

**АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ
«Технологические процессы заготовительного производства»**

по основной профессиональной образовательной программе по направлению подготовки
15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств»
(уровень бакалавриата)

Направленность (профиль): Технология машиностроения

Общий объем дисциплины – 5 з.е. (180 часов)

Форма промежуточной аттестации – Экзамен.

В результате освоения дисциплины у обучающихся должны быть сформированы компетенции с соответствующими индикаторами их достижения:

- ПК-1.2: Выбирает метод получения заготовки;

Содержание дисциплины:

Дисциплина «Технологические процессы заготовительного производства» включает в себя следующие разделы:

Форма обучения заочная. Семестр 4.

1. Модуль 1 Характеристика методов получения заготовок и основных материалов методом литья. Характеристика основных методов получения заготовок литьем.

2. Модуль 2 Характеристика методов получения заготовок и основных материалов методом пластической деформации. Характеристика основных методов получения заготовок методами пластической деформации.

Разработал:
доцент
кафедры ТМ

Н.И. Мозговой

Проверил:
Декан ФСТ

С.Л. Кустов