

ПРИЛОЖЕНИЕ А
ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ
ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Автоматизация сварочных процессов»

1. Перечень оценочных средств для компетенций, формируемых в результате освоения дисциплины

Код контролируемой компетенции	Способ оценивания	Оценочное средство
ПК-8: Способен организовывать работу по проектированию специальной оснастки и приспособлений, нестандартного оборудования, средств автоматизации и механизации	Зачет	Комплект контролирующих материалов для зачета

2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций, описание шкал оценивания

Оцениваемые компетенции представлены в разделе «Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с индикаторами достижения компетенций» рабочей программы дисциплины «Автоматизация сварочных процессов».

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Автоматизация сварочных процессов» используется 100-балльная шкала.

Критерий	Оценка по 100-балльной шкале	Оценка по традиционной шкале
Студент освоил изучаемый материал, выполняет задания в соответствии с индикаторами достижения компетенций, может допускать отдельные ошибки.	25-100	<i>Зачтено</i>
Студент не освоил основное содержание изученного материала, задания в соответствии с индикаторами достижения компетенций не выполнены или выполнены неверно.	0-24	<i>Не зачтено</i>

3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки уровня достижения компетенций в соответствии с индикаторами

1. В соответствии с технологическим процессом изготовления изделия разработать техническое задание на проектирование специальной оснастки, инструмента, приспособлений, исключающих возможность появления деформаций после сварочных работ и гарантирующих установленную конструктором точность в условиях серийного производства

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ПК-8 Способен организовывать работу по проектированию специальной оснастки и приспособлений, нестандартного оборудования, средств автоматизации и механизации	ПК-8.1 Способен разрабатывать техническое задание на проектирование специальной оснастки, инструмента, приспособлений

Приложение 1

№ варианта	Тип привода	Тип операции	Уровень автоматизации и механизации	Уровень мобильности
1	пневматический	сварочные	механизированные	стационарные
2	гидравлический	сборочно-сварочные	полуавтоматизированные	передвижные
3	пневмогидравлический	сварочные	автоматизированные	переносные
4	электромеханический	сборочно-сварочные	механизированные	передвижные
5	магнитный	сварочные	полуавтоматизированные	переносные
6	вакуумный	сборочно-сварочные	автоматизированные	стационарные
7	центробежно-инерционный	сварочные	механизированные	передвижные
8	комбинированный	сборочно-сварочные	полуавтоматизированные	переносные
9	пневматический	сборочно-сварочные	автоматизированные	стационарные
10	гидравлический	сварочные	механизированные	переносные
11	электромеханический	сборочно-сварочные	полуавтоматизированные	стационарные
12	комбинированный	сварочные	автоматизированные	передвижные

2. Разработать технологическую карту неразрушающего контроля качества сварных соединений и описать мероприятия по проверке надежности сварных конструкций объектов контроля, относящихся к группе опасных технических устройств

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ПК-8 Способен организовывать работу по проектированию специальной оснастки и приспособлений, нестандартного оборудования, средств автоматизации и механизации	ПК-8.2 Способен организовать работу по контролю качества сварных соединений и надежности сварных конструкций

№ варианта	Методы (виды) неразрушающего контроля (НК)		Объекты контроля
1	ВИК	Визуальный и измерительный	Котельное оборудование (КО)
2	УК	Ультразвуковой	Газовое оборудование (ГО)
3	РК	Радиографический	Подъемно-транспортное оборудование (ПТО)
4	МК	Магнитный	Горнодобывающее оборудование (ГДО)
5	ПВК	Капиллярный	Объекты стальных мостов (КСМ)
6	ПВТ	Течеискание	Нефтегазодобывающее оборудование (НГДО)
7	ЭК	Электрический	Объекты металлургического оборудования (МО)
8	ВК	Вихретоковый	Оборудование химических, нефтехимических, нефтеперерабатывающих и взрывопожароопасных производств (ОХНВП)
9	ТК	Тепловой	Оборудование для транспортировки опасных грузов (ОТОГ)
10	АЭ	Акустико-эмиссионный	Подъемно-транспортное оборудование (ПТО)
11	ВД	Вибродиагностический	Нефтегазодобывающее оборудование (НГДО)
12	ОК	Оптический	Строительные конструкции (СК)

4. Файл и/или БТЗ с полным комплектом оценочных материалов прилагается.