

**ПРИЛОЖЕНИЕ А**  
**ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ**  
**ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Преддипломная практика»**

**1. Перечень оценочных средств для компетенций, формируемых в результате освоения дисциплины**

<b>Код контролируемой компетенции</b>	<b>Способ оценивания</b>	<b>Оценочное средство</b>
ПК-5: Способность обеспечивать технологичность литых изделий и процессов их изготовления в соответствии с требованиями нормативных документов	Зачет с оценкой	Комплект контролирующих материалов для зачета с оценкой
ПК-6: Способность проектировать литейную оснастку различной сложности	Зачет с оценкой	Комплект контролирующих материалов для зачета с оценкой
ПК-7: Способность участвовать в работах по модернизации и в испытаниях оборудования и машин литейных цехов	Зачет с оценкой	Комплект контролирующих материалов для зачета с оценкой
ПК-8: Способность осуществлять эскизное проектирование литейного цеха	Зачет с оценкой	Комплект контролирующих материалов для зачета с оценкой
УК-2: Способен определять круг задач в рамках поставленной цели и выбирать оптимальные способы их решения, исходя из действующих правовых норм, имеющихся ресурсов и ограничений	Зачет с оценкой	Комплект контролирующих материалов для зачета с оценкой
УК-5: Способен воспринимать межкультурное разнообразие общества в социально-историческом, этическом и философском контекстах	Зачет с оценкой	Комплект контролирующих материалов для зачета с оценкой
УК-6: Способен управлять своим временем, выстраивать и реализовывать траекторию саморазвития на основе принципов образования в течение всей жизни	Зачет с оценкой	Комплект контролирующих материалов для зачета с оценкой

**2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций, описание шкал оценивания**

Оцениваемые компетенции представлены в разделе «Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с индикаторами достижения компетенций» рабочей программы дисциплины «Преддипломная практика».

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Преддипломная практика» используется 100-балльная шкала.

<b>Критерий</b>	<b>Оценка по 100-балльной шкале</b>	<b>Оценка по традиционной шкале</b>
Студент освоил изучаемый материал (основной и дополнительный), системно и грамотно излагает его, осуществляет полное и правильное выполнение заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций, способен ответить на дополнительные вопросы.	75-100	<i>Отлично</i>
Студент освоил изучаемый материал, осуществляет выполнение заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций с не принципиальными ошибками.	50-74	<i>Хорошо</i>
Студент демонстрирует освоение только основного материала, при выполнении заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций допускает отдельные ошибки, не способен систематизировать материал и делать выводы.	25-49	<i>Удовлетворительно</i>
Студент не освоил основное содержание изучаемого материала, задания в соответствии с индикаторами достижения компетенций не выполнены или выполнены неверно.	<25	<i>Неудовлетворительно</i>

### **3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки уровня достижения компетенций в соответствии с индикаторами**

#### *1. Фонд оценочных материалов для преддипломной практики*

<b>Компетенция</b>	<b>Индикатор достижения компетенции</b>
УК-2 Способен определять круг задач в рамках поставленной цели и выбирать оптимальные способы их решения, исходя из действующих правовых норм, имеющихся ресурсов и ограничений	УК-2.1 Анализирует поставленную цель и формулирует задачи, которые необходимо решить для её достижения
	УК-2.2 Выбирает оптимальный способ решения задач с учётом существующих ресурсов и ограничений
	УК-2.3 Выбирает правовые и нормативно-технические документы, применяемые для решения поставленных задач
УК-5 Способен воспринимать межкультурное разнообразие общества в социально-историческом, этическом и философском контекстах	УК-5.2 Взаимодействует с людьми с учётом их социокультурных особенностей в целях успешного выполнения профессиональных задач и социальной интеграции
УК-6 Способен управлять своим временем, выстраивать и реализовывать траекторию саморазвития на основе принципов образования в течение всей жизни	УК-6.2 Формулирует цели личного и профессионального развития и условия их достижения, исходя из тенденций развития области профессиональной деятельности, индивидуально-личностных особенностей
	УК-6.3 Реализует собственную деятельность с учётом личностных возможностей и/или

	требований рынка труда
ПК-5 Способность обеспечивать технологичность литых изделий и процессов их изготовления в соответствии с требованиями нормативных документов	ПК-5.5 Способен контролировать соблюдение технологического процесса изготовления отливок в соответствии с требованиями нормативных документов
ПК-6 Способность проектировать литейную оснастку различной сложности	ПК-6.2 Способен проектировать конструкцию литейной оснастки в соответствии со стандартными методиками
ПК-7 Способность участвовать в работах по модернизации и в испытаниях оборудования и машин литейных цехов	ПК-7.2 Способен выполнять технологические операции в соответствии с регламентом испытаний
ПК-8 Способность осуществлять эскизное проектирование литейного цеха	ПК-8.4 Демонстрирует знание номенклатуры литейного оборудования

## Фонд оценочных материалов для преддипломной практики

1. Оценка факторов влияющих на выбор способа изготовления заготовки. (УК – 2.1.)
2. Оценка факторов влияющих на выбор способа изготовления отливки. (УК – 2.1.)
3. Анализ экологических факторов влияющих на выбор способа изготовления отливок. (УК – 2.1.)
4. Возможные методы исследовательской деятельности при разработке инновационных процессов в рамках заготовительного производства. (УК – 2.1.)
5. Базовые технологии машиностроения как исходные процессы для проведения инновационных мероприятий. (УК – 2.1.)
6. Современные направления развития инновационных процессов в заготовительном производстве и в области термической обработки заготовок. (УК – 2.1.)
7. Анализ логистических издержек предприятия. (УК – 2.1.)
8. Выбор оптимальных исходных и сырьевых материалов для получения отливок. (УК – 2.1.)
9. Планирование технологического процесса производства новых изделий и решаемые при этом задачи (УК – 2.2.)
10. Анализ экономических факторов проектирования и изготовления литейной оснастки. (УК – 2.2.)
11. Анализ экономических факторов изготовления отливок. (УК – 2.2.)
12. Типовые технологические процессы и их характеристика. (УК – 2.2.)
13. Особенности библиографического поиска при обеспечении патентной чистоты новых проектных решений. (УК – 2.2.)
14. Методы применения компьютера для доступа к интернет-ресурсам с целью расширения информационного поля по изучаемому технологическому процессу. (УК – 2.2.)
15. Выбор оптимального способа получения литой заготовки. (УК – 2.2.)
16. Выбор литейных формовочных материалов, которые можно использовать повторно. (УК – 2.2.)
17. Анализ нормативной документации литейных производственных процессов. (УК – 2.3.)
18. Оценка потребностей рынка при изготовлении литейной продукции и литейных материалов. (УК – 2.3.)
19. Принцип составления инструкций для использования инновационных литейных материалов. (УК – 2.3.)
20. Анализ конструкторских решений при модернизации и/или проектировании плавильного оборудования. (УК – 2.3.)
21. Анализ конструкторских решений при модернизации и/или проектировании литейного оборудования. (УК – 2.3.)
22. Этапы проведения производственных испытаний инновационных литейных материалов. (УК – 2.3.)

23. Правила составления отчетов о выполненной работе. (УК – 2.3.)
24. Особенности библиографического поиска при обеспечении патентной чистоты новых проектных решений (УК – 2.3.)
25. Анализ факторов заинтересованности машиностроительных предприятий в процессе подготовки новых квалифицированных кадров в ВУЗах. (УК – 5.2., УК – 6.3.)
26. Анализ факторов заинтересованности машиностроительных предприятий в процессе повышения квалификации кадров на базе технических ВУЗов. (УК – 5.2., УК – 6.3.)
27. Анализ факторов влияющих на взаимодействие производственных подразделений предприятия. (УК – 5.2.)
28. Характеристика этапов взаимодействия производственных подразделений и лабораторий предприятия. (УК – 5.2.)
29. Правила корпоративной этики производственных предприятий. (УК – 5.2.)
30. Методы поощрения за хорошую работу и наказания за халатное отношение к трудовому распорядку. (УК – 5.2.)
31. Организационные факторы распределения рабочего времени и отдых рабочих. (УК – 5.2.)
32. Организация расположения производственного оборудования, машин и персонала работающего на них в литейном цехе. (УК – 5.2.)
33. Этапы повышения квалификации рабочих на базе высших учебных заведений. (УК – 6.2., УК – 6.3.)
34. Этапы повышения квалификации рабочих на базе других производственных предприятий. (УК – 6.2., УК – 6.3.)
35. Мероприятия по обмену опытом между производственными предприятиями. (УК – 6.2., УК – 6.3.)
36. Этапы и способы участия в конференциях связанных с профессиональной деятельностью. (УК – 6.2., УК – 6.3.)
37. Участие в научно-технических разработках. (УК – 6.2.)
38. Математическое моделирование литейных процессов для повышения качества литейной продукции. (УК – 6.2.)
39. Анализ результатов научно-технических исследований. (УК – 6.2.)
40. Компьютерное моделирование литейных процессов для повышения качества литейной продукции. (УК – 6.2.)
41. Социально-культурное развитие и организация досуга работников литейного цеха. (УК – 6.3.)
42. Анализ требований рынка труда связанного с областью профессиональной деятельности. (УК – 6.3.)
43. Характеристика задач направленных на контроль качеством отливок. (ПК – 5.5.)
44. Характеристика задач направленных на контроль качества литейной продукции и материалов. (ПК – 5.5.)
45. Виды методов контроля качества изделий и объектов на промышленном предприятии. (ПК – 5.5.)



46. Причины нарушений конкретного технологического процесса. (ПК – 5.5.)
47. Пример мероприятия по предупреждению нарушений конкретного технологического процесса. (ПК – 5.5.)
48. Пример нарушений конкретного технологического процесса. (ПК – 5.5.)
49. Разработать мероприятие по предупреждению нарушений конкретного технологического процесса. (ПК – 5.5.)
50. Возможные мероприятия по предупреждению нарушений при изготовлении изделий на предприятии. (ПК – 5.5.)
51. Основные операции автоматизированного проектирования литейной оснастки. (ПК – 6.2.)
52. Особенности использования элементов технологии при разработке пакета прикладных программ в процессе проектирования и расчета технологической оснастки. (ПК – 6.2.)
53. Форма и содержание «Технологической карты» – как основного документа сопровождающего производственный процесс. (ПК – 6.2.)
54. Понятие «технологичность изделий». (ПК – 6.2.)
55. Применение цифровой техники при проектировании и изготовлении литейной оснастки. (ПК – 6.2.)
56. Методы прототипирования при изготовлении литейной оснастки. (ПК – 6.2.)
57. Факторы, влияющие на выбор материалов для изготовления литейной оснастки (ПК – 6.2.)
58. Этапы проектирования и расчеты параметров литейной оснастки. (ПК – 6.2.)
59. Конструкция, работа и текущий ремонт конкретного литейного оборудования. (ПК – 7.2.)
60. Последовательность проведения профилактического осмотра и проведение текущего ремонта исполнительного механизма машины литья под давлением. (ПК – 7.2.)
61. Правила определения степени износа механизма встряхивания формовочного автомата. (ПК – 7.2.)
62. Раскрыть смысл понятия «Обязательное подтверждение соответствия». (ПК – 7.2.)
63. Виды технических регламентов. (ПК – 7.2.)
64. Содержание технического регулирования (ПК – 7.2.)
65. Понятие ремонтпригодности элементов и механизмов технического оборудования. (ПК – 7.2.)
66. Понятие технологичности процессов применяемых в литейном производстве. (ПК – 7.2.)
67. Факторы, влияющие на выбор плавильных и сушильных агрегатов литейных цехов (ПК – 8.4.)
68. Факторы, влияющие на выбор формовочного оборудования литейных цехов (ПК – 8.4.)
69. Факторы, влияющие на выбор смесеприготовительного оборудования литейных цехов (ПК – 8.4.)

70. Факторы, влияющие на выбор вспомогательного оборудования литейных цехов (ПК – 8.4.)
71. Факторы, влияющие на выбор вспомогательных инструментов литейных цехов (ПК – 8.4.)
72. Факторы, влияющие на выбор очистного оборудования литейных цехов (ПК – 8.4.)
73. Факторы, влияющие на выбор заливочного оборудования литейных цехов (ПК – 8.4.)
74. Факторы, влияющие на выбор испытательных стендов для контроля качества отливок (ПК – 5.5., ПК – 8.4.)