

МДК.04.01 Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание оборудования машиностроительных производств

Раздел 1. Диагностика металлообрабатывающего и сборочного оборудования

Раздел 2. Наладка и подналадка металлорежущего и сборочного оборудования

Раздел 3. Ремонт металлорежущего оборудования

Раздел 4. Техническое обслуживание и ремонт аддитивного и сборочного оборудования

Учебная практика

Производственная практика

3. Результаты обучения по профессиональному модулю (формируемые компетенции):

ОК 01, ОК 04, ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.3, ПК 4.4, ПК 4.5

4. Трудоемкость профессионального модуля - 330 часов.

5. Форма промежуточной аттестации: экзамен