

АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ «Электрооборудование металлорежущих станков с ЧПУ»

по основной профессиональной образовательной программе по направлению подготовки
13.03.02 «Электроэнергетика и электротехника» (уровень бакалавриата)

Направленность (профиль): Электропривод и автоматика

Общий объем дисциплины – 3 з.е. (108 часов)

Форма промежуточной аттестации – Зачет.

В результате освоения дисциплины у обучающихся должны быть сформированы компетенции с соответствующими индикаторами их достижения:

- ПК-1.1: Решает задачи по расчёту показателей функционирования объектов профессиональной деятельности;
- ПК-1.3: Применяет нормативную документацию при определении параметров и выборе технологического электрооборудования;

Содержание дисциплины:

Дисциплина «Электрооборудование металлорежущих станков с ЧПУ» включает в себя следующие разделы:

Форма обучения очная. Семестр 8.

1. Создание управляющих программ для выполнения фрезеровки пазов по предлагаемым чертежам. Создание управляющих программ для выполнения фрезеровки пазов по предлагаемым чертежам с использованием нормативной документации для составления УП станков с ЧПУ..

2. Создание управляющей программы для выполнения фрезеровки паза и сверления отверстий по предлагаемому чертежу. Создание управляющей программы для выполнения фрезеровки паза и сверления отверстий по предлагаемому чертежу в рамках решения задачи обработки отверстий с использованием циклов сверления..

3. Создание управляющей программы для выполнения чистовой обработки внешнего контура детали, фрезеровки пазов и сверления отверстий по предлагаемому чертежу. Создание управляющей программы для выполнения чистовой обработки внешнего контура детали, фрезеровки пазов и сверления отверстий по предлагаемому чертежу с использованием нормативной документации и применением подпрограмм..

4. Создание управляющей программы для изготовления детали, фрезеровки внутреннего контура и сверления отверстий по предлагаемому чертежу. Создание управляющей программы для изготовления детали, фрезеровки внутреннего контура и сверления отверстий по предлагаемому чертежу с применением знаний решения задач определения параметров режущего инструмента..

5. Создание управляющей программы для обработки деталей станком с ЧПУ по индивидуальному чертежу. Создание управляющей программы для обработки деталей станком с ЧПУ по индивидуальному чертежу с использованием нормативной документации составления УП для станков с ЧПУ, а также самостоятельным выбором рабочего инструмента станка для решения задачи сверления отверстий, обработки пазов, обработки внешнего контура изготавливаемой детали..

Разработал:

доцент

кафедры ЭиАЭП

старший преподаватель

кафедры ЭиАЭП

В.Н. Бувевич

М.В. Дорожкин

Проверил:

Декан ЭФ

В.И. Полищук