

**АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ
«Анализ технологических процессов изготовления деталей»**

по основной профессиональной образовательной программе по направлению подготовки
15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств»
(уровень бакалавриата)

Направленность (профиль): Технология машиностроения

Общий объем дисциплины – 4 з.е. (144 часов)

Форма промежуточной аттестации – Зачет.

В результате освоения дисциплины у обучающихся должны быть сформированы компетенции с соответствующими индикаторами их достижения:

- ПК-1.10: Рассчитывает припуски и промежуточные размеры на обработку поверхностей деталей;

Содержание дисциплины:

Дисциплина «Анализ технологических процессов изготовления деталей» включает в себя следующие разделы:

Форма обучения заочная. Семестр 9.

1. Введение. Роль и задачи размерного анализа при проектировании технологических процессов. Термины и определения. Этапы проектирования технологического процесса. Задачи размерного анализа.

2. Операционные размерные цепи. Классификация звеньев. Линейные размеры. Радиусы цилиндрических поверхностей. Пространственные отклонения. Припуски. Способы задания размеров..

3. Методика выполнения размерного анализа технологических процессов. Подготовка и кодирование чертежа детали и заготовки. Проектирование технологического процесса. Технологические размерные цепи..

4. Программное обеспечение для автоматизации размерного анализа. Кодирование. Составление размерных схем. Работа с программой. Результаты решения и их анализ. Возможные ошибки..

Разработал:
профессор
кафедры ТМ

С.Л. Леонов

Проверил:
Декан ФСТ

С.Л. Кустов