

**АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ  
«Специальные способы изготовления литейных форм»**

по основной профессиональной образовательной программе по направлению подготовки  
15.04.01 «Машиностроение» (уровень магистратуры)

**Направленность (профиль):** Машины и технология литейного производства

**Общий объем дисциплины** – 3 з.е. (108 часов)

**Форма промежуточной аттестации** – Зачет.

**В результате освоения дисциплины у обучающихся должны быть сформированы компетенции с соответствующими индикаторами их достижения:**

- ПК-1.1: Анализирует технологию получения литых заготовок;
- ПК-3.2: Вносит коррективы в технологический процесс для обеспечения качества отливок, предусмотренного техническими условиями;

**Содержание дисциплины:**

Дисциплина «Специальные способы изготовления литейных форм» включает в себя следующие разделы:

**Форма обучения очная. Семестр 3.**

- 1. Анализ и исследование технологии получения отливок в магнитной форме. .**
- 2. Исследование влияния технологических параметров на процесс формирования отливки в сферической металлической изложнице в условиях её сложного движения по заданной траектории. .**
- 3. Исследование процесса изготовления литейной формы способом выжигания модели. Корректировка технологический процесс для обеспечения качества отливок в зависимости от исходных свойств пенополистирола. .**
- 4. Исследование процесса изготовления оболочковой формы бункерным способом. .**
- 5. Исследование процесса изготовления силиконовой формы для получения отливок из низкотемпературных сплавов. .**

Разработал:  
доцент  
кафедры МТиО

Е.В. Широков

Проверил:  
Декан ФСТ

С.Л. Кустов