

ПРИЛОЖЕНИЕ А
ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ
ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Технологическое обеспечение качества»

1. Перечень оценочных средств для компетенций, формируемых в результате освоения дисциплины

Код контролируемой компетенции	Способ оценивания	Оценочное средство
ПК-2: Способен организовывать и осуществлять контроль качества материалов, технологических процессов, готовых изделий	Экзамен	Комплект контролирующих материалов для экзамена

2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций, описание шкал оценивания

Оцениваемые компетенции представлены в разделе «Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с индикаторами достижения компетенций» рабочей программы дисциплины «Технологическое обеспечение качества».

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Технологическое обеспечение качества» используется 100-балльная шкала.

Критерий	Оценка по 100-балльной шкале	Оценка по традиционной шкале
Студент освоил изучаемый материал (основной и дополнительный), системно и грамотно излагает его, осуществляет полное и правильное выполнение заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций, способен ответить на дополнительные вопросы.	75-100	<i>Отлично</i>
Студент освоил изучаемый материал, осуществляет выполнение заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций с не принципиальными ошибками.	50-74	<i>Хорошо</i>
Студент демонстрирует освоение только основного материала, при выполнении заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций допускает отдельные ошибки, не способен систематизировать материал и делать выводы.	25-49	<i>Удовлетворительно</i>
Студент не освоил основное содержание изучаемого материала, задания в соответствии с индикаторами достижения компетенций не выполнены или выполнены неверно.	<25	<i>Неудовлетворительно</i>

3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки уровня достижения компетенций в соответствии с индикаторами

1. Контроль качества машиностроительной продукции

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ПК-2 Способен организовывать и осуществлять контроль качества материалов, технологических процессов, готовых изделий	ПК-2.1 Способен обеспечивать качество машиностроительной продукции
	ПК-2.2 Выявляет причины брака при изготовлении изделий
	ПК-2.3 Разрабатывает предложения по предупреждению и ликвидации брака

Направление 15.04.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств»

Профиль «Технологическое обеспечение качества изделий машиностроения»

Дисциплина «Технологическое обеспечение качества»

Компетенция ПК-2: Способен организовывать и осуществлять контроль качества материалов, технологических процессов, готовых изделий

Индикаторы:

ПК-2.1 Способен обеспечивать качество машиностроительной продукции

ПК-2.2 Выявляет причины брака при изготовлении изделий

ПК-2.3 Разрабатывает предложения по предупреждению и ликвидации брака

Продемонстрируйте свою готовность обеспечивать качество машиностроительной продукции, раскрыв тему «Технологичность конструкции изделия» (с примерами). Приведите причины, в результате которых возможен брак при изготовлении нетехнологичных изделий, дайте рекомендации по предупреждению и ликвидации брака.

2. Контроль качества машиностроительной продукции

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ПК-2 Способен организовывать и осуществлять контроль качества материалов, технологических процессов, готовых изделий	ПК-2.1 Способен обеспечивать качество машиностроительной продукции
	ПК-2.2 Выявляет причины брака при изготовлении изделий
	ПК-2.3 Разрабатывает предложения по предупреждению и ликвидации брака

Направление 15.04.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств»
Профиль «Технологическое обеспечение качества изделий машиностроения»

Дисциплина «Технологическое обеспечение качества»

Компетенция ПК-2: Способен организовывать и осуществлять контроль качества материалов, технологических процессов, готовых изделий

Индикаторы:

ПК-2.1 Способен обеспечивать качество машиностроительной продукции

ПК-2.2 Выявляет причины брака при изготовлении изделий

ПК-2.3 Разрабатывает предложения по предупреждению и ликвидации брака

Продемонстрируйте свою готовность обеспечивать качество машиностроительной продукции, раскрыв тему «Проектирование технологических процессов сборки изделий» (с примерами). Приведите причины, в результате которых возможен брак на этапе сборки изделий, приведите рекомендации по предупреждению и ликвидации брака.

3. Контроль качества машиностроительной продукции

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ПК-2 Способен организовывать и осуществлять контроль качества материалов, технологических процессов, готовых изделий	ПК-2.1 Способен обеспечивать качество машиностроительной продукции
	ПК-2.2 Выявляет причины брака при изготовлении изделий
	ПК-2.3 Разрабатывает предложения по предупреждению и ликвидации брака

Направление 15.04.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств»
Профиль «Технологическое обеспечение качества изделий машиностроения»

Дисциплина «Технологическое обеспечение качества»

Компетенция ПК-2: Способен организовывать и осуществлять контроль качества материалов, технологических процессов, готовых изделий

Индикаторы:

ПК-2.1 Способен обеспечивать качество машиностроительной продукции

ПК-2.2 Выявляет причины брака при изготовлении изделий

ПК-2.3 Разрабатывает предложения по предупреждению и ликвидации брака

Продемонстрируйте свою готовность обеспечивать качество машиностроительной продукции, раскрыв тему «Контроль взаимного расположение поверхностей» (с примерами). Приведите причины, в результате которых возможен брак, выявляемый на этапе контроля, приведите рекомендации по предупреждению и ликвидации брака.

4. Контроль качества машиностроительной продукции

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ПК-2 Способен организовывать и осуществлять контроль качества материалов, технологических процессов, готовых изделий	ПК-2.1 Способен обеспечивать качество машиностроительной продукции
	ПК-2.2 Выявляет причины брака при изготовлении изделий
	ПК-2.3 Разрабатывает предложения по предупреждению и ликвидации брака

Направление 15.04.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств»
Профиль «Технологическое обеспечение качества изделий машиностроения»

Дисциплина «Технологическое обеспечение качества»

Компетенция ПК-2: Способен организовывать и осуществлять контроль качества материалов, технологических процессов, готовых изделий

Индикаторы:

ПК-2.1 Способен обеспечивать качество машиностроительной продукции

ПК-2.2 Выявляет причины брака при изготовлении изделий

ПК-2.3 Разрабатывает предложения по предупреждению и ликвидации брака

Продемонстрируйте свою готовность обеспечивать качество машиностроительной продукции, выявлять причины брака и разрабатывать предложения по его предупреждению, раскрыв аспекты назначения допусков на продукцию с учётом функции потери качества (метод Тагути). Приведите примеры.

5. Контроль качества машиностроительной продукции

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ПК-2 Способен организовывать и осуществлять контроль качества материалов, технологических процессов, готовых изделий	ПК-2.1 Способен обеспечивать качество машиностроительной продукции
	ПК-2.2 Выявляет причины брака при изготовлении изделий
	ПК-2.3 Разрабатывает предложения по предупреждению и ликвидации брака

Направление 15.04.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств»
Профиль «Технологическое обеспечение качества изделий машиностроения»

Дисциплина «Технологическое обеспечение качества»

Компетенция ПК-2: Способен организовывать и осуществлять контроль качества материалов, технологических процессов, готовых изделий

Индикаторы:

ПК-2.1 Способен обеспечивать качество машиностроительной продукции

ПК-2.2 Выявляет причины брака при изготовлении изделий

ПК-2.3 Разрабатывает предложения по предупреждению и ликвидации брака

Продемонстрируйте свою готовность обеспечивать качество машиностроительной продукции, раскрыв тему «Контроль формы поверхностей» (с примерами). Приведите причины, в результате которых возможен брак, выявляемый на этапе контроля, приведите рекомендации по предупреждению и ликвидации брака.

6. Контроль качества машиностроительной продукции

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ПК-2 Способен организовывать и осуществлять контроль качества материалов, технологических процессов, готовых изделий	ПК-2.1 Способен обеспечивать качество машиностроительной продукции
	ПК-2.2 Выявляет причины брака при изготовлении изделий
	ПК-2.3 Разрабатывает предложения по предупреждению и ликвидации брака

Направление 15.04.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств»
Профиль «Технологическое обеспечение качества изделий машиностроения»

Дисциплина «Технологическое обеспечение качества»

Компетенция ПК-2: Способен организовывать и осуществлять контроль качества материалов, технологических процессов, готовых изделий

Индикаторы:

ПК-2.1 Способен обеспечивать качество машиностроительной продукции

ПК-2.2 Выявляет причины брака при изготовлении изделий

ПК-2.3 Разрабатывает предложения по предупреждению и ликвидации брака

Продемонстрируйте свою готовность обеспечивать качество машиностроительной продукции, раскрыв тему «Контроль точности линейных размеров» (с примерами). Приведите причины, в результате которых возможен брак, выявляемый на этапе контроля, приведите рекомендации по предупреждению и ликвидации брака.

7. Контроль качества машиностроительной продукции

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ПК-2 Способен организовывать и осуществлять контроль качества материалов, технологических процессов, готовых изделий	ПК-2.1 Способен обеспечивать качество машиностроительной продукции
	ПК-2.2 Выявляет причины брака при изготовлении изделий
	ПК-2.3 Разрабатывает предложения по предупреждению и ликвидации брака

Направление 15.04.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств»
Профиль «Технологическое обеспечение качества изделий машиностроения»

Дисциплина «Технологическое обеспечение качества»

Компетенция ПК-2: Способен организовывать и осуществлять контроль качества материалов, технологических процессов, готовых изделий

Индикаторы:

ПК-2.1 Способен обеспечивать качество машиностроительной продукции

ПК-2.2 Выявляет причины брака при изготовлении изделий

ПК-2.3 Разрабатывает предложения по предупреждению и ликвидации брака

Продемонстрируйте свою готовность обеспечивать качество машиностроительной продукции, раскрыв тему «Проектирование технологических процессов механической обработки» (на примере токарных операций). Приведите причины, в результате которых возможен брак на этапе обработки изделий, приведите рекомендации по предупреждению и ликвидации брака.

4. Файл и/или БТЗ с полным комплектом оценочных материалов прилагается.