

ПРИЛОЖЕНИЕ А
ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ
ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Технология и оборудование для сварки машиностроительных конструкций»

1. Перечень оценочных средств для компетенций, формируемых в результате освоения дисциплины

Код контролируемой компетенции	Способ оценивания	Оценочное средство
ПК-2: Способен проводить подготовку комплекта технической документации для производства сварной конструкции	Экзамен	Комплект контролирующих материалов для экзамена
ПК-3: Способен выполнять технологический контроль производственной деятельности сварочного участка (цеха)	Экзамен	Комплект контролирующих материалов для экзамена

2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций, описание шкал оценивания

Оцениваемые компетенции представлены в разделе «Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с индикаторами достижения компетенций» рабочей программы дисциплины «Технология и оборудование для сварки машиностроительных конструкций».

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Технология и оборудование для сварки машиностроительных конструкций» используется 100-балльная шкала.

Критерий	Оценка по 100-балльной шкале	Оценка по традиционной шкале
Студент освоил изучаемый материал (основной и дополнительный), системно и грамотно излагает его, осуществляет полное и правильное выполнение заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций, способен ответить на дополнительные вопросы.	75-100	<i>Отлично</i>
Студент освоил изучаемый материал, осуществляет выполнение заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций с не принципиальными ошибками.	50-74	<i>Хорошо</i>
Студент демонстрирует освоение только основного материала, при выполнении заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций допускает отдельные ошибки, не способен систематизировать материал	25-49	<i>Удовлетворительно</i>

и делать выводы.		
Студент не освоил основное содержание изучаемого материала, задания в соответствии с индикаторами достижения компетенций не выполнены или выполнены неверно.	<25	<i>Неудовлетворительно</i>

3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки уровня достижения компетенций в соответствии с индикаторами

1. Разработать заявку на проведение аттестации сварщика на I уровень для сварки контрольного образца (Рисунок 1, приложение 2). Бланк заявки и группа ОПО – Приложение 1, вариант 1

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ПК-2 Способен проводить подготовку комплекта технической документации для производства сварной конструкции	ПК-2.1 Способен проводить подготовку комплекта технической документации для изготовления и монтажа сварной конструкции

2. Разработать карту технологического процесса сварки контрольного образца (Рисунок 1, приложение 1). Бланк заявки – Приложение 3

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ПК-3 Способен выполнять технологический контроль производственной деятельности сварочного участка (цеха)	ПК-3.3 Способен контролировать соблюдение технологических процессов при производстве сварных конструкций или их элементов

4. Файл и/или БТЗ с полным комплектом оценочных материалов прилагается.