

ПРИЛОЖЕНИЕ А
ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ
ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Организация и управление производством»

1. Перечень компетенций с указанием этапов их формирования в процессе освоения образовательной программы

Код контролируемой компетенции	Способ оценивания	Оценочное средство
ОК-3: способностью использовать основы экономических знаний в различных сферах деятельности	Курсовая работа; экзамен	Контролирующие материалы для защиты курсовой работы; комплект контролирующих материалов для экзамена
ПК-8: готовностью исполнять основные требования делопроизводства применительно к записям и протоколам; оформлять проектную и рабочую техническую документацию в соответствии с нормативными документами	Курсовая работа; экзамен	Контролирующие материалы для защиты курсовой работы; комплект контролирующих материалов для экзамена
ПК-9: готовностью участвовать в разработке технологических процессов производства и обработки покрытий, материалов и изделий из них, систем управления технологическими процессами	Курсовая работа; экзамен	Контролирующие материалы для защиты курсовой работы; комплект контролирующих материалов для экзамена

2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций на различных этапах их формирования, описание шкал оценивания

Показатели оценивания компетенций представлены в разделе «Требования к результатам освоения дисциплины» рабочей программы дисциплины «Организация и управление производством» с декомпозицией: знать, уметь, владеть.

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Организация и управление производством» используется 100-балльная шкала.

Критерий	Оценка по 100-балльной шкале	Оценка по традиционной шкале
Студент твёрдо знает программный материал, системно и грамотно излагает его, демонстрирует необходимый уровень компетенций, чёткие, сжатые ответы на дополнительные вопросы, свободно владеет понятийным аппаратом.	75-100	<i>Отлично</i>
Студент проявил полное знание программного материала,	50-74	<i>Хорошо</i>

демонстрирует сформированные на достаточном уровне умения и навыки, указанные в программе компетенции, допускает непринципиальные неточности при изложении ответа на вопросы.		
Студент обнаруживает знания только основного материала, но не усвоил детали, допускает ошибки, демонстрирует не до конца сформированные компетенции, умения систематизировать материал и делать выводы.	25-49	<i>Удовлетворительно</i>
Студент не усвоил основное содержание материала, не умеет систематизировать информацию, делать необходимые выводы, чётко и грамотно отвечать на заданные вопросы, демонстрирует низкий уровень овладения необходимыми компетенциями.	<25	<i>Неудовлетворительно</i>

3. *Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности.*

№ пп	Вопрос/Задача	Проверяемые компетенции
1	<p>Основы экономических знаний в различных сферах деятельности, в материаловедении. Основы организации производства. Понятие производственного процесса. Организация производственного процесса. Основы организации труда персонала.</p> <p>Задача. Себестоимость ранее выпускаемого изделия составляет 4,3 тыс. руб., в том числе затраты на покупные материалы и узлы составляли 1,460 тыс. руб., а себестоимость покупных узлов - 0,8 тыс. руб. Определить ориентировочную себестоимость вновь созданного изделия, если стоимость покупных узлов для нее осталась прежней. Чистый вес и цена материала следующие: материал А: чистый вес в т 3,1; коэффициент использования материала (К) 0,7; цена за тонну 120 руб. материал Б: чистый вес 0,2 т; К 0,8; цена за тонну 320 руб. материал В: чистый вес 0,06 т; К 0,8; Цена за тонну 1,4 тыс. руб.</p>	ОК-3
2	<p>Технологические процессы производства и обработки покрытий, материалов и изделий из них, систем управления технологическими процессами. Организация поточного производства. Организация производственных процессов во</p>	ПК-8, ПК-9

№ пп	Вопрос/Задача	Проверяемые компетенции
	<p>времени. Организация вспомогательных производств и обслуживающих хозяйств. Основные требования делопроизводства применительно к записям и протоколам. Оформление проектной и рабочей технической документации в соответствии с нормативными документами.</p> <p>Задача. Определить производственный цикл изготовления 20 деталей при параллельно-последовательном виде движения предметов труда в производстве, если норма времени на операции №1 - 50 мин., №" - 30 мин., №№ - 40 мин. Длительность смены 8 часов, режим работы двухсменный, технологическая составляющая производственного цикла 80%.</p>	
3	<p>Процесс создания и освоения новой техники. Организация НИР. Конструкторская подготовка производства. Организация технологической подготовки производства. Сущность и принципы управления промышленным предприятием. Структура органов управления.</p> <p>Задание: Составить протокол производственного совещания.</p> <p>Оформление расчетов по теме курсовой работы.</p>	ПК-8

4. Файл и/или БТЗ с полным комплектом оценочных материалов прилагается.