

**ПРИЛОЖЕНИЕ А**  
**ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ**  
**ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Сварочные процессы и оборудование»**

*1. Перечень оценочных средств для компетенций, формируемых в результате освоения дисциплины*

Код контролируемой компетенции	Способ оценивания	Оценочное средство
ПК-1: Способен рассчитывать параметры режимов сварки и определять технологичность сварной конструкций	Экзамен	Комплект контролирующих материалов для экзамена
ПК-3: Способен выполнять технологический контроль производственной деятельности сварочного участка (цеха)	Экзамен	Комплект контролирующих материалов для экзамена
ПК-4: Способен участвовать в освоении и внедрении новых технологических процессов	Экзамен	Комплект контролирующих материалов для экзамена

*2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций, описание шкал оценивания*

Оцениваемые компетенции представлены в разделе «Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с индикаторами достижения компетенций» рабочей программы дисциплины «Сварочные процессы и оборудование».

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Сварочные процессы и оборудование» используется 100-балльная шкала.

Критерий	Оценка по 100-балльной шкале	Оценка по традиционной шкале
Студент освоил изучаемый материал (основной и дополнительный), системно и грамотно излагает его, осуществляет полное и правильное выполнение заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций, способен ответить на дополнительные вопросы.	75-100	<i>Отлично</i>
Студент освоил изучаемый материал, осуществляет выполнение заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций с не принципиальными ошибками.	50-74	<i>Хорошо</i>
Студент демонстрирует освоение только основного материала, при выполнении заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций допускает отдельные ошибки, не	25-49	<i>Удовлетворительно</i>

способен систематизировать материал и делать выводы.		
Студент не освоил основное содержание изучаемого материала, задания в соответствии с индикаторами достижения компетенций не выполнены или выполнены неверно.	<25	Неудовлетворительно

**3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки уровня достижения компетенций в соответствии с индикаторами**

1. Выполните расчеты и определите технологические режимы и параметры сварки конструкций (изделий, продукции) (Приложение 1)

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ПК-1 Способен рассчитывать параметры режимов сварки и определять технологичность сварной конструкции	ПК-1.1 Выполняет расчеты и определяет технологические режимы и параметры сварки конструкций (изделий, продукции)

2. Выполните контроль соответствия технологической документации свариваемых и сварочных материалов, сварочного и вспомогательного оборудования, оснастки и инструмента (Приложение 2)

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ПК-3 Способен выполнять технологический контроль производственной деятельности сварочного участка (цеха)	ПК-3.1 Способен выполнять контроль соответствия технологической документации свариваемых и сварочных материалов, сварочного и вспомогательного оборудования, оснастки и инструмента

3. Проверьте техническое состояние сварочного и вспомогательного оборудования, оснастки и инструмента (Приложение 3)

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ПК-3 Способен выполнять технологический контроль производственной деятельности сварочного участка (цеха)	ПК-3.2 Способен проверять техническое состояние сварочного и вспомогательного оборудования, оснастки и инструмента

4. Выберите сварочное и вспомогательное оборудование по техническим характеристикам (Приложение 4)

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ПК-4 Способен участвовать в освоении и внедрении новых технологических процессов	ПК-4.1 Выбирает сварочное и вспомогательное оборудование по техническим характеристикам

**4. Файл и/или БТЗ с полным комплектом оценочных материалов прилагается.**