

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации  
федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение  
высшего образования

«АЛТАЙСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ  
УНИВЕРСИТЕТ ИМ. И.И. ПОЛЗУНОВА» (АлтГТУ)

Университетский технологический колледж

**ПРОГРАММА**

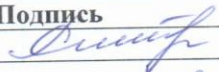

**производственной практики ПМ.06.ПП.06.01**

**Для специальности СПО**

15.02.16 Технология машиностроения

**Квалификация выпускника**

техник-технолог

Статус	Должность	И.О. Фамилия	Подпись
Разработал	Доцент	М.И. Маркова	
Эксперт	технический директор АО «АНИТИМ»	Ю.К. Осипов	

**Барнаул**

## 1 ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Производственная практика ПП.06.01 является итоговой практикой по модулю ПМ.06 Освоение профессии рабочего Токарь, реализуется в форме практической подготовки.

Цель производственной практики - закрепление и углубление теоретической подготовки обучающегося; приобретение практических навыков при решении конкретных задач в области технологии машиностроения с использованием современных технологий, материалов и оборудования. Производственная практика

Задачи производственной практики:

- настройка универсальных токарных станков для обработки поверхностей заготовки в соответствии с технологической картой;
- установка на станок универсальных и специальных приспособлений, режущего инструмента, заготовок;
- организация рабочего места токаря в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности;
- обработка деталей на универсальных токарных станках в соответствии с технологической картой и рабочим чертежом;
- изучение причин брака при токарной обработке, возможность его предупреждения и устранения;
- контроль размеров, шероховатости обработанных поверхностей деталей.

## 2 МЕСТО ПРАКТИКИ В СТРУКТУРЕ ОСНОВНОЙ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

Согласно учебному плану специальности СПО 15.02.16 Технология машиностроения для студентов очной формы обучения производственная практика проводится рассредоточено в 5 семестре длительностью 2 недели.

## 3 КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ПРОХОЖДЕНИЯ ПРАКТИКИ

Требования к результатам освоения производственной практики:

Индекс компетенции по ФГОС СПО	Содержание компетенции	В результате прохождения учебной практики обучающиеся должны:		
		знать	уметь	иметь практический опыт
ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	актуальный профессиональный и социальный контекст, в котором приходится работать и жить; основные источники информации и	распознавать задачу и/или проблему в профессиональном и/или социальном контексте; анализировать задачу и/или проблему и выделять её составные	управления токарным станком

		ресурсы для решения задач и проблем в профессиональном и/или социальном контексте. алгоритмы выполнения работ в профессиональной и смежных областях; методы работы в профессиональной и смежных сферах; структуру плана для решения задач; порядок оценки результатов решения задач профессиональной деятельности	части; определять этапы решения задачи; выявлять и эффективно искать информацию, необходимую для решения задачи и/или проблемы; составить план действия; определить необходимые ресурсы; владеть актуальными методами работы в профессиональной и смежных сферах; реализовать составленный план; оценивать результат и последствия своих действий (самостоятельно или с помощью наставника)	
ОК02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности	номенклатура информационных источников, применяемых в профессиональной деятельности; приемы структурирования информации; формат оформления результатов поиска информации, современные средства и устройства информатизации; порядок их применения и программное обеспечение в профессиональной деятельности в том числе с использованием цифровых средств.	определять задачи для поиска информации; определять необходимые источники информации; планировать процесс поиска; структурировать получаемую информацию; выделять наиболее значимое в перечне информации; оценивать практическую значимость результатов поиска; оформлять результаты поиска, применять средства информационных технологий для решения профессиональных задач; использовать современное программное обеспечение; использовать различные цифровые средства для решения профессиональных задач.	поиск, анализ и интерпретацию информации по приобретению профессии рабочего: токарь
ОК04	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде	психологические основы деятельности коллектива, психологические особенности; основы проектной деятельности	организовывать работу коллектива и команды; взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами в ходе профессиональной деятельности	работы в команде при обработке деталей на токарных станках
ДПК 01	Осуществлять	устройство и	осуществлять наладку	наладки токарного

	настройку и наладку токарного оборудования, проводить регламентные работы по его техническому обслуживанию.	правила эксплуатации токарных станков; состав работ по наладке и техническому обслуживанию токарного оборудования.	токарного оборудования для обработки деталей; проводить техническое обслуживание токарного оборудования.	оборудования для проведения токарных работ; навыками проведения регламентных работ по техническому обслуживанию токарного оборудования, технологической оснастки
ДПК 02	Осуществлять процесс обработки деталей на токарном оборудовании	способы и приемы обработки деталей на токарном оборудовании; средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении токарных работ.	выполнять технологические операции точения деталей.	обработки поверхностей деталей на токарном оборудовании
ДПК 03	Осуществлять контроль обработки поверхностей деталей контрольно-измерительными приборами и инструментами	способы контроля обработанных поверхностей деталей контрольно-измерительными приборами и инструментами	осуществлять контроль обработанных поверхностей деталей контрольно-измерительными приборами и инструментами	проведения технологического контроля

## 4 СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

В ходе производственной практики студенты должны пройти следующие этапы:

№ п/п	Разделы (этапы) практики	Виды производственной работы на практике	Формы текущего контроля/промежуточной аттестации
1	Безопасность жизнедеятельности при работе на станках в цехах машиностроительных предприятий.	инструктаж	журнал инструктажа по т/б
2	Настройка универсальных токарных станков для обработки поверхностей заготовки в соответствии с технологической картой. Организация рабочего места токаря.	выполнение практического задания	контроль ведения дневника практики
3	Установка на станок универсальных и специальных приспособлений, режущего	выполнение практического задания	контроль ведения дневника

	инструмента, заготовок.		практики
4	Обработка деталей на универсальных токарных станках в соответствии с технологической картой и рабочим чертежом. Изучение причин брака при токарной обработке, возможность его предупреждения и устранения.	выполнение практического задания	контроль ведения дневника практики
5	Контроль размеров, шероховатости обработанных поверхностей деталей.	выполнение практического задания	контроль ведения дневника практики
6	Ведение журнала по практике.		
7	Подготовка отчета.		
8	Защита отчета.		зачет с оценкой

## 5 ФОРМЫ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ

Производственную практику студенты проходят на промышленных предприятиях. Сроки проведения производственной практики определяются кафедрой согласно графику учебного процесса и закрепляются приказом ректора АлтГТУ не позднее, чем за неделю до начала практики.

Не позднее, чем за неделю до начала производственной практики выпускающая кафедра назначает студенту руководителя практики от кафедры. Студент получает у руководителя задание на практику К заданию прилагается календарный план выполнения работ.

Руководитель производственной практики от кафедры назначает студенту консультации и обеспечивает научно-методическое руководство. Предприятие, куда направлен студент на практику, назначает руководителя практики от предприятия. Руководитель производственной практики от предприятия организует выполнение студентом полученного на практику задания, знакомит с актуальными проблемами предприятия, с перспективами и текущим состоянием дел в их решении, обеспечивает доступ к материально-техническому оснащению базы практики.

По результатам практики выполняется отчет, который содержит следующие разделы:

а) Титульный лист

б) *Введение* (общие сведения о практике, краткая характеристика базы практики).

в) *Настройка токарного станка для обработки детали:*

– последовательность и содержание настройки токарных станков;

– универсальные приспособления и режущий инструмент используемые на токарных станках;

– методы закрепления заготовки.

г) *Организация рабочего места токаря в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической*

*безопасности.*

д) *Последовательность обработки детали при токарной обработке.*

ж) *Заключение* (краткое изложение состояния и перспективы развития изученных на практике процессов).

В течение следующей недели после окончания производственной практики студент обязан предоставить руководителю отчёт и защитить его.

Производственная практика завершается промежуточной аттестацией в форме зачета с оценкой.

Оценка по практике (отлично, хорошо, удовлетворительно, неудовлетворительно) приравнивается к оценкам по теоретическому обучению и учитывается при подведении итогов общей успеваемости студентов.

Студенты, не выполнившие программу производственной практики по уважительной причине, направляются на практику вторично.

Невыполнение программы практики по неуважительной причине или получение отрицательной оценки является академической задолженностью.

Фонд оценочных материалов для промежуточной аттестации по практике приведен в Приложении А.

По результатам практики выполняется отчет по практике. Титульный лист отчета представлен в Приложении А.

Руководство учебной практикой студентов осуществляют преподаватели кафедры. Студент получает у руководителя задание на практику (Приложение Б).

## **6 УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

### **Основная литература**

1. Фещенко, В. Н. Токарная обработка : учебник / В. Н. Фещенко, Р. Х. Махмутов. — 9-е изд. — Москва, Вологда : Инфра-Инженерия, 2022. — 460 с. — ISBN 978-5-9729-0909-4. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/124154.html> (дата обращения: 25.09.2022). — Режим доступа: для авторизир. пользователей.

### **Дополнительная литература**

2. Скуратов, Д. Л. Обработка металлов резанием, станки, инструмент : учебное пособие для СПО / Д. Л. Скуратов, В. Н. Трусов, Т. Н. Андрюхина. — Саратов : Профобразование, 2021. — 175 с. — ISBN 978-5-4488-1268-2. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/106835.html> (дата обращения: 14.10.2022). — Режим доступа: для авторизир. пользователей. - DOI: <https://doi.org/10.23682/106835>.

3. Маслов, А. Р. Приспособления для металлорежущих станков : практикум для СПО / А. Р. Маслов. — Саратов, Москва : Профобразование,

Ай Пи Ар Медиа, 2022. — 71 с. — ISBN 978-5-4488-1532-4, 978-5-4497-1727-6. — Текст : электронный // Цифровой образовательный ресурс IPR SMART : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/122174.html> (дата обращения: 09.06.2022). — Режим доступа: для авторизир. пользователей.

### **Интернет ресурсы**

5. Вереина Л.И., Технология токарной обработки : учеб.пособие / Л.И. Вереина. – 2-е изд., испр. – Ростов н/Д :Феникс, 2019. – 171 с. – (Среднее профессиональное образование). – Режим доступа: <https://www.phoenixbooks.ru/books/book/O0102653/tehnologiya-tokarnoy-obrabotki-ucheb-posobie---izd-2-e-ispr.>

## **7 МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ**

Производственная практика реализуется в организациях машиностроительного профиля, обеспечивающих деятельность обучающихся в профессиональной области 40. Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности и выполнение всех видов деятельности.

Базами производственной и преддипломной практик являются машиностроительные предприятия города и края:

- АО АПЗ «Ротор»;
- ООО «Завод механических прессов»;
- ООО УК «Алтайский завод прецизионных изделий»;
- АО ХК «Барнаульский станкостроительный завод»;
- ООО «ЗИАС МАШИНЕРИ».

Оборудование рабочих мест проведения практики обеспечивается предприятиями и соответствует содержанию будущей профессиональной деятельности.

Пример титульного листа

**ФГБОУ ВО «Алтайский государственный технический университет  
им. И. И. Ползунова»**

Кафедра \_\_\_\_\_

**ОТЧЕТ**

по \_\_\_\_\_ практике

*(вид практики)*

в \_\_\_\_\_

*(наименование организации)*

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

*(код и наименование специальности  
по списку)*

*(индекс практики по УП)*

*(№ студента)*

Студент гр. \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

*(подпись,)*

*(Ф.И.О. студента)*

Руководитель практики от  
университета \_\_\_\_\_

*должность*

*(подпись)*

*(расшифровка подписи)*

Руководитель практики от организации

\_\_\_\_\_

*(должность)*

*(подпись)*

*(расшифровка подписи)*

Итоговая оценка по практике \_\_\_\_\_

Барнаул 20\_\_



Министерство науки и высшего образования Российской Федерации  
федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение  
высшего образования  
«АЛТАЙСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ  
УНИВЕРСИТЕТ ИМ. И.И. ПОЛЗУНОВА» (АлтГТУ)

Университетский технологический колледж

УТВЕРЖДАЮ

Заведующий кафедрой

\_\_\_\_\_ И.О. Фамилия

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.

**ИНДИВИДУАЛЬНОЕ ЗАДАНИЕ**

на производственную практику студенту гр. \_\_\_\_\_

(вид практики)

специальности 15.02.16 Технология машиностроения

(код, наименование специальности)

\_\_\_\_\_  
(Ф.И.О. студента)

**СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ**

Сроки практики с \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г. по \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.

Обработка заготовок на универсальных токарных станках

обобщенная формулировка задания

**Календарный план практики**

Наименование задач (мероприятий), составляющих задание	Дата выполнения задачи	Подпись руководителя практики от организации
1. Настройка универсальных токарных станков для обработки поверхностей заготовки в соответствии с технологической картой.		
2. Установка на станок универсальных и специальных приспособлений, режущего инструмента, заготовок.		

Наименование задач (мероприятий), составляющих задание	Дата выполнения задачи	Подпись руководителя практики от организации
3. Обработка деталей на универсальных токарных станках в соответствии с технологической картой и рабочим чертежом.		
4. Изучение причин брака при токарной обработке, возможность его предупреждения и устранения.		
5. Контроль размеров, шероховатости обработанных поверхностей деталей.		

Планируемые результаты. В ходе освоения программы учебной/производственной практики по профессиональному модулю

ПМ.06 Освоение профессии рабочего Токарь

(наименование профессионального модуля)

получить практический опыт по:

- 2.1 настройке универсальных токарных станков для обработки заготовок;
- 2.2 установке на станок универсальных и специальных приспособлений, режущего инструмента, заготовок;
- 2.3 организации рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности;
- 2.4 обработке деталей на универсальных токарных станках в соответствии с технологической картой и рабочим чертежом
- 2.5 изучению причин брака при токарной обработке, возможности его предупреждения и устранения;
- 2.6 проведению контроля качества обработанной детали контрольно-измерительными инструментами и приборами.

Сроки выполнения \_\_\_\_\_

Оформление отчета по практике.

Отчет должен содержать собранные в ходе практики материалы в соответствии с пунктами 4-5, выводы и предложения по совершенствованию работы на предприятии (в подразделении).

Руководитель практики от вуза \_\_\_\_\_  
Подпись Ф.И.О, должность

Руководитель практики от организации

\_\_\_\_\_ (должность)

\_\_\_\_\_ (подпись)

\_\_\_\_\_ (расшифровка подписи)

«\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.