

ПРИЛОЖЕНИЕ А
ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ
ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Диагностика, ремонт и монтаж машин и оборудования»

1. Перечень оценочных средств для компетенций, формируемых в результате освоения дисциплины

Код контролируемой компетенции	Способ оценивания	Оценочное средство
ОПК-11: Способен применять методы контроля качества технологических машин и оборудования, проводить анализ причин нарушений их работоспособности и разрабатывать мероприятия по их предупреждению	Зачет; экзамен	Комплект контролирующих материалов для зачета; комплект контролирующих материалов для экзамена
ОПК-9: Способен внедрять и осваивать новое технологическое оборудование	Зачет; экзамен	Комплект контролирующих материалов для зачета; комплект контролирующих материалов для экзамена

2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций, описание шкал оценивания

Оцениваемые компетенции представлены в разделе «Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с индикаторами достижения компетенций» рабочей программы дисциплины «Диагностика, ремонт и монтаж машин и оборудования».

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Диагностика, ремонт и монтаж машин и оборудования» используется 100-балльная шкала.

Критерий	Оценка по 100-балльной шкале	Оценка по традиционной шкале
Студент освоил изучаемый материал (основной и дополнительный), системно и грамотно излагает его, осуществляет полное и правильное выполнение заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций, способен ответить на дополнительные вопросы.	75-100	<i>Отлично</i>
Студент освоил изучаемый материал, осуществляет выполнение заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций с не принципиальными ошибками.	50-74	<i>Хорошо</i>
Студент демонстрирует освоение только основного материала, при	25-49	<i>Удовлетворительно</i>

выполнении заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций допускает отдельные ошибки, не способен систематизировать материал и делать выводы.		
Студент не освоил основное содержание изучаемого материала, задания в соответствии с индикаторами достижения компетенций не выполнены или выполнены неверно.	<25	<i>Неудовлетворительно</i>

3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки уровня достижения компетенций в соответствии с индикаторами

1. Планы внедрения и особенности учета параметров оборудования при его внедрении

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ОПК-9 Способен внедрять и осваивать новое технологическое оборудование	ОПК-9.3 Разрабатывает план внедрения технологического оборудования

ДИСЦИПЛИНА

Диагностика, ремонт и монтаж машин и оборудования

Направление 15.03.02 ТМиО

Профиль «Инновационные технологические системы в пищевой промышленности»
ФГОС ВО 3++

ФОМ 1

Планы внедрения и особенности учета параметров оборудования при его внедрении

1. Опишите критерии морального и физического старения машин. Назовите пути борьбы с физическим и моральным старением оборудования при его внедрении
2. Укажите роль планово-предупредительного ремонта оборудования в машиноиспользовании. Как влияют параметры ППР машины при планировании ее внедрения
3. Опишите план внедрения (монтаж) ленточных транспортеров
4. Опишите план внедрения (монтаж) норий
5. Как Вы понимаете термин ресурс машины? Как показатель ресурса машин учитывается при разработке планов внедрения технологического оборудования
6. Перечислите такелажные средства перемещения оборудования.. Как такелажные средства влияют на выбор оборудования при его внедрении
7. Перечислите этапы работ, выполняемых при монтаже оборудования при его внедрении
8. Назовите показатели надежности и какое место занимает среди них показатель ремонтпригодности. Как эти показатели учитываются при разработке планов внедрения оборудования
9. Понятие о надежности и ремонтпригодности машин. Как эти показатели учитываются при разработке планов внедрения оборудования
10. Дайте определение аварийных и эксплуатационных отказов. Как эти показатели учитываются при разработке планов внедрения оборудования

2. Методы контроля качества технологического оборудования и причины нарушений его работоспособности

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ОПК-11 Способен применять методы контроля качества технологических машин и оборудования, проводить анализ причин нарушений их работоспособности и разрабатывать мероприятия по их предупреждению	ОПК-11.1 Демонстрирует знание методов контроля качества технологических машин и оборудования
	ОПК-11.2 Способен проводить анализ причин нарушений работоспособности технологических машин и оборудования и разрабатывать мероприятия по предупреждению их нарушений

ДИСЦИПЛИНА

Диагностика, ремонт и монтаж машин и оборудования

Направление 15.03.02 ТМиО

Профиль «Инновационные технологические системы в пищевой промышленности»

ФГОС ВО 3++

ФОМ 2

Методы контроля качества технологического оборудования и причины нарушений его работоспособности

1. Назовите дефекты валов и методы восстановления
2. Назовите методы определения величин износов деталей машин
3. Назовите характеристики и отличительные особенности шлицевых и шпоночных соединениях, дефекты и методы восстановления
4. Дайте определение и анализ предельно-допустимых износов сопряжений
5. Дайте определение и анализ шарико-пружинной модели ремонта машин
6. Назовите и опишите технологические способы восстановления изношенных деталей до номинального размера
7. Расскажите как изменяется интенсивность отказов при эксплуатации машин
8. Назовите и проанализируйте виды трения и природу трения в узлах технологического оборудования
9. Дайте определение и характеристики ремонтируемых и не ремонтируемых изделий
10. Назовите методы обнаружения дефектов в машинах

4. Файл и/или БТЗ с полным комплектом оценочных материалов прилагается.