

**ПРИЛОЖЕНИЕ А**  
**ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ**  
**ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Анализ технологических процессов изготовления деталей»**

*1. Перечень оценочных средств для компетенций, формируемых в результате освоения дисциплины*

Код контролируемой компетенции	Способ оценивания	Оценочное средство
ПК-1: Способен анализировать, разрабатывать и внедрять эффективные технологические процессы изготовления изделий машиностроения	Зачет	Комплект контролирующих материалов для зачета

*2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций, описание шкал оценивания*

Оцениваемые компетенции представлены в разделе «Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с индикаторами достижения компетенций» рабочей программы дисциплины «Анализ технологических процессов изготовления деталей».

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Анализ технологических процессов изготовления деталей» используется 100-балльная шкала.

Критерий	Оценка по 100-балльной шкале	Оценка по традиционной шкале
Студент освоил изучаемый материал, выполняет задания в соответствии с индикаторами достижения компетенций, может допускать отдельные ошибки.	25-100	<i>Зачтено</i>
Студент не освоил основное содержание изученного материала, задания в соответствии с индикаторами достижения компетенций не выполнены или выполнены неверно.	0-24	<i>Не зачтено</i>

*3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки уровня достижения компетенций в соответствии с индикаторами*

*1. Задан технологический процесс механической обработки  
 Разработать размерную схему, реализующую этот технологический процесс*

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ПК-1 Способен анализировать, разрабатывать и внедрять эффективные технологические процессы изготовления изделий машиностроения	ПК-1.10 Рассчитывает припуски и промежуточные размеры на обработку поверхностей деталей

*2. Заданы:*

1.  Технологический процесс механической обработки
2.  Размерная схема

*Закодировать размерную схему, реализующую этот технологический процесс*

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ПК-1 Способен анализировать, разрабатывать и внедрять эффективные технологические процессы изготовления изделий машиностроения	ПК-1.10 Рассчитывает припуски и промежуточные размеры на обработку поверхностей деталей

*3.Заданы:*

1.  *Технологический процесс механической обработки*
2.  *Размерная схема*
3.  *Кодировка размерной схемы*

*Ввести в компьютер закодированную размерную схему и выполнить расчеты*

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ПК-1 Способен анализировать, разрабатывать и внедрять эффективные технологические процессы изготовления изделий машиностроения	ПК-1.10 Рассчитывает припуски и промежуточные размеры на обработку поверхностей деталей

*4.Заданы:*

1.  *Размерная схема и ее кодировка*
2.  *Распечатка ошибок*

*Найти ошибки при кодировании размерной схемы*

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ПК-1 Способен анализировать, разрабатывать и внедрять эффективные технологические процессы изготовления изделий машиностроения	ПК-1.10 Рассчитывает припуски и промежуточные размеры на обработку поверхностей деталей

*5.Заданы:*

1.  *Технологический процесс механической обработки*
2.  *Размерная схема продольных размеров этого технологического процесса*

*Найти ошибки при построении схемы продольных размеров*

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ПК-1 Способен анализировать, разрабатывать и внедрять эффективные технологические процессы изготовления изделий машиностроения	ПК-1.10 Рассчитывает припуски и промежуточные размеры на обработку поверхностей деталей

*6.Заданы:*

1.  *Технологический процесс механической обработки*
2.  *Размерная схема диаметральных размеров этого технологического процесса*

*Найти ошибки при построении схемы диаметральных размеров*

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ПК-1 Способен анализировать, разрабатывать и внедрять эффективные технологические процессы изготовления изделий машиностроения	ПК-1.10 Рассчитывает припуски и промежуточные размеры на обработку поверхностей деталей

*7.Заданы:*

1.  *Размерная схема и ее кодировка*
2.  *Распечатка результатов*

*Найти ошибки после выполнения расчетов на ЭВМ*

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ПК-1 Способен анализировать, разрабатывать и	ПК-1.10 Рассчитывает припуски и

внедрять эффективные технологические процессы изготовления изделий машиностроения	промежуточные размеры на обработку поверхностей деталей
---	---

***4. Файл и/или БТЗ с полным комплектом оценочных материалов прилагается.***