

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Алтайский государственный технический университет им. И.И. Ползунова»

СОГЛАСОВАНО

Декан ФСТ
Кустов

С.Л.

Рабочая программа дисциплины

Код и наименование дисциплины: Б1.В.ДВ.2.2 «Контроль внутренних дефектов отливок»

**Код и наименование направления подготовки (специальности): 15.04.01
Машиностроение**

**Направленность (профиль, специализация): Машины и технология
литейного производства**

Статус дисциплины: элективные дисциплины (модули)

Форма обучения: очная

Статус	Должность	И.О. Фамилия
Разработал	доцент	А.С. Григор
Согласовал	Зав. кафедрой «ТМ»	А.В. Балашов
	руководитель направленности (профиля) программы	М.А. Гурьев

г. Барнаул

1. Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с индикаторами достижения компетенций

Компетенция	Содержание компетенции	Индикатор	Содержание индикатора
ПК-1	Способен управлять технологическим обеспечением и контролем качества работ при изготовлении отливок на машиностроительном предприятии	ПК-1.3	Способен контролировать работы при изготовлении отливок на машиностроительном предприятии
ПК-3	Способен анализировать качество отливок в соответствии с техническими условиями на их изготовление	ПК-3.2	Вносит коррективы в технологический процесс для обеспечения качества отливок, предусмотренного техническими условиями
ПК-5	Способность руководить технологическим подразделением предприятия	ПК-5.3	Способен организовать работы по освоению вновь разрабатываемых технологических процессов

2. Место дисциплины в структуре образовательной программы

Дисциплины (практики), предшествующие изучению дисциплины, результаты освоения которых необходимы для освоения данной дисциплины.	Взаимодействие отливки с формой, Методы исследования литейных процессов, Ознакомительная практика
Дисциплины (практики), для которых результаты освоения данной дисциплины будут необходимы, как входные знания, умения и владения для их изучения.	Выпускная квалификационная работа, Инновационные литейные технологии и процессы, Преддипломная практика, Технологическая (проектно-технологическая) практика

3. Объем дисциплины в зачетных единицах с указанием количества академических часов, выделенных на контактную работу обучающегося с преподавателем (по видам учебных занятий) и на самостоятельную работу обучающегося

Общий объем дисциплины в з.е. /час: 3 / 108

Форма промежуточной аттестации: Экзамен

Форма обучения	Виды занятий, их трудоемкость (час.)				Объем контактной работы обучающегося с преподавателем (час)
	Лекции	Лабораторные работы	Практические занятия	Самостоятельная работа	
очная	16	0	16	76	38

4. Содержание дисциплины, структурированное по темам (разделам) с указанием отведенного на них количества академических часов и видов учебных занятий

Форма обучения: очная

Семестр: 3

Лекционные занятия (16ч.)

- 1. Методы контроля макро и микроструктуры отливок. {лекция с разбором конкретных ситуаций} (2ч.)[2,3,5,8,9] Количественная оценка размера и формы макрозерна. Контроль микроструктуры, подготовка образцов. Оценка производственных и не производственных затрат на контроль внутренних дефектов отливок. Порядок выполнения работ по обнаружению внутренних дефектов отливок. Коррективы в технологический процесс для обеспечения качества отливок, предусмотренного техническими условиями**
- 2. Контроль работы при изготовлении отливок на машиностроительном предприятии. Контроль остаточных напряжений. {лекция с разбором конкретных ситуаций} (2ч.)[2,4,6,8,10] Причины появления и виды остаточных напряжений (термические, усадочные, фазовые). Методы контроля напряжений: тензометрический, рентгенографический, прогиба.**
- 3. Капиллярный контроль. {лекция с разбором конкретных ситуаций} (2ч.)[2,3,4,9] Методы определения несплошности отливок. Капиллярный контроль. Средства и методика контроля.**
- 4. Магнитный контроль. {лекция с разбором конкретных ситуаций} (3ч.)[2,3,7,8] Организация работы по освоению вновь разрабатываемых технологических процессов контроля качества. Основные магнитные характеристики сплавов. Физические основы магнитной дефектоскопии. Магнитный контроль фазового состава сплавов. Магнитный структурный анализ.**
- 5. Электромагнитный контроль. {лекция с разбором конкретных ситуаций} (2ч.)[2,3,5,8,9] Физические основы и классификация методов электромагнитного контроля. Методы контроля поверхностных дефектов. Методы контроля структуры и свойств сплавов.**
- 6. Радиационный контроль. {лекция с разбором конкретных ситуаций} (3ч.)[2,4,5,10] Физические основы радиационного контроля. Средства и методы контроля. Радиографическая дефектоскопия. Радиометрический метод контроля. Технологические нормативы на интенсивность излучения при радиационном контроле внутренних дефектов отливок.**
- 7. Акустические методы контроля. {лекция с разбором конкретных ситуаций} (2ч.)[2,3,5,7,8] Физические основы и классификация методов. Ультразвуковая дефектоскопия (УЗД). Приборы, подготовка отливки, методы оценки, область применения. Технико-экономическая эффективность современных методов обнаружения внутренних дефектов отливок.**

Практические занятия (16ч.)

- 1. Практическая работа 1 {работа в малых группах} (4ч.)[1] Выявление**

газовых дефектов отливок.

2. Практическая работа 2 {работа в малых группах} (4ч.)[1] Выявление дефектов структуры отливок из чугуна.
3. Практическая работа 3 {работа в малых группах} (4ч.)[1] Выявление дефектов структуры отливок из стали.
4. Практическая работа 4 {работа в малых группах} (4ч.)[1] Разрушающие и неразрушающие методы контроля внутренних дефектов отливок.

Самостоятельная работа (76ч.)

1. Подготовка к лекциям. {творческое задание} (20ч.)[2,3,4,5,6,7] Работа с материалом преведующих лекций и рекомендованной литературой.
2. Подготовка к практическим работам. {творческое задание} (20ч.)[1] Оформление отчетов по практическим работам и подготовка к их защите.
3. Подготовка к экзамену. {творческое задание} (36ч.)[1,2,3,4,5,6,7,8,9,10] Работа с лекционным материалом, рекомендованной литературой и электронными ресурсами сети интернет.

5. Перечень учебно-методического обеспечения самостоятельной работы обучающихся по дисциплине

Для каждого обучающегося обеспечен индивидуальный неограниченный доступ к электронно-библиотечным системам: Лань, Университетская библиотека он-лайн, электронной библиотеке АлтГТУ и к электронной информационно-образовательной среде:

1. Григор А.С. Дефекты отливок и управление качеством литья [Электронный ресурс]: Учебно-методическое пособие.– Электрон. дан.– Барнаул: АлтГТУ, 2020.– Режим доступа: http://elib.altstu.ru/eum/download/mtio/Grigor_KKO_mu.pdf, авторизованный

6. Перечень учебной литературы

6.1. Основная литература

2. Чернышов. Е.А. Литейные дефекты. Причины образования. Способы предупреждения и исправления: учебное пособие /Е.А. Чернышов. А.И. Евстигнеев. А.А. Евлампиев. - Москва: Машиностроение, 2008. 282 с. - Доступ из ЭБС «Лань». <https://e.lanbook.com/book/765>

6.2. Дополнительная литература

3. Чернышов, Е.А. Теоретические основы литейного производства. Теория формирования отливки [Электронный ресурс] : учебник / Е.А.

Чернышов, А.И. Евстигнеев. – Электрон. дан. – Москва : Машиностроение, 2015. – 480 с. – Режим доступа: <https://e.lanbook.com/book/63253>

4. Гуляев Б.Б. Теория литейных процессов. - Л: Машиностроение, 1976.-214с., 17 экз.

5. Основы получения отливок из сплавов на основе железа : учебное пособие / А.И. Булгакова, Т.Р. Гильманшина, В.Н. Баранов, Т.Н. Степанова ; Министерство образования и науки Российской Федерации, Сибирский федеральный университет. - Красноярск : Сибирский федеральный университет, 2014. - 220 с. : табл., схем. - Библиогр. в кн. - ISBN 978-5-7638-2926-6 ; То же [Электронный ресурс]. - URL: <http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=364569>

6. Карпенко, М.И. Литейные сплавы и технологии : монография / М.И. Карпенко ; ред. Г.В. Малахова. - Минск : Белорусская наука, 2012. - 442 с. - ISBN 978-985-08-1499-9 ; То же [Электронный ресурс]. - URL: <http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=142316>

7. Гини. Э.Ч. Технология литейного производства. Специальные виды литья: Учебник / Э.Ч. Гини. Л.М. Зарубин. В.Л. Рыбкин. Москва: Академия. 2005. 351 с. (30 экз)

7. **Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети «Интернет», необходимых для освоения дисциплины**

8. <http://www.rsl.ru/ru>

9. <https://www.rfbr.ru/rffi/ru/>

10. <http://www.educaltai.ru/>

8. **Фонд оценочных материалов для проведения текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации**

Содержание промежуточной аттестации раскрывается в комплекте контролирующих материалов, предназначенных для проверки соответствия уровня подготовки по дисциплине требованиям ФГОС, которые хранятся на кафедре-разработчике РПД в печатном виде и в ЭИОС.

9. **Перечень информационных технологий, используемых при осуществлении образовательного процесса по дисциплине, включая перечень программного обеспечения и информационных справочных систем**

Для успешного освоения дисциплины используются ресурсы электронной информационно-образовательной среды, образовательные интернет-порталы, глобальная компьютерная сеть Интернет. В процессе изучения дисциплины происходит интерактивное взаимодействие обучающегося с преподавателем через личный кабинет студента.

№пп	Используемое программное обеспечение
1	LibreOffice

№пп	Используемое программное обеспечение
2	Windows
3	Антивирус Kaspersky

№пп	Используемые профессиональные базы данных и информационные справочные системы
1	Единая база ГОСТов Российской Федерации (http://gostexpert.ru/)
2	Национальная электронная библиотека (НЭБ) – свободный доступ читателей к фондам российских библиотек. Содержит коллекции оцифрованных документов (как открытого доступа, так и ограниченных авторским правом), а также каталог изданий, хранящихся в библиотеках России. (http://нэб.рф/)

10. Описание материально-технической базы, необходимой для осуществления образовательного процесса по дисциплине

Наименование специальных помещений и помещений для самостоятельной работы
учебные аудитории для проведения учебных занятий
помещения для самостоятельной работы

Материально-техническое обеспечение и организация образовательного процесса по дисциплине для инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья осуществляется в соответствии с «Положением об обучении инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья».