

ПРИЛОЖЕНИЕ А
ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ
ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Теплотехническое оборудование предприятий строительной индустрии»

1. Перечень оценочных средств для компетенций, формируемых в результате освоения дисциплины

Код контролируемой компетенции	Способ оценивания	Оценочное средство
ПК-26: Способность организовывать технологические процессы производства строительных материалов, изделий и конструкций	Экзамен	Комплект контролируемых материалов для экзамена

2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций, описание шкал оценивания

Оцениваемые компетенции представлены в разделе «Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с индикаторами достижения компетенций» рабочей программы дисциплины «Теплотехническое оборудование предприятий строительной индустрии».

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Теплотехническое оборудование предприятий строительной индустрии» используется 100-балльная шкала.

Критерий	Оценка по 100-балльной шкале	Оценка по традиционной шкале
Студент освоил изучаемый материал (основной и дополнительный), системно и грамотно излагает его, осуществляет полное и правильное выполнение заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций, способен ответить на дополнительные вопросы.	75-100	<i>Отлично</i>
Студент освоил изучаемый материал, осуществляет выполнение заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций с не принципиальными ошибками.	50-74	<i>Хорошо</i>
Студент демонстрирует освоение только основного материала, при выполнении заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций допускает отдельные ошибки, не способен систематизировать материал и делать выводы.	25-49	<i>Удовлетворительно</i>
Студент не освоил основное содержание изучаемого материала, задания в соответствии с индикаторами достижения компетенций не выполнены или выполнены неверно.	<25	<i>Неудовлетворительно</i>

3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки уровня достижения компетенций в соответствии с индикаторами

1.Задания к ФОМам

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ПК-26 Способность организовывать технологические процессы производства строительных материалов, изделий и конструкций	ПК-26.3 Выполняет расчеты необходимых производственных мощностей, сырьевых материалов, необходимых инструментов и оснастки с учетом технологии производства на основе технического задания, в соответствии с требованиями стандартов и технических условий
	ПК-26.5 Способен осуществлять контроль производственного процесса на основе знаний особенностей его организации и применяемого оборудования
	ПК-26.6 Определяет цели контроля качества технологического процесса производства, в соответствии с принятой технологией производства, а также действующими стандартами и техническими условиями

ПК-26 Способность организовывать технологические процессы производства строительных материалов, изделий и конструкций

ПК-26.3 Выполняет расчеты необходимых производственных мощностей, сырьевых материалов, необходимых инструментов и оснастки с учетом технологии производства на основе технического задания, в соответствии с требованиями стандартов и технических условий.

ПК-26.5 Способен осуществлять контроль производственного процесса на основе знаний особенностей его организации и применяемого оборудования.

ПК-26.6 Определяет цели контроля качества технологического процесса производства, в соответствии с принятой технологией производства, а также действующими стандартами и техническими условиями.

1 задание на способность выполнять расчеты необходимых производственных мощностей, сырьевых материалов, необходимых инструментов и оснастки с учетом технологии производства на основе технического задания, в соответствии с требованиями стандартов и технических условий. (ПК 26.3)

Выполнить расчет необходимых сырьевых материалов и производственных мощностей, инструментов и оснастки для реализации технологического процесса ТВО ЖБИ в ямных пропарочных камерах на основе технического задания, в соответствии с принятой технологией производства, а также действующими стандартами и техническими условиями.

2 задание на способность выполнять расчеты необходимых производственных мощностей, сырьевых материалов, необходимых инструментов и оснастки с учетом технологии производства на основе технического задания, в соответствии с требованиями стандартов и технических условий. (ПК 26.3)

Выполнить расчет необходимых сырьевых материалов и производственных мощностей, инструментов и оснастки для реализации технологического процесса ТВО ЖБИ в щелевых пропарочных камерах на основе технического задания, в соответствии с принятой технологией производства, а также действующими стандартами и техническими условиями.

3 задание на способность выполнять расчеты необходимых производственных мощностей, сырьевых материалов, необходимых инструментов и оснастки с учетом технологии производства на основе технического задания, в соответствии с требованиями стандартов и технических условий. (ПК 26.3)

Выполнить расчет необходимых сырьевых материалов и производственных мощностей, инструментов и оснастки для реализации технологического процесса ТВО ЖБИ в кассетных установках на основе технического задания, в соответствии с принятой технологией производства, а также действующими стандартами и техническими условиями.

1 задание на способность осуществлять контроль производственного процесса на основе знаний особенностей его организации и применяемого оборудования. (ПК-26.5)

Осуществить контроль технологического процесса сушки керамических изделий в туннельных сушилах, на основе знаний особенностей его организации и применяемого оборудования

2 задание на способность осуществлять контроль производственного процесса на основе знаний особенностей его организации и применяемого оборудования. (ПК-26.5)

Осуществить контроль технологического процесса обжига кирпича керамического в туннельных печах, на основе знаний особенностей его организации и применяемого оборудования

3 задание на способность осуществлять контроль производственного процесса на основе знаний особенностей его организации и применяемого оборудования. (ПК-26.5)

Осуществить контроль технологического процесса запаривания кирпича силикатного в автоклавах, на основе знаний особенностей его организации и применяемого оборудования

1 задание на способность определять цели контроля качества технологического процесса производства, в соответствии с принятой технологией производства, а также действующими стандартами и техническими условиями. (ПК-26.6)

Определить цели контроля качества технологического процесса производства железобетонных изделий в щелевых пропарочных камерах непрерывного действия, в соответствии с принятой технологией производства, а также действующими стандартами и техническими условиями

2 задание на способность определять цели контроля качества технологического процесса производства, в соответствии с принятой технологией производства, а также действующими стандартами и техническими условиями. (ПК-26.6)

Определить цели контроля качества технологического процесса производства железобетонных изделий в ямных пропарочных камерах периодического действия, в соответствии с принятой технологией производства, а также действующими стандартами и техническими условиями

3 задание на способность определять цели контроля качества технологического процесса производства, в соответствии с принятой технологией производства, а также действующими стандартами и техническими условиями. (ПК-26.6)

Определить цели контроля качества технологического процесса производства цементного клинкера во вращающихся печах непрерывного действия, в соответствии с принятой технологией производства, а также действующими стандартами и техническими условиями.

4. Файл и/или БТЗ с полным комплектом оценочных материалов прилагается.