

ПРИЛОЖЕНИЕ А
ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ
ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Эксплуатационная практика»

1. Перечень оценочных средств для компетенций, формируемых в результате освоения дисциплины

Код контролируемой компетенции	Способ оценивания	Оценочное средство
ПК-1: Способен рассчитывать параметры режимов сварки и определять технологичность сварной конструкций	Зачет с оценкой	Комплект контролирующих материалов для зачета с оценкой

2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций, описание шкал оценивания

Оцениваемые компетенции представлены в разделе «Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с индикаторами достижения компетенций» рабочей программы дисциплины «Эксплуатационная практика».

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Эксплуатационная практика» используется 100-балльная шкала.

Критерий	Оценка по 100-балльной шкале	Оценка по традиционной шкале
Студент освоил изучаемый материал (основной и дополнительный), системно и грамотно излагает его, осуществляет полное и правильное выполнение заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций, способен ответить на дополнительные вопросы.	75-100	<i>Отлично</i>
Студент освоил изучаемый материал, осуществляет выполнение заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций с не принципиальными ошибками.	50-74	<i>Хорошо</i>
Студент демонстрирует освоение только основного материала, при выполнении заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций допускает отдельные ошибки, не способен систематизировать материал и делать выводы.	25-49	<i>Удовлетворительно</i>
Студент не освоил основное содержание изучаемого материала, задания в соответствии с индикаторами достижения компетенций не выполнены	<25	<i>Неудовлетворительно</i>

или выполнены неверно.		
------------------------	--	--

3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки уровня достижения компетенций в соответствии с индикаторами

- 1.1. Основные принципы проектирования сварных конструкций;
2. Описание принципов действия сварочных агрегатов инверторного типа;
3. Характеристика и состав сварочного поста на машиностроительном предприятии;
4. Техническое обоснование выбора сварочного оборудования для производства сварных конструкций;
5. Критерии выбора технических решений при производстве сварных конструкций на машиностроительном предприятии.

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ПК-1 Способен рассчитывать параметры режимов сварки и определять технологичность сварной конструкций	ПК-1.1 Выполняет расчеты и определяет технологические режимы и параметры сварки конструкций (изделий, продукции)

- 2.1. Этапы технологического процесса в ходе подготовки производства изделий на предприятии;
2. Понятие "технологичность изделий";
3. Пример процесса изготовления узлов и деталей, выпускаемых предприятием;
4. Приведите пример маршрутной карты при изготовлении изделий на предприятии;
5. Приведите пример контроля соблюдения технологической дисциплины при изготовлении конкретного изделия;
6. Приведите пример технологической дисциплины при изготовлении конкретного изделия.

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ПК-1 Способен рассчитывать параметры режимов сварки и определять технологичность сварной конструкций	ПК-1.2 Определяет технологичность сварной конструкции и доступность для выполнения осмотра и неразрушающего контроля