

ПРИЛОЖЕНИЕ А
ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ
ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Производственные процессы машиностроения»

1. Перечень оценочных средств для компетенций, формируемых в результате освоения дисциплины

Код контролируемой компетенции	Способ оценивания	Оценочное средство
ОПК-1: Способен применять современные экологичные и безопасные методы рационального использования сырьевых и энергетических ресурсов в машиностроении	Зачет	Комплект контролирующих материалов для зачета
ОПК-9: Способен участвовать в разработке проектов изделий машиностроения	Зачет	Комплект контролирующих материалов для зачета

2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций, описание шкал оценивания

Оцениваемые компетенции представлены в разделе «Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с индикаторами достижения компетенций» рабочей программы дисциплины «Производственные процессы машиностроения».

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Производственные процессы машиностроения» используется 100-балльная шкала.

Критерий	Оценка по 100-балльной шкале	Оценка по традиционной шкале
Студент освоил изучаемый материал, выполняет задания в соответствии с индикаторами достижения компетенций, может допускать отдельные ошибки.	25-100	<i>Зачтено</i>
Студент не освоил основное содержание изученного материала, задания в соответствии с индикаторами достижения компетенций не выполнены или выполнены неверно.	0-24	<i>Не зачтено</i>

3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки уровня достижения компетенций в соответствии с индикаторами

1. Назвать и кратко охарактеризовать основные закономерности, действующие в производственном процессе изготовления машиностроительных изделий: Производственные процессы в машиностроении и их роль в обеспечении качества продукции Роль отечественных ученых в развитии технологической науки о методах получения и обработки заготовок

Основные конструкционные материалы и требования, предъявляемые к ним
Диаграмма состояния железоуглеродистых сплавов и ее практическое применение
Классификация сталей по назначению, химическому составу и качеству. Неметаллические материалы
Неметаллические и композиционные материалы - области их применения

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ОПК-1 Способен применять современные экологичные и безопасные методы рационального использования сырьевых и энергетических ресурсов в машиностроении	ОПК-1.1 Обосновывает применение (использование) сырьевых ресурсов в машиностроении
ОПК-9 Способен участвовать в разработке проектов изделий машиностроения	ОПК-9.2 Описывает объекты и процессы машиностроения с использованием профессиональной терминологии

2.Основные виды производственных процессов на машиностроительных предприятиях: Получение металлов из руд восстановлением, электролизом, металлотермией
Производство стали в основных мартеновских печах, кислородных конверторах и электродуговых печах
Способы повышения качества стали
Производство цветных металлов
Порошковая металлургия: исходные материалы, методы получения порошков, продукция и области ее применения
Критерии выбора методов получения заготовок в машиностроении

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ОПК-1 Способен применять современные экологичные и безопасные методы рационального использования сырьевых и энергетических ресурсов в машиностроении	ОПК-1.1 Обосновывает применение (использование) сырьевых ресурсов в машиностроении
ОПК-9 Способен участвовать в разработке проектов изделий машиностроения	ОПК-9.2 Описывает объекты и процессы машиностроения с использованием профессиональной терминологии

3.Основные виды производственных процессов на машиностроительных предприятиях: Производство чугуна: исходные материалы и подготовка руд к доменной плавке
Изготовление отливок из различных сплавов
Изготовление отливок из чугуна
Способы контроля качества заготовок: сущность и область применения
Кинематические основы формообразования поверхностей деталей машин: схемы обработки, режимы резания
Металлорежущие инструменты: составные части, элементы, углы, стойкость, инструментальные материалы

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ОПК-1 Способен применять современные экологичные и безопасные методы рационального использования сырьевых и энергетических ресурсов в машиностроении	ОПК-1.1 Обосновывает применение (использование) сырьевых ресурсов в машиностроении
ОПК-9 Способен участвовать в разработке проектов изделий машиностроения	ОПК-9.2 Описывает объекты и процессы машиностроения с использованием профессиональной терминологии

4. Назвать и кратко охарактеризовать основные закономерности, действующие в производственном процессе изготовления машиностроительных изделий: Металлорежущие станки: основные узлы, классификация движений, требования к оборудованию

Точение: возможности метода, сила обработки, применяемый режущий инструмент и оборудование

Фрезерование: возможности метода, схемы обработки, применяемый инструмент и оборудование

Слесарные и слесарно-сборочные работы

Сверление, зенкерование и развертывание отверстий

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ОПК-1 Способен применять современные экологичные и безопасные методы рационального использования сырьевых и энергетических ресурсов в машиностроении	ОПК-1.1 Обосновывает применение (использование) сырьевых ресурсов в машиностроении
ОПК-9 Способен участвовать в разработке проектов изделий машиностроения	ОПК-9.2 Описывает объекты и процессы машиностроения с использованием профессиональной терминологии

5. Основные виды производственных процессов на машиностроительных предприятиях: Нарезание резьбы

Сборка резьбовых, шпоночных и клиновых соединений. Запрессовка и выпрессовка

Сборка уплотнений; контровка соединений; сборка заклепочных соединений

Физическая сущность процесса шлифования: схемы, применяемый инструмент и оборудование.

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ОПК-1 Способен применять современные экологичные и безопасные методы рационального использования сырьевых и энергетических ресурсов в машиностроении	ОПК-1.1 Обосновывает применение (использование) сырьевых ресурсов в машиностроении
ОПК-9 Способен участвовать в разработке проектов изделий машиностроения	ОПК-9.2 Описывает объекты и процессы машиностроения с использованием профессиональной терминологии

4. Файл и/или БТЗ с полным комплектом оценочных материалов прилагается.