

**АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ  
«Технология машиностроения»**

по основной профессиональной образовательной программе по направлению подготовки  
2.5.6. «Технология машиностроения» (научная специальность)

**Направленность (профиль):**

**Общий объем дисциплины – 4 з.е. (144 часа)**

**В результате освоения дисциплины обучающийся должен обладать следующими компетенциями:**

**Содержание дисциплины:**

Дисциплина «Технология машиностроения» включает в себя следующие разделы:

**Форма обучения очная. Семестр 5.**

**Объем дисциплины в семестре – 2 з.е. (72 часов)**

**Форма промежуточной аттестации – Зачет**

- 1. Базирование и базы в машиностроении. .**
- 2. Технологические размерный цепи. .**
- 3. Определение последовательности методов обработки поверхностей детали. .**
- 4. Исследование точности технологической операции механической обработки. .**

**Форма обучения очная. Семестр 6.**

**Объем дисциплины в семестре – 2 з.е. (72 часов)**

**Форма промежуточной аттестации – Экзамен**

- 1. Расчет технологических операционных размеров и припусков на обработку. .**
- 2. Экономическая точность обработки. .**
- 3. Расчетное определение параметров шероховатости при обработке поверхностей лезвийным инструментом. .**
- 4. Технологичность конструкции детали. .**
- 5. Разработка технологических схем сборки узлов и машин. .**

Разработал:  
заведующий кафедрой  
кафедры ТМ

А.В. Балашов

Проверил:  
Декан ФСТ

С.Л. Кустов