

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Алтайский государственный технический университет им. И.И. Ползунова»

СОГЛАСОВАНО

Декан ФСТ
Кустов

С.Л.

Рабочая программа дисциплины

Код и наименование дисциплины: Б1.О.33 «Математическое моделирование технологических процессов»

**Код и наименование направления подготовки (специальности): 15.03.05
Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств**

Направленность (профиль, специализация): Технология машиностроения

Статус дисциплины: обязательная часть

Форма обучения: очная

Статус	Должность	И.О. Фамилия
Разработал	профессор	С.Л. Леонов
Согласовал	Зав. кафедрой «ТМ»	А.В. Балашов
	руководитель направленности (профиля) программы	А.В. Балашов

г. Барнаул

1. Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с индикаторами достижения компетенций

Компетенция	Содержание компетенции	Индикатор	Содержание индикатора
ОПК-6	Способен понимать принципы работы современных информационных технологий и использовать их для решения задач профессиональной деятельности	ОПК-6.1	Демонстрирует знание принципов современных информационных технологий
ОПК-8	Способен участвовать в разработке обобщенных вариантов решения проблем, связанных с машиностроительными производствами, выборе оптимальных вариантов прогнозируемых последствий решения на основе их анализа	ОПК-8.2	Прогнозирует последствия вариантов решения проблем машиностроительных производств
		ОПК-8.3	Выбирает варианты решения проблем на основе заданных критериев оптимальности

2. Место дисциплины в структуре образовательной программы

Дисциплины (практики), предшествующие изучению дисциплины, результаты освоения которых необходимы для освоения данной дисциплины.	Основы технологии машиностроения
Дисциплины (практики), для которых результаты освоения данной дисциплины будут необходимы, как входные знания, умения и владения для их изучения.	Анализ технологических процессов изготовления деталей

3. Объем дисциплины в зачетных единицах с указанием количества академических часов, выделенных на контактную работу обучающегося с преподавателем (по видам учебных занятий) и на самостоятельную работу обучающегося

Общий объем дисциплины в з.е. /час: 3 / 108

Форма промежуточной аттестации: Зачет

Форма обучения	Виды занятий, их трудоемкость (час.)				Объем контактной работы обучающегося с преподавателем (час)
	Лекции	Лабораторные работы	Практические занятия	Самостоятельная работа	
очная	16	0	32	60	57

4. Содержание дисциплины, структурированное по темам (разделам) с указанием отведенного на них количества академических часов и видов учебных занятий

Форма обучения: очная

Семестр: 7

Лекционные занятия (16ч.)

- 1. Введение. Кибернетика, системный анализ, автоматика, моделирование {беседа} (2ч.)[2,4]** Роль математических моделей в технологических исследованиях. Основные понятия и определения
- 2. Построение эмпирических моделей {беседа} (4ч.)[1,2,5]** Метод наименьших квадратов. Полный и дробный факторный эксперимент. Разработка обобщенных вариантов решения проблем, связанных с машиностроительными производствами. Выбор оптимальных вариантов прогнозируемых последствий решения технологических задач на основе их анализа.
- 3. Стохастические модели {беседа} (4ч.)[2,4]** Метод Монте-Карло. Законы распределения. Датчики случайных чисел. Примеры использования
- 4. Методы однокритериальной оптимизации {беседа} (4ч.)[3,4]** Постановка задачи. Классические методы анализа. Линейное, нелинейное и динамическое программирование. Прогнозирование последствия вариантов решения проблем машиностроительных производств.
- 5. Многокритериальная оптимизация {беседа} (2ч.)[3,4]** Невозможность классического решения задачи. Способы сведения задачи к однокритериальной

Практические занятия (32ч.)

- 1. Изучение математической модели процесса формирования шероховатости при однопроходном точении. Реализация метода средствами современных информационных технологий. {имитация} (4ч.)[1,6]** Построение простейшей аналитической модели процесса формирования шероховатости и съема металла при однопроходном точении, проведение численного эксперимента с моделью и ее анализ.
- 2. Изучение структуры системы и математической модели процесса круглого врезного шлифования. Принцип работы современных информационных технологий для моделирования процесса круглого наружного врезного шлифования. {имитация} (4ч.)[1,6]** Изучение структуры сложной многоуровневой системы для моделирования процесса круглого наружного врезного шлифования, ее параметров, связей с внешней средой, ограничений и допущений. Построение модели подсистемы съема металла при круглом наружном врезном шлифовании, проведение численного эксперимента с моделью и ее анализ. Построение модели всей системы, соответствующей ранее рассмотренной структуре, проведение численного эксперимента с моделью и ее анализ.
- 3. Реализация метода наименьших квадратов на основе современных информационных технологий. Построение моделей систем методом**

наименьших квадратов на примере процессов течения и шлифования. {имитация} (6ч.)[1,6] Получение экспериментальных данных и их обработка по методу наименьших квадратов с выбором вида и коэффициентов эмпирической модели

4. Построение моделей систем методом планирования эксперимента на примере процесса течения на основе современных информационных технологий. Принцип работы современных информационных технологий. {имитация} (6ч.)[1,6] Получение экспериментальных данных и их обработка по методикам полного и дробного факторного эксперимента с получением коэффициентов эмпирической модели, проверкой значимости коэффициентов и адекватности модели. Сравнение методик полного и дробного факторного эксперимента.

5. Исследование датчиков случайных чисел и построение гистограмм распределения. Реализация метода средствами современных информационных технологий. {имитация} (4ч.)[1,6] Генерация псевдослучайных чисел, распределенных по различным законам. Построение гистограмм распределения и проверка принадлежности выборки заданному закону.

6. Расчет вероятности брака по гистограмме распределения {имитация} (4ч.)[1,6]

7. Стохастическое моделирование формирования шероховатости поверхности. Реализация метода средствами современных информационных технологий. {имитация} (4ч.)[1,6]

Самостоятельная работа (60ч.)

1. Подготовка к практическим занятиям(32ч.)[6]
2. Подготовка к зачету(12ч.)[1,2,3,4,5,6,7]
3. Проработка лекционного материала(16ч.)[1,2,3,4,5]

5. Перечень учебно-методического обеспечения самостоятельной работы обучающихся по дисциплине

Для каждого обучающегося обеспечен индивидуальный неограниченный доступ к электронной информационно-образовательной среде АлтГТУ:

7. Математическое моделирование процессов и технологических систем : учебное пособие : [16+] / А. В. Шафрай, Д. М. Бородулин, И. А. Бакин, С. С. Комаров ; Кемеровский государственный университет. – Кемерово : Кемеровский государственный университет, 2020. – 119 с. : ил., табл., схем. – Режим доступа: по подписке. – URL: <https://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=685095> (дата обращения: 12.05.2023). – Библиогр. в кн. – ISBN 978-5-8353-2654-9. – Текст : электронный.

6. Перечень учебной литературы

6.1. Основная литература

1. Семенов, А. Г. Математическое и компьютерное моделирование : практикум : [16+] / А. Г. Семенов, И. А. Печерских ; Кемеровский государственный университет. – Кемерово : Кемеровский государственный университет, 2019. – 237 с. : ил., табл. – Режим доступа: по подписке. – URL: <https://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=574121> (дата обращения: 12.05.2023). – Библиогр. в кн. – ISBN 978-5-8353-2427-9. – Текст : электронный.

2. Математическое моделирование процессов и технологических систем : учебное пособие : [16+] / А. В. Шафрай, Д. М. Бородулин, И. А. Бакин, С. С. Комаров ; Кемеровский государственный университет. – Кемерово : Кемеровский государственный университет, 2020. – 119 с. : ил., табл., схем. – Режим доступа: по подписке. – URL: <https://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=685095> (дата обращения: 12.05.2023). – Библиогр. в кн. – ISBN 978-5-8353-2654-9. – Текст : электронный.

3. Смирнов, Г.В. Моделирование и оптимизация объектов и процессов : учебное пособие для магистрантов. – Томск : ТУСУР, 2016. – 216 с. – URL: <http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=480963> (31.03.2019). ЭБС "Университетская библиотека online".

6.2. Дополнительная литература

4. Леонов, С.Л, Зиновьев А.Т. Основы создания имитационных технологий прецизионного формообразования. –Барнаул: Изд-во АлтГТУ, 2006.-198 с. (9 экз).

5. Медведев, П.В. Математическое планирование эксперимента : учебное пособие. – Оренбург : Оренбургский государственный университет, 2017. – 98 с. – URL: <http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=481785> (31.03.2019). ЭБС "Университетская библиотека online".

7. Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети «Интернет», необходимых для освоения дисциплины

6. Лабораторный практикум по курсу "Компьютерное моделирование".
http://new.elib.altstu.ru/eum/download/tm/Leonov_mat_mod.zip

8. Фонд оценочных материалов для проведения текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации

Содержание промежуточной аттестации раскрывается в комплекте контролирующих материалов, предназначенных для проверки соответствия

уровня подготовки по дисциплине требованиям ФГОС, которые хранятся на кафедре-разработчике РПД в печатном виде и в ЭИОС.

9. Перечень информационных технологий, используемых при осуществлении образовательного процесса по дисциплине, включая перечень программного обеспечения и информационных справочных систем

Для успешного освоения дисциплины используются ресурсы электронной информационно-образовательной среды, образовательные интернет-порталы, глобальная компьютерная сеть Интернет. В процессе изучения дисциплины происходит интерактивное взаимодействие обучающегося с преподавателем через личный кабинет студента.

№пп	Используемое программное обеспечение
1	LibreOffice
1	Microsoft Office
2	Windows
3	Антивирус Kaspersky

№пп	Используемые профессиональные базы данных и информационные справочные системы
1	Национальная электронная библиотека (НЭБ) – свободный доступ читателей к фондам российских библиотек. Содержит коллекции оцифрованных документов (как открытого доступа, так и ограниченных авторским правом), а также каталог изданий, хранящихся в библиотеках России. (http://нэб.рф/)

10. Описание материально-технической базы, необходимой для осуществления образовательного процесса по дисциплине

Наименование специальных помещений и помещений для самостоятельной работы
учебные аудитории для проведения учебных занятий
помещения для самостоятельной работы

Материально-техническое обеспечение и организация образовательного процесса по дисциплине для инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья осуществляется в соответствии с «Положением об обучении инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья».