

ПРИЛОЖЕНИЕ А
ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ
ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Инновационные литейные технологии и процессы»

1. Перечень оценочных средств для компетенций, формируемых в результате освоения дисциплины

| Код контролируемой компетенции | Способ оценивания | Оценочное средство |
|---|--------------------------|--|
| ПК-1: Способен управлять технологическим обеспечением и контролем качества работ при изготовлении отливок на машиностроительном предприятии | Курсовой проект; экзамен | Контролирующие материалы для защиты курсового проекта; комплект контролирующих материалов для экзамена |
| ПК-2: Способен разрабатывать технические задания на проектирование специальной оснастки | Курсовой проект; экзамен | Контролирующие материалы для защиты курсового проекта; комплект контролирующих материалов для экзамена |
| ПК-4: Способен разрабатывать нормы выработки и технологические нормативы на расход материалов, заготовок, топлива и электроэнергии в машиностроении | Курсовой проект; экзамен | Контролирующие материалы для защиты курсового проекта; комплект контролирующих материалов для экзамена |

2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций, описание шкал оценивания

Оцениваемые компетенции представлены в разделе «Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с индикаторами достижения компетенций» рабочей программы дисциплины «Инновационные литейные технологии и процессы».

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Инновационные литейные технологии и процессы» используется 100-балльная шкала.

| Критерий | Оценка по 100-балльной шкале | Оценка по традиционной шкале |
|---|------------------------------|------------------------------|
| Студент освоил изучаемый материал (основной и дополнительный), системно и грамотно излагает его, осуществляет полное и правильное выполнение заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций, способен ответить на дополнительные вопросы. | 75-100 | <i>Отлично</i> |

| | | |
|--|-------|----------------------------|
| Студент освоил изучаемый материал, осуществляет выполнение заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций с не принципиальными ошибками. | 50-74 | <i>Хорошо</i> |
| Студент демонстрирует освоение только основного материала, при выполнении заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций допускает отдельные ошибки, не способен систематизировать материал и делать выводы. | 25-49 | <i>Удовлетворительно</i> |
| Студент не освоил основное содержание изучаемого материала, задания в соответствии с индикаторами достижения компетенций не выполнены или выполнены неверно. | <25 | <i>Неудовлетворительно</i> |

3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки уровня достижения компетенций в соответствии с индикаторами

1.ФОМ1

| Компетенция | Индикатор достижения компетенции |
|--|---|
| ПК-1 Способен управлять технологическим обеспечением и контролем качества работ при изготовлении отливок на машиностроительном предприятии | ПК-1.1 Анализирует технологию получения литых заготовок |

1. Задание: проанализировать технологию изготовления отливки в соответствии с вариантом и с учётом современных требований, предъявляемых к качеству и стоимости отливок.

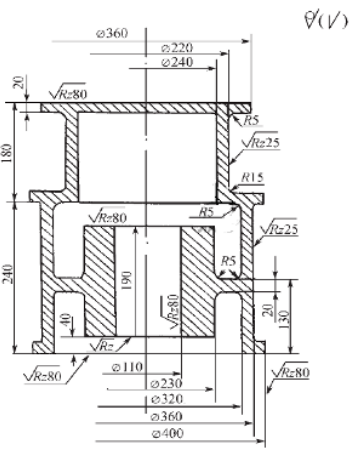
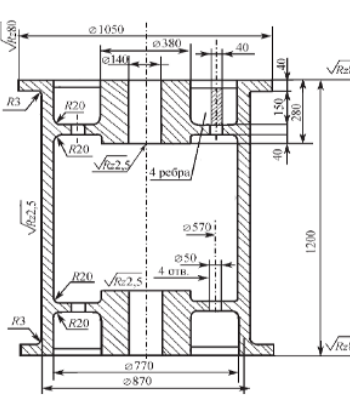
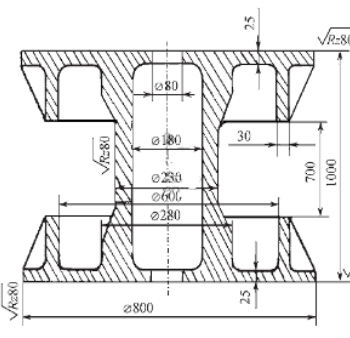
| Компетенция | Индикатор достижения компетенции |
|--|---|
| ПК-1 Способен управлять технологическим обеспечением и контролем качества работ при изготовлении отливок на машиностроительном предприятии | ПК-1.1 Анализирует технологию получения литых заготовок |

| Вариант | Чертёж отливки | Данные отливки | Наименование |
|---------|----------------|--|--------------|
| 1 | | Материал – сталь 35Л, масса 139,7 кг. | Барaban |
| 2 | | Материал – сталь 30Л, масса 2022 кг. | Цилиндр |
| 3 | | Материал – сталь 25Л, масса 459,8 кг. | Опора |

2. ФОМ2

| Компетенция | Индикатор достижения компетенции |
|--|---|
| ПК-2 Способен разрабатывать технические задания на проектирование специальной оснастки | ПК-2.1 Разрабатывает технические задания на проектирование литейной технологической оснастки, предусмотренной разрабатываемыми технологиями |

2. Задание: Разработать технические задания на проектирование литейной технологической оснастки: эскиз моделей, эскиз монтажа моделей верха и низа, эскиз стержневого ящика в соответствии с вариантом.

| Компетенция | Индикатор достижения компетенции | | |
|--|---|---------------------------------------|--------------|
| ПК-2 Способен разрабатывать технические задания на проектирование специальной оснастки | ПК-2.1 Разрабатывает технические задания на проектирование литейной технологической оснастки, предусмотренной разрабатываемыми технологиями | | |
| Вариант | Чертёж отливки | Данные отливки | Наименование |
| 1 |  | Материал – сталь 35Л, масса 139,7 кг. | Барaban |
| 2 |  | Материал – сталь 30Л, масса 2022 кг. | Цилиндр |
| 3 |  | Материал – сталь 25Л, масса 459,8 кг. | Опора |

3.ФОМЗ

| Компетенция | Индикатор достижения компетенции |
|--|---|
| ПК-4 Способен разрабатывать нормы выработки и технологические нормативы на расход материалов, заготовок, топлива и электроэнергии в машиностроении | ПК-4.2 Разрабатывает технологические нормативы на расход материалов, топлива и электроэнергии на предприятии по выпуску литых заготовок |

3. Задание: Разработать технологические нормы на расход формовочных материалов, исходя из оптимальной конструкции литейной формы. Рассчитать также литниковую систему и прибыли с минимальным расходом на них металла в соответствии с вариантом.

| Компетенция | Индикатор достижения компетенции | | |
|--|---|---------------------------------------|--------------|
| ПК-4 Способен разрабатывать нормы выработки и технологические нормы на расход материалов, заготовок, топлива и электроэнергии в машиностроении | ПК-4.1 Разрабатывает технологические нормы на расход материалов, топлива и электроэнергии на предприятии по выпуску литых заготовок | | |
| Вариант | Чертёж отливки | Данные отливки | Наименование |
| 1 | | Материал – сталь 35Л, масса 139,7 кг. | Барaban |
| 2 | | Материал – сталь 30Л, масса 2022 кг. | Цилиндр |
| 3 | | Материал – сталь 25Л, масса 459,8 кг. | Опора |

4. Файл и/или БТЗ с полным комплектом оценочных материалов прилагается.