

АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ  
«Методология бережливого производства»

по основной профессиональной образовательной программе по направлению подготовки  
38.04.02 «Менеджмент» (уровень магистратуры)

**Направленность (профиль):** Производственный менеджмент

**Общий объем дисциплины – 7 з.е. (252 часов)**

**В результате освоения дисциплины у обучающихся должны быть сформированы компетенции с соответствующими индикаторами их достижения:**

- ПК-4.1: Оценивает показатели эффективности бизнес-процессов;
- ПК-4.2: Разрабатывает направления реинжиниринга бизнес-процессов;
- ПК-5.2: Способен организовать техническое обслуживание производства;

**Содержание дисциплины:**

Дисциплина «Методология бережливого производства» включает в себя следующие разделы:

**Форма обучения заочная. Семестр 3.**

**Объем дисциплины в семестре – 3 з.е. (108 часов)**

**Форма промежуточной аттестации – Зачет**

**1. Основные понятия и принципы бережливого производства.** Современные методы повышения эффективности организации производства. Суть бережливого производства. Принципы бережливого производства..

**2. Модель внедрения бережливого производства.** Классификация проблем эффективного управления промышленным предприятием. Модель бережливого производства. Показатели эффективности бизнес-процессов промышленного предприятия и разработка направлений реинжиниринга бизнес-процессов..

**3. Система "точно вовремя".** Системы управления материальными потоками. Характеристика системы "точно вовремя". Организация технического обслуживания производства..

**Форма обучения заочная. Семестр 4.**

**Объем дисциплины в семестре – 4 з.е. (144 часов)**

**Форма промежуточной аттестации – Экзамен**

**1. Система 5 S и визуальное управление.** Сущность и цели системы 5S, этапы системы 5S. Инструменты визуального управления. Показатели эффективности бизнес-процессов и направления реинжиниринга бизнес-процессов..

**2. Система всеобщего производительного обслуживания оборудования TPM.** Направления и этапы развертывания системы TPM. Методы организации технического обслуживания производства..

**3. Система быстрой переналадки оборудования SMED.** Этапы реализации системы SMED. Преимущества системы SMED. Методы организации технического обслуживания производства..

Разработал:

доцент  
кафедры ЭиПМ

Ж.М. Козлова

Проверил:

Директор ИЭиУ

И.Н. Сычева