

**ПРИЛОЖЕНИЕ А**  
**ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ**  
**ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Оборудование литейных цехов»**

*1. Перечень оценочных средств для компетенций, формируемых в результате освоения дисциплины*

| <b>Код контролируемой компетенции</b>  | <b>Способ оценивания</b>        | <b>Оценочное средство</b>   |
|--|---------------------------------|---|
| ПК-7: Способность участвовать в работах по модернизации и в испытаниях оборудования и машин литейных цехов | Курсовой проект; зачет; экзамен | Контролирующие материалы для защиты курсового проекта; комплект контролирующих материалов для зачета; комплект контролирующих материалов для экзамена |
| ПК-8: Способность осуществлять эскизное проектирование литейного цеха                                      | Курсовой проект; зачет; экзамен | Контролирующие материалы для защиты курсового проекта; комплект контролирующих материалов для зачета; комплект контролирующих материалов для экзамена |

*2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций, описание шкал оценивания*

Оцениваемые компетенции представлены в разделе «Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с индикаторами достижения компетенций» рабочей программы дисциплины «Оборудование литейных цехов».

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Оборудование литейных цехов» используется 100-балльная шкала.

| <b>Критерий</b>   | <b>Оценка по 100-балльной шкале</b> | <b>Оценка по традиционной шкале</b> |
|---|-------------------------------------|-------------------------------------|
| Студент освоил изучаемый материал (основной и дополнительный), системно и грамотно излагает его, осуществляет полное и правильное выполнение заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций, способен ответить на дополнительные вопросы. | 75-100                              | <i>Отлично</i>                      |
| Студент освоил изучаемый материал, осуществляет выполнение заданий в  | 50-74                               | <i>Хорошо</i>                       |

|  |       |                            |
|--|-------|----------------------------|
| соответствии с индикаторами достижения компетенций с непринципиальными ошибками.   |       |                            |
| Студент демонстрирует освоение только основного материала, при выполнении заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций допускает отдельные ошибки, не способен систематизировать материал и делать выводы. | 25-49 | <i>Удовлетворительно</i>   |
| Студент не освоил основное содержание изучаемого материала, задания в соответствии с индикаторами достижения компетенций не выполнены или выполнены неверно.   | <25   | <i>Неудовлетворительно</i> |

**3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки уровня достижения компетенций в соответствии с индикаторами**

*1.Примеры тестов промежуточной аттестации*

| Компетенция   | Индикатор достижения компетенции  |
|---|---|
| ПК-7 Способность участвовать в работах по модернизации и в испытаниях оборудования и машин литейных цехов | ПК-7.1 Способен формулировать предложения по модернизации оборудования и машин литейных цехов |
|   | ПК-7.2 Способен выполнять технологические операции в соответствии с регламентом испытаний     |
| ПК-8 Способность осуществлять эскизное проектирование литейного цеха                                      | ПК-8.4 Демонстрирует знание номенклатуры литейного оборудования                               |

1. Используя знания номенклатуры литейного оборудования, укажите достоинства и недостатки каткового смесителя периодического действия, сформулируйте предложения по его модернизации. (ПК-7.1, ПК-8.4)
2. Используя знания номенклатуры литейного оборудования, предложите компоновку (с кратким описанием элементов) автоматизированной линии для изготовления стержней массой до 100 кг. (ПК-7.1, ПК- 8.4)
3. Используя знания номенклатуры литейного оборудования, предложите и опишите оборудование для выбивки стержней из мелких и средних отливок в литейных цехах при массовом и крупносерийном производстве. Укажите пути модернизации. (ПК-7.1, ПК- 8.4)
4. Основные этапы проведения комплексного испытания автоматической линии. (ПК-7.2)
5. Что такое технологический цикл? (ПК-7.2)

**4. Файл и/или БТЗ с полным комплектом оценочных материалов прилагается.**

