

**ПРИЛОЖЕНИЕ А**  
**ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ**  
**ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Оборудование литейных цехов»**

*1. Перечень компетенций с указанием этапов их формирования в процессе освоения образовательной программы*

Код контролируемой компетенции	Способ оценивания	Оценочное средство
ПК-13: способностью обеспечивать техническое оснащение рабочих мест с размещением технологического оборудования; умением осваивать вводимое оборудование	Курсовой проект; зачет; экзамен	Контролирующие материалы для защиты курсового проекта; комплект контролирующих материалов для зачета; комплект контролирующих материалов для экзамена
ПК-14: способностью участвовать в работах по доводке и освоению технологических процессов в ходе подготовки производства новой продукции, проверять качество монтажа и наладки при испытаниях и сдаче в эксплуатацию новых образцов изделий, узлов и деталей выпускаемой продукции	Курсовой проект; зачет; экзамен	Контролирующие материалы для защиты курсового проекта; комплект контролирующих материалов для зачета; комплект контролирующих материалов для экзамена
ПК-15: умением проверять техническое состояние и остаточный ресурс технологического оборудования, организовывать профилактический осмотр и текущий ремонт оборудования	Курсовой проект; зачет; экзамен	Контролирующие материалы для защиты курсового проекта; комплект контролирующих материалов для зачета; комплект контролирующих материалов для экзамена
ПК-17: умением выбирать основные и вспомогательные материалы и способы реализации основных технологических процессов и применять прогрессивные методы эксплуатации технологического оборудования при изготовлении изделий машиностроения	Курсовой проект; зачет; экзамен	Контролирующие материалы для защиты курсового проекта; комплект контролирующих материалов для зачета; комплект контролирующих материалов для экзамена

*2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций на различных этапах их формирования, описание шкал оценивания*

Показатели оценивания компетенций представлены в разделе «Требования к результатам освоения дисциплины» рабочей программы дисциплины «Оборудование литейных цехов» с декомпозицией: знать, уметь, владеть.

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Оборудование литейных цехов» используется 100-балльная шкала.

Критерий	Оценка по 100-балльной шкале	Оценка по традиционной шкале
Студент твёрдо знает программный материал, системно и грамотно излагает его, демонстрирует необходимый уровень компетенций, чёткие, сжатые ответы на дополнительные вопросы, свободно владеет понятийным аппаратом.	75-100	<i>Отлично</i>
Студент проявил полное знание программного материала, демонстрирует сформированные на достаточном уровне умения и навыки, указанные в программе компетенции, допускает не принципиальные неточности при изложении ответа на вопросы.	50-74	<i>Хорошо</i>
Студент обнаруживает знания только основного материала, но не усвоил детали, допускает ошибки, демонстрирует не до конца сформированные компетенции, умения систематизировать материал и делать выводы.	25-49	<i>Удовлетворительно</i>
Студент не усвоил основное содержание материала, не умеет систематизировать информацию, делать необходимые выводы, чётко и грамотно отвечать на заданные вопросы, демонстрирует низкий уровень овладения необходимыми компетенциями.	<25	<i>Неудовлетворительно</i>

3. *Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности.*

№ пп	Вопрос/Задача	Проверяемые компетенции
1	Понятия о производственных машинах. Классификация литейных машин. Индексация и маркировка литейных машин.	ПК-13
2	Уплотнение форм прессованием. Анализ рабочего процесса пневматического прессового механизма. Распределение плотности смеси при прессовании. Пути выравнивания степени уплотнения. Конструктивные типы и узлы прессовых	ПК-14, ПК-17

№ пп	Вопрос/Задача	Проверяемые компетенции
	формовочных машин.	
3	Уплотнение форм встряхиванием. Рабочий процесс пневматического встряхивающего механизма. Индикаторные диаграммы встряхивающих механизмов различного типа.	ПК-14, ПК-15
4	Пескодувные и пескострельные машины. Рабочий процесс пескодувной и пескострельной машин. Уплотнение литейных форм пескометом. Варианты подачи формовочной смеси в головку пескомета.	ПК-14
5	Оборудование для подготовки отработанных смесей. Оборудование для подготовки формовочных и стержневых смесей. Транспортное оборудование для формовочных материалов и смесей.	ПК-13, ПК-14, ПК-15
6	Установки для выбивки литейных форм. Оборудование для выбивки стержней из отливок. Дробеметная очистка: барабаны, столы, камеры.	ПК-15, ПК-17
7	Литье в металлические формы, механизация и автоматизация кокильного литья. Литье под давлением, машины с горячей и холодной камерой прессования. Центробежное литье. Машины для изготовления отливок общего назначения, литья труб и специальных отливок.	ПК-13, ПК-14
8	Технологии ремонта и монтажа литейного и промышленного оборудования.	ПК-15, ПК-17

4. Файл и/или БТЗ с полным комплектом оценочных материалов прилагается.