

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования

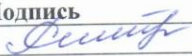

«АЛТАЙСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ
УНИВЕРСИТЕТ ИМ. И.И. ПОЛЗУНОВА» (АлтГТУ)

Университетский технологический колледж

ПРОГРАММА
производственной практики ПМ.04.ПП.04.01

Для специальности СПО
15.02.16 Технология машиностроения

Квалификация выпускника
техник-технолог

Статус	Должность	И.О. Фамилия	Подпись
Разработал	Доцент	М.И. Маркова	
Эксперт	технический директор АО «АНИТИМ»	Ю.К. Осипов	

Барнаул

1 ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Производственная практика ПМ.04.ПП.04.01 является итоговой практикой по модулю ПМ.04 «Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства», реализуется в форме практической подготовке.

Цель производственной практики - закрепление и углубление теоретической подготовки обучающегося; приобретение практических навыков при решении конкретных задач в области технологии машиностроения.

Задачи производственной практики соотносятся с видом профессиональной деятельности: «Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства» и включают в себя следующие виды работ:

- выполнение диагностики оборудования машиностроительного производства;
- выполнение наладки и техническое обслуживание металлорежущего оборудования;
- выполнение подналадки металлорежущего оборудования в процессе работы.

2 МЕСТО ПРАКТИКИ В СТРУКТУРЕ ОСНОВНОЙ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

Согласно учебному плану специальности СПО 15.02.16 Технология машиностроения для студентов очной формы обучения производственная практика проводится концентрированно в 5 семестре длительностью 3 недели.

3 КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ПРОХОЖДЕНИЯ ПРАКТИКИ

Требования к результатам освоения производственной практики:

Индекс компетенции по ФГОС СПО	Содержание компетенции	В результате прохождения производственной практики обучающиеся должны:		
		знать	уметь	иметь практический опыт
ОК01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам.	актуальный профессиональный и социальный контекст, в котором приходится работать и жить; основные источники информации и ресурсы для решения задач и проблем в	распознавать задачу и/или проблему в профессиональном и/или социальном контексте; анализировать задачу и/или проблему и выделять её составные части;	решения задач профессиональной деятельности.

		<p>профессиональном и/или социальном контексте; алгоритмы выполнения работ в профессиональной и смежных областях; методы работы в профессиональной и смежных сферах; структуру плана для решения задач; порядок оценки результатов решения задач профессиональной деятельности.</p>	<p>определять этапы решения задачи; выявлять и эффективно искать информацию, необходимую для решения задачи и/или проблемы; составить план действия; определять необходимые ресурсы; владеть актуальными методами работы в профессиональной и смежных сферах; реализовывать составленный план; оценивать результат и последствия своих действий (самостоятельно или с помощью наставника).</p>	
ОК04	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде.	<p>психологические основы деятельности коллектива, психологические особенности личности.</p>	<p>организовывать работу коллектива и команды; взаимодействовать с коллегами.</p>	<p>работы в коллективе.</p>
ПК 4.1	<p>Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и аддитивного производственного оборудования.</p>	<p>причины отклонений формообразования в технической документации на эксплуатацию металлорежущего оборудования, виды контроля работы металлорежущего оборудования</p>	<p>осуществлять оценку работоспособности и степени износа узлов и элементов металлорежущего оборудования, оценивать точность функционирования металлорежущего оборудования на технологических позициях производственных участках, контрольно-измерительный инструмент и приспособления, применяемые для обеспечения точности функционирования металлорежущего оборудования.</p>	<p>диагностирования технического состояния эксплуатируемого металлорежущего оборудования, определения отклонений от технических параметров работы оборудования металлообрабатывающих производств.</p>
ПК 4.2	<p>Организовывать работы по устранению неполадок, отказов.</p>	<p>нормы охраны труда при работе в цехах машиностроительных производств.</p>	<p>обеспечивать безопасность работ по наладке, подналадке и техническому обслуживанию металлорежущего оборудования.</p>	<p>организации работ по устранению неисправности функционирования оборудования на технологических позициях производственных участках.</p>
ПК 4.3	<p>Планировать работы по</p>	<p>методы наладки</p>	<p>принимать участие в</p>	<p>регуливки</p>

	наладке и подналадке металлорежущего оборудования.	оборудования.	планировании работ по наладке и подналадке металлорежущего оборудования.	режимов работы эксплуатируемого оборудования.
ПК 4.4	Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке.	основные режимы работы металлорежущего оборудования, требования к обеспечению.	принимать участие в организации ресурсного обеспечения работ по наладке.	принимать участие в организации подготовки заявок, приобретения, доставки, складирования и хранения расходных материалов.
ПК 4.5	Контролировать качество работ по наладке и техническому обслуживанию.	объемы технического обслуживания и периодичность проведения наладочных работ металлорежущего и аддитивного оборудования, средства контроля качества работ по наладке, порядок работ по наладке и техобслуживанию.	принимать участие при контроле качества работ по наладке и техническому обслуживанию.	проведения контроля качества наладки и технического обслуживания оборудования.

4 СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

В ходе производственной практики студенты должны пройти следующие этапы:

№ п/п	Разделы (этапы) практики	Виды производственной работы на практике	Формы текущего контроля/промежуточной аттестации
1	Безопасность жизнедеятельности при работе в цехах машиностроительных предприятий.	инструктаж	журнал инструктажа по т/б
2	Выполнение диагностики оборудования машиностроительного производства.	выполнение практического задания	контроль ведения дневника практики
3	Выполнение наладки и техническое обслуживание металлорежущего оборудования.	выполнение практического задания	контроль ведения дневника практики
4	Выполнение подналадки металлорежущего оборудования в процессе работы.	выполнение практического задания	контроль ведения дневника практики
5	Ведение журнала по практике.		
6	Подготовка отчета.		
	Защита отчета.		зачет с оценкой

5 ФОРМЫ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ

Производственную практику студенты проходят на промышленных предприятиях. Сроки проведения производственной практики определяются кафедрой согласно графику учебного процесса и закрепляются приказом ректора АлтГТУ не позднее, чем за неделю до начала практики.

Не позднее, чем за неделю до начала производственной практики выпускающая кафедра назначает студенту руководителя практики от кафедры. Студент получает у руководителя задание на практику К заданию прилагается календарный план выполнения работ.

Руководитель производственной практики от кафедры назначает студенту консультации и обеспечивает научно-методическое руководство. Предприятие, куда направлен студент на практику, назначает руководителя практики от предприятия. Руководитель производственной практики от предприятия организует выполнение студентом полученного на практику задания, знакомит с актуальными проблемами предприятия, с перспективами и текущим состоянием дел в их решении, обеспечивает доступ к материально-техническому оснащению базы практики.

По результатам практики выполняется отчет, который содержит следующие разделы:

а) Титульный лист б) *Введение* (общие сведения о практике, краткая характеристика базы практики).

в) *Диагностика оборудования машиностроительного производства:*

– методы диагностирования оборудования;

– последовательность проверки общего состояния оборудования.

г) *Наладка и техническое обслуживание металлорежущего оборудования:*

– последовательность проведения наладки металлорежущего оборудования;

- техническое обслуживание металлорежущего оборудования.

д) *Подналадка металлорежущего оборудования в процессе работы:*

– последовательность проведения подналадки металлорежущего оборудования.

ж) *Заключение* (краткое изложение состояния и перспективы развития изученных на практике процессов).

В течение следующей недели после окончания производственной практики студент обязан предоставить руководителю отчёт и защитить его.

Производственная практика завершается промежуточной аттестацией в форме зачета с оценкой.

Оценка по практике (отлично, хорошо, удовлетворительно, неудовлетворительно) приравнивается к оценкам по теоретическому обучению и учитывается при подведении итогов общей успеваемости студентов.

Студенты, не выполнившие программу производственной практики по уважительной причине, направляются на практику вторично.

Невыполнение программы практики по неуважительной причине или получение отрицательной оценки является академической задолженностью.

По результатам практики выполняется отчет по практике. Титульный лист отчета представлен в Приложении А.

Руководство учебной практикой студентов осуществляют преподаватели кафедры. Студент получает у руководителя задание на практику (Приложение Б).

6 УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Основная литература

1. Соловей, И. А. Технология машиностроения: практикум : учебное пособие : [12+] / И. А. Соловей. – Минск : РИПО, 2017. – 112 с. : схем., табл. – Режим доступа: по подписке. – URL: <https://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=487980> (дата обращения: 08.12.2022). – Библиогр.: с. 64. – ISBN 978-985-503-708-9. – Текст : электронный.

2. Кожухов, В. А. Ремонт технологического оборудования : учебное пособие / В. А. Кожухов, Н. Ю. Кожухова, Ю. Д. Алашкевич. — Красноярск : Сибирский государственный университет науки и технологий имени академика М.Ф. Решетнева, 2018. — 114 с. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/94904.html> (дата обращения: 22.02.2023). — Режим доступа: для авторизир. пользователей.

Дополнительная литература

3. Сибикин, М. Ю. Металлорежущее оборудование машиностроительных предприятий : учебное пособие : [12+] / М. Ю. Сибикин. – Изд. 3-е, стер. – Москва ; Берлин : Директ-Медиа, 2020. – 565 с. : ил., схем., табл. – Режим доступа: по подписке. – URL: <https://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=575054> (дата обращения: 30.11.2022). – Библиогр. в кн. – ISBN 978-5-4499-0764-6. – DOI 10.23681/575054. – Текст : электронный.

4. Вереина, Л. И. Технологическое оборудование машиностроительных заводов : учебник / Л. И. Вереина, М. М. Краснов ; под редакцией Л. И. Вереиной. — Москва, Вологда : Инфра-Инженерия, 2022. — 332 с. — ISBN 978-5-9729-1066-3. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/123889.html> (дата обращения: 19.09.2022). — Режим доступа: для авторизир. Пользователей.

Интернет ресурсы

5. Надежность машин и оборудования: учебное пособие/ Н.Н. Кокушин, А.А. Тихонов, С.Г. Петров, В.Е. Головкин, И.В. Ключкин; СПбГТУРП.-СПб. Режим доступа: <http://nizrp.narod.ru/nadegn mash.pdf>.

6. Правила по охране труда при размещении, монтаже, техническом обслуживании и ремонте технологического оборудования / . — : ЭНАС, Техпроект, 2016. — 64 с. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/76860.html> (дата обращения: 22.02.2023). — Режим доступа: для авторизир. пользователей.

7 МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

Производственная практика реализуется в организациях машиностроительного профиля, обеспечивающих деятельность обучающихся в профессиональной области 40. Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности и выполнение всех видов деятельности.

Базами производственной и преддипломной практик являются машиностроительные предприятия города и края:

- АО АПЗ «Ротор»;
- ООО «Завод механических прессов»;
- ООО УК «Алтайский завод прецизионных изделий»;
- АО ХК «Барнаульский станкостроительный завод»;
- ООО «ЗИАС МАШИНЕРИ».

Оборудование рабочих мест проведения практики обеспечивается предприятиями и соответствует содержанию будущей профессиональной деятельности.

Пример титульного листа

**ФГБОУ ВО «Алтайский государственный технический университет
им. И. И. Ползунова»**

Кафедра _____

ОТЧЕТ

по _____ практике

(вид практики)

В _____

(наименование организации)

*(код и наименование специальности
по списку)*

(индекс практики по УП)

(№ студента)

Студент гр. _____

(подпись,)

(Ф.И.О. студента)

Руководитель практики от
университета _____

должность

(подпись)

(расшифровка подписи)

Руководитель практики от организации

(должность)

(подпись)

(расшифровка подписи)

Итоговая оценка по практике _____

Барнаул 20__

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«АЛТАЙСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ
УНИВЕРСИТЕТ ИМ. И.И. ПОЛЗУНОВА» (АлтГТУ)

Университетский технологический колледж

УТВЕРЖДАЮ

Заведующий кафедрой

_____ И.О. Фамилия

« ____ » _____ 20 ____ г.

ИНДИВИДУАЛЬНОЕ ЗАДАНИЕ

на производственную практику студенту гр. _____
(вид практики)

по специальности 15.02.16 Технология машиностроения
(код, наименование специальности)

(Ф.И.О. студента)

СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ

Сроки практики с _____ 20__ г. по _____ 20__ г.

Проведение наладки и технического обслуживания оборудования
машиностроительного производства
обобщенная формулировка задания

Календарный план практики

Наименование задач (мероприятий), составляющих задание	Дата выполнения задачи	Подпись руководителя практики от организации
1. Выполнение диагностики оборудования машиностроительного		

Наименование задач (мероприятий), составляющих задание	Дата выполнения задачи	Подпись руководителя практики от организации
производства.		
2. Выполнение наладки и техническое обслуживание металлорежущего оборудования.		
3. Выполнение подналадки металлорежущего оборудования в процессе работы.		

Планируемые результаты. В ходе освоения программы производственной практики по профессиональному модулю

ПМ.04 Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства

(наименование профессионального модуля)

получить практический опыт по:

- 2.1 выполнению диагностики оборудования машиностроительного производства;
- 2.2 выполнению наладки и техническое обслуживание металлорежущего оборудования;
- 2.3 выполнению подналадки металлорежущего оборудования в процессе работы.

Сроки выполнения _____

Оформление отчета по практике.

Отчет должен содержать собранные в ходе практики материалы в соответствии с пунктами 4-5, выводы и предложения по совершенствованию работы на предприятии (в подразделении).

Руководитель практики от вуза _____
Подпись Ф.И.О, должность

Руководитель практики от организации

(должность)

(подпись)

(расшифровка подписи)

«__» _____ 20__ г.