

АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ «Оборудование машиностроительных производств»

по основной профессиональной образовательной программе по направлению подготовки
15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств»
(уровень бакалавриата)

Направленность (профиль): Технология машиностроения

Общий объем дисциплины – 5 з.е. (180 часов)

Форма промежуточной аттестации – Экзамен.

В результате освоения дисциплины у обучающихся должны быть сформированы компетенции с соответствующими индикаторами их достижения:

- ОПК-3.1: Анализирует документацию, описывающую технологическое оборудование;
- ОПК-3.2: Описывает технологию работы с оборудованием;
- ОПК-3.3: Разрабатывает план внедрения технологического оборудования;

Содержание дисциплины:

Дисциплина «Оборудование машиностроительных производств» включает в себя следующие разделы:

Форма обучения очная. Семестр 4.

1. Введение в курс «Оборудование машиностроительных производств». Основные понятия и назначение оборудования машиностроительных производств на производстве. Курс «Оборудование машиностроительных производств», его составные части. Краткая характеристика, значение в технологической подготовке инженеров. Роль отечественных ученых в развитии науки о методах получения заготовок и их обработки. Состав машиностроительного завода. Основные проблемы промышленных предприятий.

2. Технологическое оборудование в машиностроении. Внедрение и освоение нового технологического оборудования.. Подъемно-транспортное оборудование (ПТО), определение. Требования, предъявляемые к ПТО. Классификация и виды ПТО. Грузоподъемное оборудование. Транспортирующее. Оборудование для пространственного перемещения грузов. Погрузочно-разгрузочное оборудование. Правила эксплуатации..

3. Складское оборудование. Новое технологическое оборудование.. Понятие о складском оборудовании. Оборудование для поддержания режимов хранения. Оборудование для частичной или дополнительной обработки грузов. Технологическое оборудование. (поддоны и их конструктивные элементы, стеллажи и их виды). Рекомендации по его выбору.

4. Оборудование для механической обработки и технологическая оснастка.. Общие сведения о станках токарной, сверлильно-расточной, фрезерной групп. Строгальные, долбежные и протяжные станки. Станки для абразивной обработки.

Современные тенденции в развитии металлообрабатывающего оборудования. Станки с ЧПУ, многоцелевые станки, агрегатные станки. Гибкие производственные модули, используемые средства автоматизации. Гибкие производственные системы. Внедрение и освоение нового технологического оборудования. Технологическая оснастка..

5. Контрольно-диагностическое и контрольно-измерительное оборудование.. Общие сведения о контрольно-диагностическом и контрольно-измерительном оборудовании. Классификация (по способу представления информации, методу измерений, форме представления показаний, точности измерений).

Разработал:
доцент
кафедры ТМ

Н.И. Мозговой

Проверил:
Декан ФСТ

С.Л. Кустов