

ПРИЛОЖЕНИЕ А
ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ
ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Диагностика, ремонт и монтаж машин и оборудования»

1. Перечень оценочных средств для компетенций, формируемых в результате освоения дисциплины

| Код контролируемой компетенции | Способ оценивания | Оценочное средство |
|---|-------------------|---|
| ОПК-11: Способен применять методы контроля качества технологических машин и оборудования, проводить анализ причин нарушений их работоспособности и разрабатывать мероприятия по их предупреждению | Экзамен | Комплект контролирующих материалов для экзамена |
| ОПК-9: Способен внедрять и осваивать новое технологическое оборудование | Экзамен | Комплект контролирующих материалов для экзамена |

2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций, описание шкал оценивания

Оцениваемые компетенции представлены в разделе «Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с индикаторами достижения компетенций» рабочей программы дисциплины «Диагностика, ремонт и монтаж машин и оборудования».

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Диагностика, ремонт и монтаж машин и оборудования» используется 100-балльная шкала.

| Критерий | Оценка по 100-балльной шкале | Оценка по традиционной шкале |
|---|------------------------------|------------------------------|
| Студент освоил изучаемый материал (основной и дополнительный), системно и грамотно излагает его, осуществляет полное и правильное выполнение заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций, способен ответить на дополнительные вопросы. | 75-100 | <i>Отлично</i> |
| Студент освоил изучаемый материал, осуществляет выполнение заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций с не принципиальными ошибками. | 50-74 | <i>Хорошо</i> |
| Студент демонстрирует освоение только основного материала, при выполнении заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций допускает отдельные ошибки, не способен систематизировать материал | 25-49 | <i>Удовлетворительно</i> |

| | | |
|--|-----|---------------------|
| и делать выводы. | | |
| Студент не освоил основное содержание изучаемого материала, задания в соответствии с индикаторами достижения компетенций не выполнены или выполнены неверно. | <25 | Неудовлетворительно |

3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки уровня достижения компетенций в соответствии с индикаторами

1. Примеры промежуточных тестов

| Компетенция | Индикатор достижения компетенции |
|--|---|
| ОПК-9 Способен внедрять и осваивать новое технологическое оборудование | ОПК-9.3 Разрабатывает план внедрения технологического оборудования |
| ОПК-11 Способен применять методы контроля качества технологических машин и оборудования, проводить анализ причин нарушений их работоспособности и разрабатывать мероприятия по их предупреждению | ОПК-11.1 Демонстрирует знание методов контроля качества технологических машин и оборудования |
| | ОПК-11.2 Способен проводить анализ причин нарушений работоспособности технологических машин и оборудования и разрабатывать мероприятия по предупреждению их нарушений |

1. Приведите порядок расчета площади основания фундамента под размещение индукционной плавильной печи. (ОПК-9.3)
2. Перечислите основные условия монтажа формовочных машин (ОПК-9.3)
3. Перечислите основные этапы контроля качества монтажных работ при вводе в эксплуатацию индукционной печи. (ОПК-11.1)
4. Приведите порядок действий по проверке качества монтажа вакуумного оборудования для литейного участка методом литья по газифицируемым моделям (ЛГМ). (ОПК-11.1)
5. Перечислите основные этапы процесса восстановления геометрической формы из-ношенной детали методом изменения конструкции детали. (ОПК-11.2)
6. Приведите порядок анализа отказов оборудования литейных цехов. (ОПК-11.2)

4. Файл и/или БТЗ с полным комплектом оценочных материалов прилагается.