

**ПРИЛОЖЕНИЕ А**  
**ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ**  
**ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Основы технологии машиностроения»**

*1. Перечень компетенций с указанием этапов их формирования в процессе освоения образовательной программы*

Код контролируемой компетенции	Способ оценивания	Оценочное средство
<p>ОПК-4: умением применять современные методы для разработки малоотходных, энергосберегающих и экологически чистых машиностроительных технологий, обеспечивающих безопасность жизнедеятельности людей и их защиту от возможных последствий аварий, катастроф и стихийных бедствий; умением применять способы рационального использования сырьевых, энергетических и других видов ресурсов в машиностроении</p>	<p>Курсовая работа; зачет; экзамен</p>	<p>Контролирующие материалы для защиты курсовой работы; комплект контролирующих материалов для зачета; комплект контролирующих материалов для экзамена</p>
<p>ПК-1: способностью к систематическому изучению научно-технической информации, отечественного и зарубежного опыта по соответствующему профилю подготовки</p>	<p>Курсовая работа; зачет; экзамен</p>	<p>Контролирующие материалы для защиты курсовой работы; комплект контролирующих материалов для зачета; комплект контролирующих материалов для экзамена</p>
<p>ПК-12: способностью разрабатывать технологическую и производственную документацию с использованием современных инструментальных средств</p>	<p>Курсовая работа; зачет; экзамен</p>	<p>Контролирующие материалы для защиты курсовой работы; комплект контролирующих материалов для зачета; комплект контролирующих материалов для экзамена</p>
<p>ПК-14: способностью участвовать в работах по доводке и освоению технологических процессов в ходе подготовки производства новой продукции, проверять качество монтажа и наладки при испытаниях и сдаче в эксплуатацию новых образцов изделий, узлов и деталей выпускаемой продукции</p>	<p>Курсовая работа; зачет; экзамен</p>	<p>Контролирующие материалы для защиты курсовой работы; комплект контролирующих материалов для зачета; комплект контролирующих материалов для экзамена</p>
<p>ПК-3: способностью принимать участие в</p>	<p>Курсовая</p>	<p>Контролирующие</p>

Код контролируемой компетенции	Способ оценивания	Оценочное средство
работах по составлению научных отчетов по выполненному заданию и во внедрении результатов исследований и разработок в области машиностроения	работа; зачет; экзамен	материалы для защиты курсовой работы; комплект контролирующих материалов для зачета; комплект контролирующих материалов для экзамена
ПК-6: умением использовать стандартные средства автоматизации проектирования при проектировании деталей и узлов машиностроительных конструкций в соответствии с техническими заданиями	Курсовая работа; зачет; экзамен	Контролирующие материалы для защиты курсовой работы; комплект контролирующих материалов для зачета; комплект контролирующих материалов для экзамена

*2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций на различных этапах их формирования, описание шкал оценивания*

Показатели оценивания компетенций представлены в разделе «Требования к результатам освоения дисциплины» рабочей программы дисциплины «Основы технологии машиностроения» с декомпозицией: знать, уметь, владеть.

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Основы технологии машиностроения» используется 100-балльная шкала.

Критерий	Оценка по 100-балльной шкале	Оценка по традиционной шкале
Студент твёрдо знает программный материал, системно и грамотно излагает его, демонстрирует необходимый уровень компетенций, чёткие, сжатые ответы на дополнительные вопросы, свободно владеет понятийным аппаратом.	75-100	<i>Отлично</i>
Студент проявил полное знание программного материала, демонстрирует сформированные на достаточном уровне умения и навыки, указанные в программе компетенции, допускает непринципиальные неточности при изложении ответа на вопросы.	50-74	<i>Хорошо</i>
Студент обнаруживает знания только основного материала, но не усвоил детали, допускает ошибки, демонстрирует не до конца	25-49	<i>Удовлетворительно</i>

сформированные компетенции, умения систематизировать материал и делать выводы.		
Студент не усвоил основное содержание материала, не умеет систематизировать информацию, делать необходимые выводы, чётко и грамотно отвечать на заданные вопросы, демонстрирует низкий уровень овладения необходимыми компетенциями.	<25	<i>Неудовлетворительно</i>

3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности.

№ пп	Вопрос/Задача	Проверяемые компетенции
1	Требования, предъявляемые к отливкам для обеспечения рационального использования ресурсов.	ОПК-4
2	Учет технологических свойств обрабатываемого материала при разработке малоотходных технологий.	ОПК-4
3	Современные малоотходные заготовительные технологические процессы.	ОПК-4
4	Понятие о волнистости поверхности. Приемы отечественного опыта оценки волнистости поверхности деталей.	ПК-1
5	Формирование требований, предъявляемых к сварным конструкциям на основе изучения научно-технической информации.	ПК-1
6	Технологические процессы, используемые в машиностроении. Отечественный и зарубежный опыт.	ПК-1
7	Проектирование технологических процессов в машиностроении на основе разработок в области машиностроения.	ПК-3
8	Использование разработок в области машиностроения для поиска уменьшающего звена размерной цепи.	ПК-3
9	Использование разработок в области машиностроения для оценки влияния типа производства на технологичность конструкции изделия.	ПК-3
10	Передовой опыт в обеспечении точности выполнения взаимного расположения поверхностей.	ПК-6
11	Указание шероховатости поверхности детали при автоматизации проектных работ.	ПК-6
12	Средства автоматизации проектирования производственных процессов.	ПК-6
13	Использование современных инструментальных средств для оценки связей свойств материала.	ПК-12
14	Правила составления схем полного и неполного	ПК-12

№ пп	Вопрос/Задача	Проверяемые компетенции
	комплектов баз призматического тела в литейном производстве.	
15	Использование современных инструментальных средств при технико-экономическом проектировании технологических процессов.	ПК-12
16	Обеспечение требуемых погрешностей размеров швов и взаимного расположения заготовок, возникающих при выполнении сварочных работ за счет выполнения рекомендаций нормативных материалов.	ПК-14
17	Выбор организационных форм производства в машиностроении при подготовке производства новой продукции.	ПК-14
18	Использование методических материалов при разработке карт эскизов технологического процесса.	ПК-14

4. Файл и/или БТЗ с полным комплектом оценочных материалов прилагается.