

**АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ  
«Металлорежущее оборудование»**

по основной профессиональной образовательной программе по направлению подготовки  
15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств»  
(уровень бакалавриата)

**Направленность (профиль):** Технология машиностроения

**Общий объем дисциплины – 6 з.е. (216 часов)**

**Форма промежуточной аттестации – Экзамен.**

**В результате освоения дисциплины у обучающихся должны быть сформированы компетенции с соответствующими индикаторами их достижения:**

- ПК-2.2: Выбирает основное оборудование для реализации технологических процессов;

**Содержание дисциплины:**

Дисциплина «Металлорежущее оборудование» включает в себя следующие разделы:

**Форма обучения заочная. Семестр 7.**

- 1. Введение, классификация, технико-экономические показатели и критерии работоспособности станков. .**
- 2. Формообразование поверхностей на станках. .**
- 3. Приводы главного движения и приводы подач. Проектирование приводов станков. .**
- 4. Электромеханический привод подач. Шпиндельные узлы станков. .**
- 5. Станки для обработки тел вращения. Станки для обработки отверстий. .**
- 6. Фрезерные станки. Многоцелевые станки сверлильно-фрезерно-расточной группы. .**
- 7. Станки для абразивной обработки. Зубо- и резьбо- обрабатывающие станки. Затыловочные станки. .**
- 8. Станки для обработки деталей протягиванием и строганием. Агрегатные станки. .**
- 9. Станки с электрофизическими и электрохимическими методами обработки. .**
- 10. Прогрессивное станочное оборудование. Эксплуатация оборудования. .**

Разработал:  
доцент  
кафедры ТМ

И.И. Ятло

Проверил:  
Декан ФСТ

С.Л. Кустов