

ПРИЛОЖЕНИЕ А
ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ
ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Управление затратами на реализацию технологических процессов»

1. Перечень оценочных средств для компетенций, формируемых в результате освоения дисциплины

Код контролируемой компетенции	Способ оценивания	Оценочное средство
ПК-1: Способен разрабатывать инновационные машиностроительные технологии для повышения эффективности производства	Экзамен	Комплект контролирующих материалов для экзамена

2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций, описание шкал оценивания

Оцениваемые компетенции представлены в разделе «Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с индикаторами достижения компетенций» рабочей программы дисциплины «Управление затратами на реализацию технологических процессов».

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Управление затратами на реализацию технологических процессов» используется 100-балльная шкала.

Критерий	Оценка по 100-балльной шкале	Оценка по традиционной шкале
Студент освоил изучаемый материал (основной и дополнительный), системно и грамотно излагает его, осуществляет полное и правильное выполнение заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций, способен ответить на дополнительные вопросы.	75-100	<i>Отлично</i>
Студент освоил изучаемый материал, осуществляет выполнение заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций с не принципиальными ошибками.	50-74	<i>Хорошо</i>
Студент демонстрирует освоение только основного материала, при выполнении заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций допускает отдельные ошибки, не способен систематизировать материал и делать выводы.	25-49	<i>Удовлетворительно</i>
Студент не освоил основное содержание изучаемого материала, задания в соответствии с индикаторами достижения компетенций	<25	<i>Неудовлетворительно</i>

не выполнены или выполнены неверно.		
-------------------------------------	--	--

3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки уровня достижения компетенций в соответствии с индикаторами

1. Анализ затрат на реализацию технологических процессов

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ПК-1 Способен разрабатывать инновационные машиностроительные технологии для повышения эффективности производства	ПК-1.4 Анализирует затраты на реализацию технологических процессов

1. Опишите для технического объекта «Патрон резьбонарезной» (Приложение 1) общеобъектные и внутриобъектные функции.

2. Выявите внутренние функции технического объекта «Патрон для сверл» (Приложение 2) методом системного анализа функций FAST.

3. Сделайте декомпозицию технического объекта «Патрон резьбонарезной» (Приложение 1) на элементы.

4. Выявите внутренние функции технического объекта «Патрон резьбонарезной» (Приложение 1) методом системного анализа функций FAST, определите затраты на одну из главных функций патрона.

5. Методом прямого расчета затрат на реализацию функций технического объекта «Патрон резьбонарезной» (Приложение 1) определите затраты для главной функции «Устанавливает метчик».

6. Методом экспертных сравнений стоимости определите затраты на реализацию функций технического объекта «Патрон для сверл» (Приложение 2).

7. Примените метод ранжирования функций по величине затрат (ABC-анализ) для построения диаграммы Лоренца-Паретто на основные функции технического объекта «Патрон резьбонарезной» (Приложение 1).

Затраты на основные функции

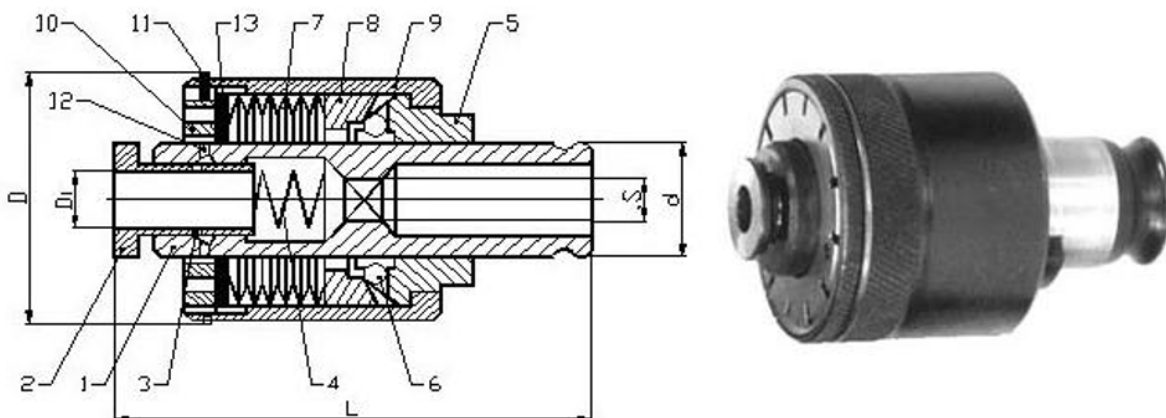
Обозначение функции	Наименование функции	Затраты, руб.
F_1^1	Устанавливает метчик	32,5
F_2^1	Передает $M_{кр}$ с патрона на метчик	62,3
F_2^2	Устанавливает патрон	34,8
F_3^2	Зажимает метчик в патроне	84,6
F_4^1	Препятствует заклинивание	44,5
F_5^1	Передает $M_{кр}$ со станка на патрон	23,8

8. Примените метод соотношения затрат на функцию с оценками значимости функции для построения функционально-стоимостной диаграммы на основные функции технического объекта «Патрон резьбонарезной» (Приложение 1).

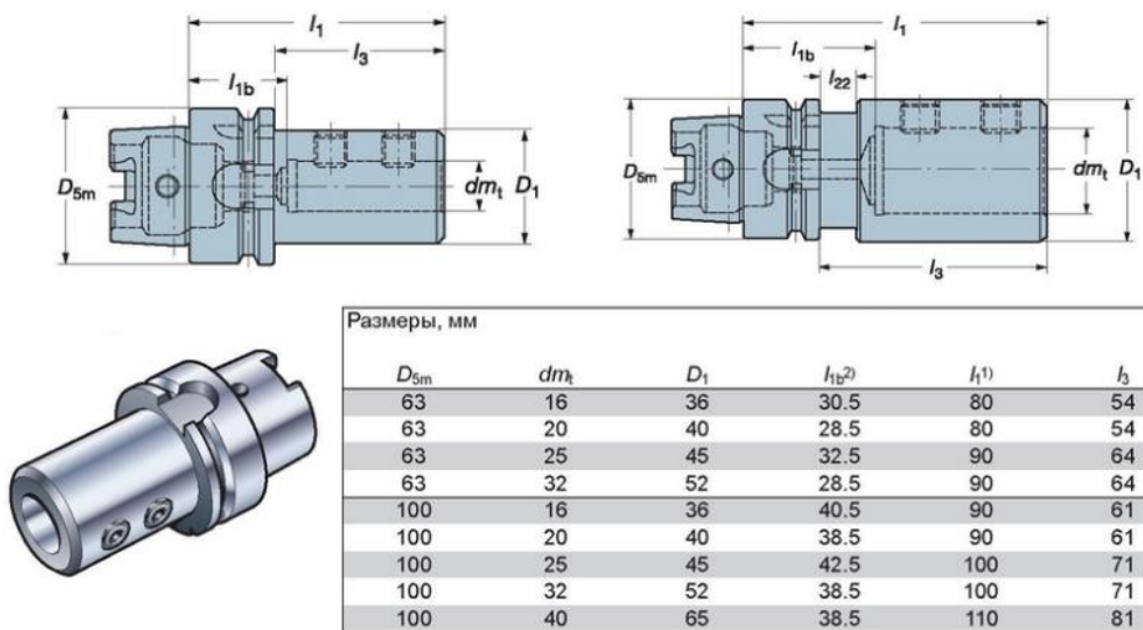
Затраты на основные функции

Обозначение функции	Наименование функции	Затраты, руб.
F_1^1	Устанавливает метчик	32,5
F_2^1	Передает $M_{кр}$ с патрона на метчик	62,3
F_2^2	Устанавливает патрон	34,8
F_3^2	Зажимает метчик в патроне	84,6
F_4^1	Препятствует заклинивание	44,5
F_5^1	Передает $M_{кр}$ со станка на патрон	23,8

Патрон резьбонарезной



Патрон для сверл



2. Методы технико-экономической оценки проектируемых технологических процессов

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ПК-1 Способен разрабатывать инновационные машиностроительные технологии для повышения эффективности производства	ПК-1.5 Применяет методы технико-экономической оценки проектируемых технологических процессов

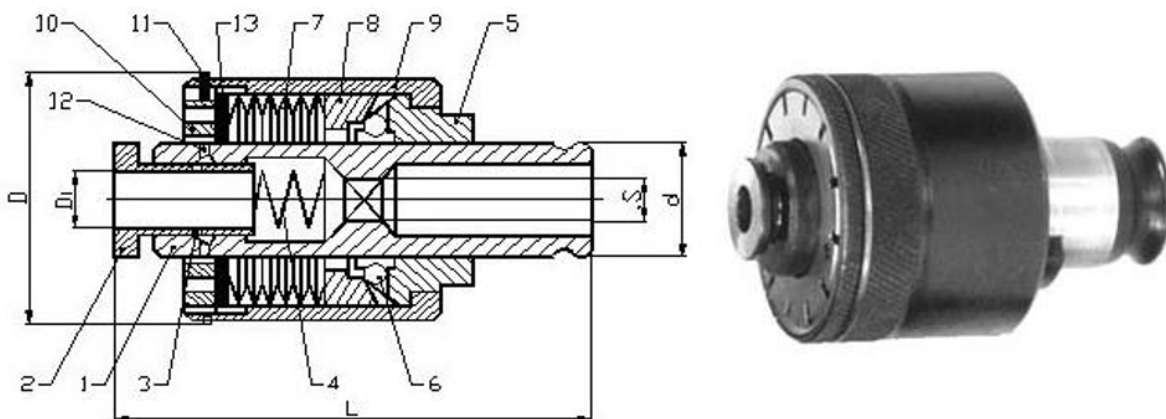
1. Оцените технологическую себестоимость на «Патрон резьбонарезной» (Приложение 1) методом удельных затрат.

2. Оцените технологическую себестоимость на «Патрон резьбонарезной» (Приложение 1) методом элементкоэффициентов.

3. Оцените технологическую себестоимость на «Патрон для сверл» (Приложение 2) методом размерных коэффициентов.

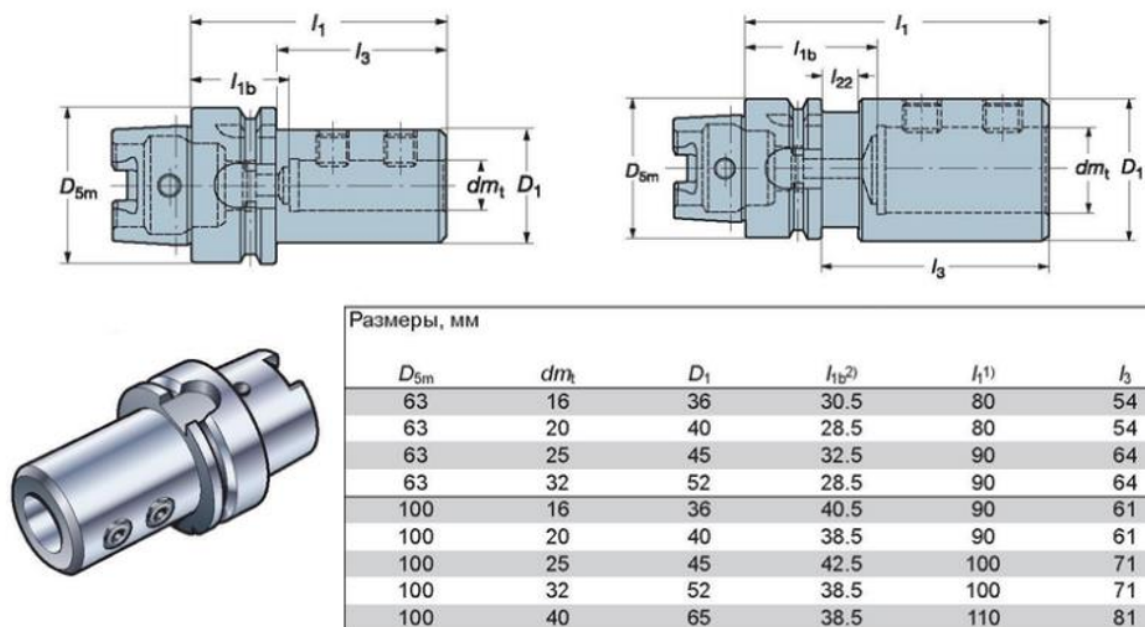
Приложение 1

Патрон резьбонарезной



Приложение 2

Патрон для сверл



4. Файл и/или БТЗ с полным комплектом оценочных материалов прилагается.