

**ПРИЛОЖЕНИЕ А**  
**ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ**  
**ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Технологичность изделий и процессов в литейном производстве»**

*1. Перечень компетенций с указанием этапов их формирования в процессе освоения образовательной программы*

Код контролируемой компетенции	Способ оценивания	Оценочное средство
ПК-1: способностью к систематическому изучению научно-технической информации, отечественного и зарубежного опыта по соответствующему профилю подготовки	Зачет	Комплект контролирующих материалов для зачета
ПК-18: умением применять методы стандартных испытаний по определению физико-механических свойств и технологических показателей используемых материалов и готовых изделий	Зачет	Комплект контролирующих материалов для зачета
ПК-4: способностью участвовать в работе над инновационными проектами, используя базовые методы исследовательской деятельности	Зачет	Комплект контролирующих материалов для зачета

*2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций на различных этапах их формирования, описание шкал оценивания*

Показатели оценивания компетенций представлены в разделе «Требования к результатам освоения дисциплины» рабочей программы дисциплины «Технологичность изделий и процессов в литейном производстве» с декомпозицией: знать, уметь, владеть.

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Технологичность изделий и процессов в литейном производстве» используется 100-балльная шкала.

Критерий	Оценка по 100-балльной шкале	Оценка по традиционной шкале
Студент проявил знание программного материала, демонстрирует сформированные (иногда не полностью) умения и навыки, указанные в программе компетенции, умеет (в основном) систематизировать материал и делать выводы	25-100	<i>Зачтено</i>
Студент не усвоил основное содержание материала, не умеет систематизировать информацию, делать выводы, четко и грамотно отвечать на заданные вопросы, демонстрирует низкий уровень	0-24	<i>Не зачтено</i>

овладения необходимыми компетенциями		
--------------------------------------	--	--

3. *Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности.*

№ пп	Вопрос/Задача	Проверяемые компетенции
1	<p>Понятие технологичности в отечественном и международном опыте производства литейной продукции. Технологичность выбора способа литья под низким давлением в отечественном и международном опыте. Технологичность машиностроительных изделий и заготовок в отечественном и международном опыте производства отливок. Технологичность выбора способа литья по выплавляемой модели. Понятие технологичности литейной модели в отечественном и международном опыте производства литейной продукции. Зарубежный опыт проектирования литейной формы. Анализ понятия технологичности литых заготовок в отечественном и международном опыте производства отливок. Технологические элементы литейной модели. Технологичность назначения формовочных уклонов. Технологичность выбора способа литья под высоким давлением в отечественном и международном опыте производства литейной продукции. Технологичность выбора способа литья вакуумным всасыванием с учетом отечественного и международного опыта производства. Назначение внутренних полостей и поднутрений в отливках. Назначение внутренних полостей и поднутрений в отливках. Технологичность выбора материалов и процесса изготовления стержней в отечественном и международном опыте производства отливок.</p>	ПК-1
2	<p>Исследование инновационных способов расположения отливки в форме. Технологичность выбора способа литья по выплавляемой модели. Инновационные способы определения места расположения прибыли и холодильника в литейной форме. Инновационные способы определения места разъема литейной модели. Инновационные методы подвода металла в полость литейной формы. Технологичность способа получения отливки. Инновационные методы исследования сопряжения элементов литейной формы. Технологичность выбора способа литья центробежным способом. Базовые методы выбора технологичности способа литья в кокиль. Базовые методы выбора технологичности способа литья по выжигаемой модели. Особенности проектирования специальных инновационных литейных форм. Технологичность</p>	ПК-4

№ пп	Вопрос/Задача	Проверяемые компетенции
	<p>выбора способа литья вакуумным всасыванием. Технологичность проектирования инновационной центробежной формы. Технологичность проектирования литейных форм и стержней из современных инновационных материалов.</p>	
3	<p>Понятие технологичности литейных процессов. Стандартные методы определения допусков и посадок размеров литейной модели. Понятие технологичности литейных процессов. Технологичность проектирования кокиля, учитывая физико-механические особенности материала литейной формы. Стандартные методы обоснования технологичности литейной формы. Технологичность назначения припусков на механическую обработку. Технологичность назначения припусков на механическую обработку. Понятие технологичности литейных процессов. Технологичность проектирования форм для литья под давлением с учетом физико-механических свойств материала пресс-формы. Технологичность проектирования модели для литья по выжигаемым моделям с учетом физико-механических свойств материала литейной модели. Технологичность проектирования модели для литья по выжигаемым моделям. Технологичность проектирования форм для литья под давлением с учетом физико-механических свойств заливаемого сплава. Технологичность проектирования формы и модели для литья по выплавляемым моделям. Технологичность проектирования кокиля, учитывая его физико-механические особенности.</p>	ПК-18

4. Файл и/или БТЗ с полным комплектом оценочных материалов прилагается.