

## АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ «Технологическая сборочно-сварочная оснастка»

по основной профессиональной образовательной программе по направлению подготовки  
15.03.01 «Машиностроение» (уровень бакалавриата)

**Направленность (профиль):** Оборудование и технология сварочного производства

**Общий объем дисциплины** – 3 з.е. (108 часов)

**Форма промежуточной аттестации** – Зачет.

**В результате освоения дисциплины у обучающихся должны быть сформированы компетенции с соответствующими индикаторами их достижения:**

- ПК-3.1: Способен выполнять контроль соответствия технологической документации свариваемых и сварочных материалов, сварочного и вспомогательного оборудования, оснастки и инструмента;
- ПК-3.2: Способен проверять техническое состояние сварочного и вспомогательного оборудования, оснастки и инструмента;

**Содержание дисциплины:**

Дисциплина «Технологическая сборочно-сварочная оснастка» включает в себя следующие разделы:

**Форма обучения очная. Семестр 8.**

**1. Введение. Технологический процесс при изготовлении сварных конструкций.**

**Технологическое обеспечение сварочного производства. Структура технологического обеспечения сварочного цеха.** Изучение научно-технической информации, отечественного и зарубежного опыта по соответствующему профилю подготовки/ ПК-3 Способен выполнять технологический контроль производственной деятельности сварочного участка (цеха)

Моделирование технических объектов и технологических процессов с использованием стандартных пакетов и средств автоматизированного проектирования. ПК-3.1 Способен выполнять контроль соответствия технологической документации свариваемых и сварочных материалов, сварочного и вспомогательного оборудования, оснастки и инструмента

Работа над инновационными проектами, используя базовые методы исследовательской деятельности.

Техническое состояние и остаточный ресурс технологического оборудования. Профилактический осмотр и текущий ремонт оборудования. ПК-3.2 Способен проверять техническое состояние сварочного и вспомогательного оборудования, оснастки и инструмента

Технологическое обеспечение сварочного производства. Структура оборудования сварочного цеха.

**2. Технологическая сборочно-сварочная оснастка в составе технологического оборудования..**

Классификационные признаки технологической оснастки.

**3. Основные принципы выбора серийно выпускаемой сборочно-сварочная оснастки.**

Показатели, используемые при выборе серийно выпускаемой сборочно-сварочная оснастки.

**4. Разработка технического задания на проектирование**

**сборочно-сварочной оснастки.** Структура технического задания на проектирование сборочно-сварочной оснастки.

**5. Разработка схемы базирования и принципиальной схемы сборочно-сварочного приспособления.** Разработка схем базирования деталей и собираемого узла.

Алгоритм разработки принципиальной схемы приспособления.

**6. Закрепление заготовок в сборочно-сварочном приспособлении..** Определение усилий закрепления заготовок.

Разработал:  
доцент  
кафедры МБСП

Б.И. Мандров

Проверил:  
Декан ФСТ

С.Л. Кустов