

**ПРИЛОЖЕНИЕ А**  
**ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ**  
**ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Автоматизация литейного производства»**

*1. Перечень оценочных средств для компетенций, формируемых в результате освоения дисциплины*

| Код контролируемой компетенции   | Способ оценивания | Оценочное средство   |
|--|-------------------|--|
| ПК-7: Способность участвовать в работах по модернизации и в испытаниях оборудования и машин литейных цехов | Зачет; экзамен    | Комплект контролирующих материалов для зачета; комплект контролирующих материалов для экзамена |

*2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций, описание шкал оценивания*

Оцениваемые компетенции представлены в разделе «Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с индикаторами достижения компетенций» рабочей программы дисциплины «Автоматизация литейного производства».

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Автоматизация литейного производства» используется 100-балльная шкала.

| Критерий  | Оценка по 100-балльной шкале | Оценка по традиционной шкале |
|---|------------------------------|------------------------------|
| Студент освоил изучаемый материал (основной и дополнительный), системно и грамотно излагает его, осуществляет полное и правильное выполнение заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций, способен ответить на дополнительные вопросы. | 75-100                       | <i>Отлично</i>               |
| Студент освоил изучаемый материал, осуществляет выполнение заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций с не принципиальными ошибками.  | 50-74                        | <i>Хорошо</i>                |
| Студент демонстрирует освоение только основного материала, при выполнении заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций допускает отдельные ошибки, не способен систематизировать материал и делать выводы.                              | 25-49                        | <i>Удовлетворительно</i>     |
| Студент не освоил основное содержание изучаемого материала, задания в соответствии с  | <25                          | <i>Неудовлетворительно</i>   |

|   |  |  |
|---|--|--|
| индикаторами достижения компетенций не выполнены или выполнены неверно. |  |  |
|---|--|--|

**3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки уровня достижения компетенций в соответствии с индикаторами**

**1. Типовые контрольные задания ФОМ**

| Компетенция   | Индикатор достижения компетенции  |
|---|---|
| ПК-7 Способность участвовать в работах по модернизации и в испытаниях оборудования и машин литейных цехов | ПК-7.1 Способен формулировать предложения по модернизации оборудования и машин литейных цехов |

**Фонд**

**оценочных материалов по дисциплине**

**«Автоматизация литейного производства», семестр 6**

**Направление 15.03.02 «Технологические машины и оборудование»**

**Профиль «Цифровые технологии в формообразовании изделий»**

| Компетенция | Содержимое компетенции   | Индикатор | Содержимое индикатора  |
|-------------|--|-----------|--|
| ПК-7        | Способность участвовать в работах по модернизации и в испытаниях оборудования и машин литейных цехов | ПК-7.1    | Способен формулировать предложения по модернизации оборудования и машин литейных цехов |

**Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки уровня достижения компетенций в соответствии с индикаторами**

1. Сформулировать предложения по модернизации литейной линии НИИ тракторосельхозмаш путем выбора более современных датчиков контроля пути механизма и фиксации местоположения изделия.
2. Сформулировать предложения по модернизации автоматического управления в функции времени с использованием электронных конденсаторных реле.
3. Сформулировать предложения по модернизации состава автоматической литейной линии НИИ тракторосельхозмаш.
4. Сформулировать предложения по выбору из двух типов бесконтактных переключателей (генераторных или емкостных) при модернизации автоматов и автоматических линий.
5. Сформулировать предложения по модернизации автоматического оборудования, использующего емкостные датчики положения.
6. Сформулировать предложения по модернизации автоматического управления в функции времени с использованием счётно-импульсных реле.
7. Сформулировать предложения по модернизации автоматического оборудования, использующих генераторные датчики положения.

**2. Типовые контрольные задания ФОМ 7 семестр**

| Компетенция   | Индикатор достижения компетенции  |
|---|---|
| ПК-7 Способность участвовать в работах по модернизации и в испытаниях оборудования и машин литейных цехов | ПК-7.1 Способен формулировать предложения по модернизации оборудования и машин литейных цехов |

**Фонд  
оценочных материалов по дисциплине  
«Автоматизация литейного производства», семестр 7**

---

**Направление 15.03.02 «Технологические машины и оборудование»  
Профиль «Цифровые технологии в формообразовании изделий»**

**1. Перечень оценочных средств для компетенций, формируемых в результате освоения дисциплины**

| <b>Компетенция</b> | <b>Содержимое компетенции</b>  | <b>Индикатор</b> | <b>Содержимое индикатора</b>   |
|--------------------|--|------------------|--|
| ПК-7               | Способность участвовать в работах по модернизации и в испытаниях оборудования и машин литейных цехов | ПК-7.1           | Способен формулировать предложения по модернизации оборудования и машин литейных цехов |

**3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки уровня достижения компетенций в соответствии с индикаторами**

1. Сформулировать предложения по модернизации структуры роботизированных технологических комплексов
2. Сформулировать предложения по модернизации системы автоматического управления гидроприводом с помощью реле времени.
4. Сформулировать предложения по модернизации автоматических линий для повышения их надёжности.
5. Сформулировать предложения по модернизации системы автоматического управления уровнем жидкости в резервуаре путем замены датчика уровня БВК-24
6. Сформулировать предложения по модернизации дозаторов объемных для дозирования оборотной формовочной смеси.
7. Сформулировать предложения по модернизации автоматов для изготовления стержней в нагреваемых ящиках.
8. Сформулировать предложения по модернизации автоматов для изготовления стержней в нагреваемых ящиках.

**4. Файл и/или БТЗ с полным комплектом оценочных материалов прилагается.**