

ПРИЛОЖЕНИЕ А
ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ
ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Оборудование в производстве изделий легкой промышленности»

1. Перечень оценочных средств для компетенций, формируемых в результате освоения дисциплины

Код контролируемой компетенции	Способ оценивания	Оценочное средство
ОПК-6: Способен выбирать эффективные технические средства, оборудование и методы при изготовлении образцов изделий легкой промышленности	Экзамен	Комплект контролируемых материалов для экзамена

2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций, описание шкал оценивания

Оцениваемые компетенции представлены в разделе «Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с индикаторами достижения компетенций» рабочей программы дисциплины «Оборудование в производстве изделий легкой промышленности».

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Оборудование в производстве изделий легкой промышленности» используется 100-балльная шкала.

Критерий	Оценка по 100-балльной шкале	Оценка по традиционной шкале
Студент освоил изучаемый материал (основной и дополнительный), системно и грамотно излагает его, осуществляет полное и правильное выполнение заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций, способен ответить на дополнительные вопросы.	75-100	<i>Отлично</i>
Студент освоил изучаемый материал, осуществляет выполнение заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций с незначительными ошибками.	50-74	<i>Хорошо</i>
Студент демонстрирует освоение только основного материала, при выполнении заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций допускает отдельные ошибки, не способен систематизировать материал и делать выводы.	25-49	<i>Удовлетворительно</i>
Студент не освоил основное содержание изучаемого материала, задания в соответствии с индикаторами достижения компетенций не выполнены или выполнены неверно.	<25	<i>Неудовлетворительно</i>

3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки уровня достижения компетенций в соответствии с индикаторами

1. Конструктивная классификация швейного оборудования

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ОПК-6 Способен выбирать эффективные технические средства, оборудование и методы при изготовлении образцов изделий легкой промышленности	ОПК-6.1 Анализирует эффективность технических средств и оборудования, применяемых при изготовлении образцов изделий легкой промышленности;

2. Оснастка швейной машины

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ОПК-6 Способен выбирать эффективные технические средства, оборудование и методы при изготовлении образцов изделий легкой промышленности	ОПК-6.2 Выбирает эффективные методы и технологии, применяемые при изготовлении образцов изделий легкой промышленности

3. Соблюдение гарантированного зазора между иглой и прижимной лапкой

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ОПК-6 Способен выбирать эффективные технические средства, оборудование и методы при изготовлении образцов изделий легкой промышленности	ОПК-6.1 Анализирует эффективность технических средств и оборудования, применяемых при изготовлении образцов изделий легкой промышленности;

4. Правильная заправка игольной нитки в швейной машине челночного стежка

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ОПК-6 Способен выбирать эффективные технические средства, оборудование и методы при изготовлении образцов изделий легкой промышленности	ОПК-6.2 Выбирает эффективные методы и технологии, применяемые при изготовлении образцов изделий легкой промышленности

5. Создания и использования швейных машин специального назначения

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ОПК-6 Способен выбирать эффективные технические средства, оборудование и методы при изготовлении образцов изделий легкой промышленности	ОПК-6.1 Анализирует эффективность технических средств и оборудования, применяемых при изготовлении образцов изделий легкой промышленности;

6. Влияние свойства материала на выбор типа двигателя ткани

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ОПК-6 Способен выбирать эффективные технические средства, оборудование и методы при изготовлении образцов изделий легкой промышленности	ОПК-6.2 Выбирает эффективные методы и технологии, применяемые при изготовлении образцов изделий легкой промышленности

7. На двухигольной швейной машине при заправке ниток следует использовать нитки разной крутки

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ОПК-6 Способен выбирать эффективные технические средства, оборудование и методы при изготовлении образцов изделий легкой промышленности	ОПК-6.1 Анализирует эффективность технических средств и оборудования, применяемых при изготовлении образцов изделий легкой промышленности;

8. Отличие механизма иглы машины зигзагообразной строчки от механизма иглы в швейной машине общего назначения

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ОПК-6 Способен выбирать эффективные технические средства, оборудование и методы при изготовлении образцов изделий легкой промышленности	ОПК-6.2 Выбирает эффективные методы и технологии, применяемые при изготовлении образцов изделий легкой промышленности

9. Достоинства и недостатки однониточного цепного стежка в сравнении с двухниточным челночным стежком

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ОПК-6 Способен выбирать эффективные технические средства, оборудование и методы при изготовлении образцов изделий легкой промышленности	ОПК-6.1 Анализирует эффективность технических средств и оборудования, применяемых при изготовлении образцов изделий легкой промышленности;

10. В швейных машинах цепного стежка введено ограничение минимальной его длины

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ОПК-6 Способен выбирать эффективные технические средства, оборудование и методы при изготовлении образцов изделий легкой промышленности	ОПК-6.2 Выбирает эффективные методы и технологии, применяемые при изготовлении образцов изделий легкой промышленности

11. Особенности образования краеобметочного стежка на скорняжных машинах

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ОПК-6 Способен выбирать эффективные технические средства, оборудование и методы при изготовлении образцов изделий легкой промышленности	ОПК-6.1 Анализирует эффективность технических средств и оборудования, применяемых при изготовлении образцов изделий легкой промышленности;

12. Общая тенденция совершенствования швейного оборудования

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ОПК-6 Способен выбирать эффективные технические средства, оборудование и методы при изготовлении образцов изделий легкой промышленности	ОПК-6.2 Выбирает эффективные методы и технологии, применяемые при изготовлении образцов изделий легкой промышленности

13. Ручные приемы оператора при шивании шкурок на швейной машине

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ОПК-6 Способен выбирать эффективные технические средства, оборудование и методы при изготовлении образцов изделий легкой промышленности	ОПК-6.1 Анализирует эффективность технических средств и оборудования, применяемых при изготовлении образцов изделий легкой промышленности;

14. Достоинства и недостатки многониточных цепных стежков

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ОПК-6 Способен выбирать эффективные технические средства, оборудование и методы при изготовлении образцов изделий легкой промышленности	ОПК-6.2 Выбирает эффективные методы и технологии, применяемые при изготовлении образцов изделий легкой промышленности

15. Не взаимодействие рабочих органов к образованию двухниточного цепного стежка может привести к пропуску стежка

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ОПК-6 Способен выбирать эффективные технические средства, оборудование и методы при изготовлении образцов изделий легкой промышленности	ОПК-6.1 Анализирует эффективность технических средств и оборудования, применяемых при изготовлении образцов изделий легкой промышленности;

16. Назначение краеобметочных швейных машин

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ОПК-6 Способен выбирать эффективные технические средства, оборудование и методы при изготовлении образцов изделий легкой промышленности	ОПК-6.2 Выбирает эффективные методы и технологии, применяемые при изготовлении образцов изделий легкой промышленности

17. Типы стежков формирующиеся на стачивающе-обметочных швейных машинах

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ОПК-6 Способен выбирать эффективные технические средства, оборудование и методы при изготовлении образцов изделий легкой промышленности	ОПК-6.1 Анализирует эффективность технических средств и оборудования, применяемых при изготовлении образцов изделий легкой промышленности;

18. Особенность рабочего процесса образования четырехниточного стачивающе-обметочного стежка

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ОПК-6 Способен выбирать эффективные технические средства, оборудование и методы при изготовлении образцов изделий легкой промышленности	ОПК-6.2 Выбирает эффективные методы и технологии, применяемые при изготовлении образцов изделий легкой промышленности

19. Назначение внутрицеховых и межцеховых транспортных средств

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ОПК-6 Способен выбирать эффективные технические средства, оборудование и методы при изготовлении образцов изделий легкой промышленности	ОПК-6.1 Анализирует эффективность технических средств и оборудования, применяемых при изготовлении образцов изделий легкой промышленности;

20. Цели выполнения измерения и разбраковка материала

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ОПК-6 Способен выбирать эффективные технические средства, оборудование и методы при изготовлении образцов изделий легкой промышленности	ОПК-6.2 Выбирает эффективные методы и технологии, применяемые при изготовлении образцов изделий легкой промышленности

4. Файл и/или БТЗ с полным комплектом оценочных материалов прилагается.

