

АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ «Конструкторско-технологическая подготовка производства»

по основной профессиональной образовательной программе по направлению подготовки
29.03.05 «Конструирование изделий лёгкой промышленности» (уровень бакалавриата)

Направленность (профиль): Дизайн и конструирование швейных изделий

Общий объем дисциплины – 5 з.е. (180 часов)

Форма промежуточной аттестации – Экзамен.

В результате освоения дисциплины у обучающихся должны быть сформированы компетенции с соответствующими индикаторами их достижения:

- ПК-1.4: Оценивает соответствие готового изделия техническому эскизу;
- ПК-1.5: Разрабатывает рабочую конструкторскую и технологическую документацию на швейные изделия;
- ПК-2.1: Использует информационные технологии для визуализации и презентации швейных изделий;
- ПК-2.2: Разрабатывает конструкции и лекала моделей в системах автоматизированного проектирования одежды;
- ПК-3.4: Определяет технологии изготовления швейных изделий из различных материалов;
- ПК-5.1: Разрабатывает рабочие и вспомогательные лекала деталей швейных изделий;
- ПК-5.2: Выполняет экспериментальные раскладки деталей лекал швейных изделий в соответствии с техническими условиями, допусками и нормами расхода материалов;
- ПК-5.3: Анализирует полезную площадь лекал деталей швейных изделий;

Содержание дисциплины:

Дисциплина «Конструкторско-технологическая подготовка производства» включает в себя следующие разделы:

Форма обучения очная. Семестр 8.

1. Принципы промышленного проектирования моделей одежды. Разработка конструкций изделий легкой промышленности в соответствии с требованиями эргономики и прогрессивной технологии производства (ПК-1.4, ПК-3.4). Тема 1.1 Составные части процесса проектирования одежды Тема 1.2 Объекты проектирования и требования к ним Тема 1.3 Методика подбора и анализа моделей-аналогов Тема 1.4 Методы стандартизации и унификации конструкций деталей одежды. Технологичность и экономичность конструкции. Тема 1.5 Принципы модульного проектирования. Тема 1.6 Принципы Проектирование взаимозаменяемых и совместимых систем моделей. Тема 1.7 Методы оценки производственно-технологической однородности моделей одного потока. Тема 1.8 Изучение способов формирования систем моделей для запуска в один поток. 1.9 Оценка качества готового изделия техническому эскизу. Дефекты швейных изделий и способы их устранения..

2. Конструкторско-технологическая подготовка новых моделей одежды для запуска в производство. Разработка всех видов лекал, выполнение раскладок лекал и раскрой моделей одежды различного ассортимента (ПК-5.1, ПК-5.2, ПК-5.3). Тема 2.1 Этапы конструкторской подготовки производства. Методы оптимизации раскладок лекал деталей одежды. Тема 2.2 Этапы технологической подготовки производства. Нормирование расхода материалов. Подготовка серийного раскроя материалов. Тема 2.3 Технология подготовки материала к раскрою Тема 2.4 Технология настиления и раскроя материалов..

3. Разработка нормативно-технической документации на модели одежды. (ПК-1.5). Тема 3.1 Разработка технического описания на модели одежды .

Тема 3.2 Расчёт технико-экономических показателей моделей одежды.

4. Информационные технологии и системы автоматизированного проектирования для визуализации и проектирования швейных изделий (ПК 2.1-2.2). Особенности зарубежных и отечественных САПР одежды.

Характеристика САПР GERBER, INVESTRONICA, INVESMARK, достоинства и недостатки.

Характеристика и возможности отечественных САПР одежды..

Разработал:
старший преподаватель
кафедры ХТ

Н.В. Чижикова

Проверил:
Директор ИнБиоХим

Ю.С. Лазуткина