

**АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ
«Инженерная и компьютерная графика»**

по основной профессиональной образовательной программе по направлению подготовки
15.03.01 «Машиностроение» (уровень бакалавриата)

Направленность (профиль): Оборудование и технология сварочного производства

Общий объем дисциплины – 3 з.е. (108 часов)

Форма промежуточной аттестации – Зачет.

В результате освоения дисциплины у обучающихся должны быть сформированы компетенции с соответствующими индикаторами их достижения:

- ОПК-1.3: Применяет естественнонаучные и общеинженерные знания при решении профессиональных задач;
- ОПК-5.1: Демонстрирует знание стандартов, норм и правил в профессиональной деятельности;

Содержание дисциплины:

Дисциплина «Инженерная и компьютерная графика» включает в себя следующие разделы:

Форма обучения очная. Семестр 1.

1. Применение естественнонаучных и общеинженерных знаний, методов математического анализа и моделирования в профессиональной деятельности при определении способов построения изображений пространственных объектов на плоскости, методов решения геометрических задач на чертеже. Комплексный чертеж точки, прямой, плоскости.. Применение естественнонаучных и общеинженерных знаний, методов математического анализа и моделирования в профессиональной деятельности при определении способов построения изображений пространственных объектов на плоскости, решении геометрических задач на чертеже:

Предмет инженерной графики. Методы проецирования. Параллельное и ортогональное проецирование. Комплексный чертеж точки. Взаимное расположение точек. Конкурирующие точки. Комплексный чертеж прямой. Комплексный чертеж плоскости. Взаимное положение точек и плоскости, прямой и плоскости, плоскостей..

2. Работа с нормативно-технической документацией, связанной с профессиональной деятельностью, с учетом стандартов, норм и правил: правила оформления графических документов, применение нормативов и правил разработки проектов.. Работа с нормативно-технической документацией, связанной с профессиональной деятельностью, с учетом стандартов, норм и правил - стандарты ЕСКД: правила оформления чертежей, нанесения размеров, выполнения видов, простых и сложных разрезов, сечений, аксонометрических проекций, соединений деталей. Применение стандартов, норм и правил в профессиональной деятельности - выполнении титульного листа, эскиза и аксонометрического чертежа детали, рабочего чертежа детали..

Разработал:

доцент
кафедры НГиГ

Е.А. Кошелева

Проверил:

Декан ФСТ

С.Л. Кустов